

GOWEIL

PRASOOWIJARKA

VARIO-MASTER V140



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**.
Pozostałe główne obszary działalności obejmują produkcję **rozwijaczy bel i urządzeń transportowych, czepaków oraz szlifierek do noży**.



Zakłady firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie.

Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi naszej palety produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji i zajmie się Twoim problemem.



NASZE ROZWIĄZANIA:

PRASOWIJARKA

VARIO-MASTER v140

WPROWADZENIE

Dalszy rozwój VARIO-Master i nowości

4-5

PROCES KISZENIA

Definicja kiszonki oraz najlepsza jakość paszy

6-7

MATERIAŁY

Przegląd prasowanych i owijanych materiałów

8-9

WSZYSTKIE NOWOŚCI

Komponenty i zalety modelu VARIO-Master V140

10-11

BUDOWA I PRZYGOTOWANIE

Informacje na temat procesu roboczego

12-13

PRZEPŁYW MATERIAŁU

Prezentacja przepływu materiału

14-15

WYPOSAŻENIE

Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, dane techniczne i konieczne przyłącza

16-22

SERWIS

Informacje na temat naszego zespołu serwisowego GÖWEIL

23

VARIO-MASTER v140

ROZWÓJ

Od dziesięcioleci znane na całym świecie prasowijarki **LT-Master** i **VARIO-Master** stanowią znaczący wkład w dziedzinie **konserwacji pasz**. Materiały, które mogą być przetwarzane w bele okrągłe, bardzo się rozrosły, a zapotrzebowanie na **zmiennie rozmiary** stale wzrastało. Jest to wystarczający powód, aby wyposażyć **VARIO-Master V140** w najnowsze funkcje oferowane przez serię Master!



DOŚWIADCZENIE ROBI RÓŻNICĘ

Duże zagęszczenie materiału, szybkie usuwanie powietrza z bel oraz bezwzględnie czysty proces produkcji stanowią istotę najwyższej jakości paszy w belach kiszonych.

Właśnie to gwarantuje GÖWEIL poprzez ofertę nowej generacji prasowijarek VARIO-Master V140.

Ponadto każda bela tworzy małą całość, którą można łatwo i szybko podać zwierzętom. Dalsze zalety to:

- Łatwe i niedrogie składowanie oraz transport bel okrągłych
- Łatwa produkcja całkowicie wymieszanej dawki pokarmu (TMR)
- Zastosowanie kukurydzy kiszonkowej podczas karmienia latem

PRZEWAGA DZIĘKI WSZECHSTRONNOŚCI:

Dzięki unikalnemu kompleksowemu rozwiązaniu oferowanemu przez firmę GÖWEIL w postaci maszyny VARIO-Master V140, coraz więcej drobnych materiałów siekanych, takich jak lucerna, zboże, buraki cukrowe, a nawet odpady i tworzywa sztuczne, jest przetwarzanych na bele okrągłe. W zależności od wielkości i struktury materiałów w belach może zostać zagęszczony od 30% do 70%.

Do naszych klientów zaliczają się już nie tylko firmy podwykonawcze, ale także duże przedsiębiorstwa rolne i przemysłowe.

NOWA PRASOWIJARKA VARIO-MASTER V140

Oferując maszynę **VARIO-Master V140** GÖWEIL prezentuje zmodyfikowany model regulowanej prasoowijarki. Ta prasa do kukurydzy poza **regulowaną komorą prasowania** przekonuje szeregiem nowości, które zapewniają operatorowi więcej **komfortu i elastyczności** podczas korzystania z maszyny.



PRZEGLĄD NOWOŚCI:

Napędzana hydraulicznie, regulowana komora prasowania

Dzięki napędzanej hydraulicznie, regulowanej komorze prasowania można produkować bele o średnicy 80-140 cm. Jest to wielka zaleta zarówno w logistyce bel, jak również w czynnościach związanych z karmieniem. W trakcie procesu prasowania i owijania można wybrać jeden z czterech różnych stopni prędkości.

Podajnik Multicrop

Aby móc lepiej przetwarzać wiele różnych materiałów, podajnik został wyposażony w bęben dozujący.



Bęben dozujący podajnika Multicrop

Terminal PROFI plus L

Prasoowijarkę VARIO-Master V140 obsługuje się za pomocą terminalu PROFI plus L. Interfejs użytkownika jest intuicyjny i umożliwia łatwą obsługę maszyny.



Nowy terminal PROFI plus L

PROCES KISZENIA

Zasadniczo wszystkie **rodzaje zielonki mogą być przerabiane na kiszonkę**. Poza kiszonką z trawy najczęściej stosowaną paszą w **hodowli bydła** jest **kiszonka z kukurydzy**. Choć kiszonka z lucerny lub koniczyny jest bardzo **bogata w białko**, kiszonka z kukurydzy z uwagi na skrobię wykazuje **najwyższą zawartość energii** poza kiszonką z trawy. Tutaj znajduje się objaśnienie procesu kiszenia:



KISZENIE

Rozdrobniona masa jest szczelnie pakowana i składowana. Cukier reszkowy w rozdrobnionym materiale oraz brak dostępu tlenu powodują rozpoczęcie procesu fermentacji mlekowej. Kiszonka zakwasza się i dzięki temu następuje konserwacja. Kiszonka to wysokiej jakości i ważna pasza dla przeżuwaczy.

Jeśli kiszonka jest zbyt mokra lub zawiera za dużo pozostałości tlenu, może dojść do niechcianej, intensywnej fermentacji octowej lub masłowej. W wyniku tego kiszonka nie nadaje się do spożycia przez bydło i może wystąpić zagrożenie chorobą wskutek toksycznych produktów wydalania.

Dzięki efektywności procesu kiszenia z użyciem prasowijarki VARIO-Master V140 możliwe jest wyeliminowanie wielu źródeł zagrożenia:

- Bardzo wysoki poziom zagęszczenia podczas prasowania oznacza optymalną trwałość i najlepszą jakość paszy
- Wyjątkowo szybkie odcięcie powietrza dzięki zoptymalizowanemu procesowi prasowijania
- Całkowicie czysty proces produkcji i tym samym całkowity brak zanieczyszczeń w paszy
- Nie ma zagrożenia, że w beli nastąpi dofermentowanie lub późniejsze rozgrzanie



NAJLEPSZA JAKOŚĆ PASZY

Każdy rolnik życzy sobie, aby jego zwierzęta były karmione jak najlepszą paszą. Zastosowanie kiszonek oferuje liczne zalety i dlatego stanowi nieodzowny element nowoczesnego karmienia. Aby uzyskać **najlepszą jakość kisonki**, konieczne jest uwzględnienie licznych czynników. Na pierwszym miejscu stawiamy na wysoki stopień **zagęszczenia paszy**, **szybkie odcięcie powietrza**, a także **czysty proces produkcji**. Prasowijarka VARIO-Master V140 optymalnie łączy te punkty.

Badania Federalnego Instytutu Naukowo-Badawczego ds. Rolnictwa w Raumberg-Gumpenstein podkreślają różnicę w zagęszczeniu kisonki z kukurydzy w silosie przejazdowym i belach okrągłych:

ZAGĘSZCZANIE KISZONKI Z KUKURYDZY



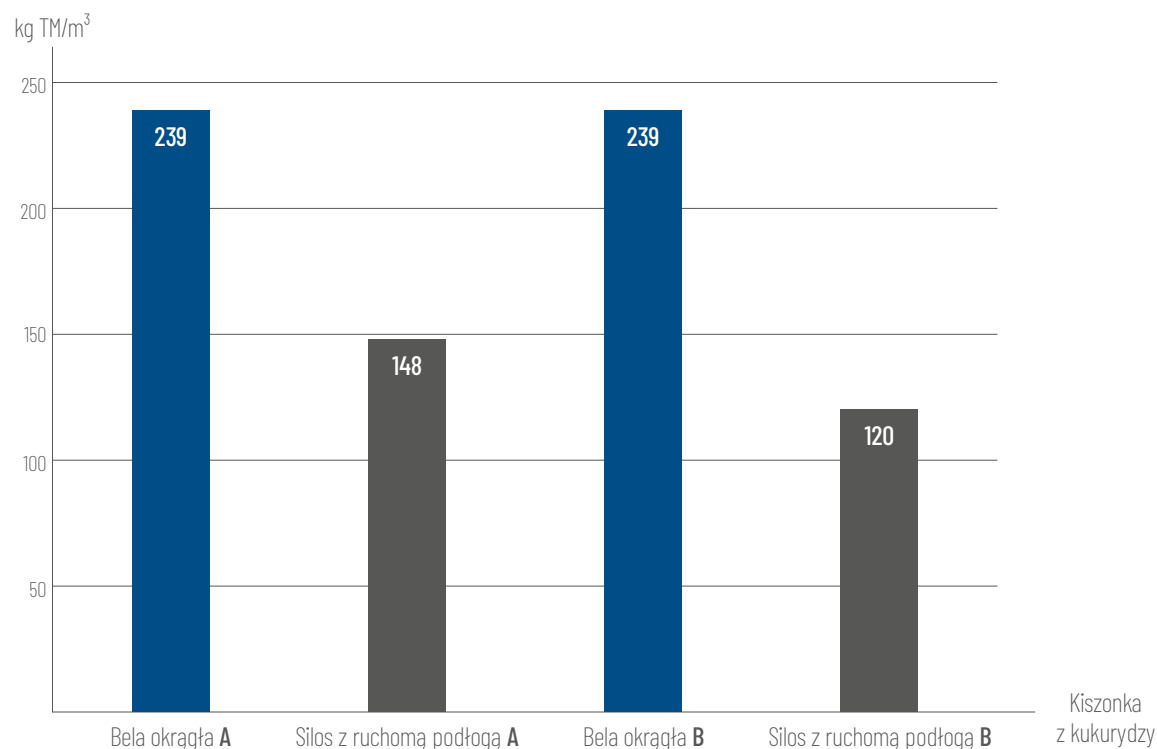
Wyraźne różnice widać po gęstości kisonki z kukurydzy:

	A	B
Silos przejazdowy	148 kg TM/m ³	120 kg TM/m ³
Bela okrągła	239 kg TM/m ³	239 kg TM/m ³

Bela kukurydzy	Wersja standardowa	Zmienny rozmiar beli
Średnica	1,15 m	0,60–1,15 m
Szerokość	1,20 m	1,20 m
Waga (przy 29% TM)	~ 1100 kg (880 kg/m ³)	~ 300–1100 kg (880 kg/m ³)
Objętość	1,25 m ³	0,35–1,25 m ³

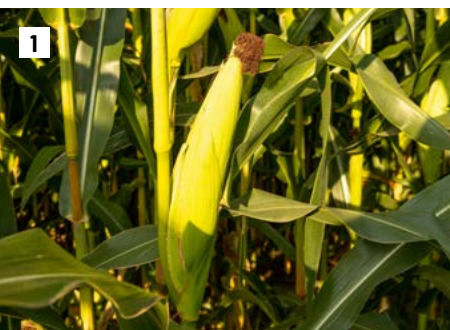
„W belach okrągłych zaskakująco niski jest poziom mikroorganizmów z grupy 2 (bakterie rozkładające: Bacillus, Micrococcus, gatunki koagulazo-ujemne rodzaju Staphylococcus – wartość orientacyjna: 200) z wartościami 6,0–6,5 CFU/g. Przyczyną tego jest wyjątkowo szybkie beztlenowe składowanie”.

Źródło: LFZ Raumberg-Gumpenstein – Pöllinger 2011



MATERIAŁY

Dzięki dużej różnorodności prasowanych i owijanych materiałów prasowijarka VARIO-Master V140 może być wykorzystywana do najróżniejszych celów. Dzięki **różnym czasom żniw** maszyna jest **wykorzystywana przez cały rok**. Gwarantuje to **najwyższą wydajność i wykorzystanie mocy**. Przegląd najpopularniejszych materiałów:



1 KUKURYDZA

Kiszonka z kukurydzy jest produkowana z całej rośliny kukurydzy i stanowi jeden z najważniejszych podstawowych pokarmów dla przeżuwaczy o wysokiej wydajności mlecznej. Kiszonka z kukurydzy dostarcza szczególnie pożywnej energii w postaci skrobi ze zmiażdżonych ziaren kukurydzy i dodatkowo jest bardzo bogata w włókna surowe. W ten sposób kiszonka z kukurydzy zapewnia najlepsze warunki do uzyskania najwyższej wydajności mlecznej i mięsnej. Zwłaszcza w temperaturach powyżej 15 stopni Celsjusza, z uwagi na wysoką aktywność mikrobakterii, może dojść do pogorszenia jakości paszy. Bardzo wysoki stopień zagęszczenia podczas prasowania w prasowijarce VARIO-Master V140 pozwala na uzyskanie niezrównanej trwałości i jakości paszy.

2 CCM

CCM (Corn-Cob-Mix) to doskonała pasza energetyczna składająca się z dokolbia i ziaren z kolby kukurydzy. Stosuje się ją do karmienia świń, bydła lub innych małych przeżuwaczy. Kiszonka CCM oferuje najwyższe stężenie energii dzięki dodatkowej skrobi i w porównaniu ze standardową paszą treściwą zapewnia doskonały stosunek ceny do jakości. Pasza dzięki zmiażdżeniu ziaren kukurydzy zachowuje więcej struktury i dzięki temu bydło bardzo dobrze ją trawi. Kompaktowy kształt bel kiszonki CCM powoduje, że idealnie nadają się one do transportu oraz są optymalnie przystosowane do karmienia z podziałem na mniejsze porcje.

3 LUCERNA (ALFALFA)

Kiszonka z lucerny poza kiszonką z kukurydzy jest jednym z najważniejszych podstawowych komponentów karmy dla bydła. Wysoki stopień trawienia paszy oraz szczególnie dobra skuteczność strukturalna przyczynia się do pokaźnej wydajności mlecznej. Uprawa lucerny oferuje wysoką pewność plonów i dodatkowo polepsza jakość gleby. Jednak niska zawartość cukru powoduje, że lucerna bardzo trudno się konserwuje w naturalny sposób. Przetwarzanie na bele okrągłe przez prasowijarkę VARIO-Master V140 znacznie wspomaga jakość kiszonki z lucerny dzięki szybkiemu wykluczeniu powietrza oraz efektywnemu zagęszczeniu.



Sprasowane bele kukurydzy



Sprasowana bela CCM



Sprasowana bela z trawy



Sprasowana bela z rozdrobnionych buraków cukrowych

4 BURAKI CUKROWE

Kiszonki z posiekanych buraków cukrowych wyróżniają się bardzo wysoką zawartością energii, bardzo łatwo się trawia i przekonują smakiem. Są idealnym uzupełnieniem kiszzonek z trawy, ponieważ mają ujemny bilans azotowy i w ten sposób wyrównują bilans białkowy w żywcu. Kiszonki z posiekanych buraków mają bardzo niską zawartość kwasów mlekowych i tym samym również całkowitą zawartość kwasów. Wysokie zagęszczenie oraz czyste przetwarzanie w stanie jeszcze ciepłym jest niesamowicie ważne dla jakości kiszzonek. Ponadto bele okrągłe z prasowijarki VARIO-Master V140 szybciej stygną i dzięki temu można je szybciej wykorzystać do karmienia.

5 TMR – CAŁKOWICIE WYMIESZANA DAWKA

TMR zawiera wyważoną mieszankę z paszy podstawowej i treściwej. Udział części suchej oraz zawartość energii są idealnie do siebie dopasowane. Porcje TMR mają bardzo pozytywny wpływ na wydajność mleczną i zdrowie zwierząt. W celu utworzenia zapasowej porcji TMR następuje dodanie i ponowne kiszenie w pełni sfermentowanych kiszzonek. Prasowijarka VARIO-Master V140 pozwala na łatwą, szybką i tanią produkcję zapasu TMR, łatwo się ją transportuje i dzięki temu stanowi idealne rozwiązanie dla handlu.

6 DREWNO-WIÓRY

Czy to trociny, wióry, wełna drzewna, kora do ogrodu, zrębki czy pelet... Prasowijarka VARIO-Master V140 może opakowywać wszystkie materiały w kompaktowe bele. Z jednej strony ułatwia to transport i jednocześnie zapewnia oszczędność drogiego miejsca składowania. Bele można transportować, układać warstwowo i na paletach z użyciem traktora. Materiał zapakowany w bele pozostaje suchy i czysty.

7 KISZONKI – GPS

Kiszonki z całych roślin zbożowych są produkowane najczęściej z jęczmienia, pszenicy lub pszenżyta. Uprawa zapewnia wysoką pewność plonów i ma zalety związane z uprawą roślin. Zboże ma jednak bardzo niską zawartość energii i trudno się je kisi w tradycyjny sposób. Dzięki optymalnemu zagęszczeniu i szybkiemu wykluczeniu powietrza, produkcja kiszzonek ze zbóż jest bezproblemowa w przypadku zastosowania prasowijarki VARIO-Master V140.

8 TRAWA

Kiszonka z trawy stanowi najważniejszy podstawowy pokarm przeżuwaczy. Optymalnie pokarm składa się z traw słodkich, ziół i koniczyny. Gatunki traw o wysokiej zawartości cukru gwarantują dobry przebieg fermentacji. Dzięki wysokiej gęstości prasowania w prasowijarce VARIO-Master V140 możliwe jest optymalne przetwarzanie traw o wyższej zawartości włókien surowych.

9 RDF – PALIWA ALTERNATYWNE

Coraz bardziej palącym problemem staje się składowanie śmieci i odpadów. Niektóre materiały są przygotowywane do ponownej obróbki i wykorzystywane jako paliwo alternatywne. Związany z tym problem transportu i magazynowania można w łatwy i szybki sposób rozwiązać za pomocą prasowijarki VARIO-Master V140. Sprasowane bele można transportować w sposób oszczędzający miejsce i optymalnie nadają się one do składowania tymczasowego. Zasadniczo na bele okrągłe można przetworzyć odpady stałe, takie jak tworzywa sztuczne, śmieci domowe, skrawki dywanów, a także kompost.

INNE MATERIAŁY PRZETWARZANE JUŻ NA BELE OKRĄGŁE TO

pokarm dla dzikich zwierząt, resztki warzyw, trzcina cukrowa, zmiażdżone ziarno kukurydzy, obornik koński, resztki jabłek, słoma, konopie

WSZYSTKIE NAJWAŻNIEJSZE CECHY

PRASA

OWIJARKA

PRZENOŚNIK
STROMONOŚNY

1 PODAWANIE / DOZOWANIE

Niska konstrukcja:

Czy to wywrotka, czy wózek, samochód ciężarowy lub załadunek bezpośredni – podajnik o szerokości 3,50 m może zostać lekko i łatwo napełniony dzięki swojej niskiej konstrukcji.

Obszerny podajnik Multicrop:

Podajnik Multicrop o pojemności ok. 13 m³ zapewnia dużą przepustowość. Pozwala uniknąć zastoju VARIO-Master V140 przy załadunku.

Aby móc lepiej przetwarzać wiele różnych materiałów, podajnik został wyposażony w bęben dozujący. Podajnik oraz ślimaki doprowadzające zapewniają równomierny przepływ materiału do przenośnika stromonośnego i optymalnie przetwarzają również materiał włóknisty, taki jak trawa lub lucerna.

Przenośnik podłogowy:

Prędkość przenośnika podłogowego dopasowuje się do ilości materiału i reguluje się automatycznie. Ocynkowane, kute matrycowo łańcuchy przenośnika podłogowego firmy Rübigen przy przenośniku stromonośnym i podajniku są niezniszczalne.

STEROWANIE

Sterowanie PROFI z terminalem PROFI plus L

Prasoowijkę VARIO-Master V140 obsługuje się za pomocą terminalu PROFI plus L. Interfejs użytkownika jest intuicyjny i umożliwia łatwą obsługę maszyny. Cały proces roboczy oraz wszystkie ustawienia maszyny są widoczne na wyświetlaczu. Za pomocą portu USB w terminalu można w łatwy sposób importować i eksportować język oraz logo klienta do systemu ważącego z drukarką etykiet, a dane o koncie klienta wyeksportować w postaci pliku CSV.



2 PRASA

Napędzana hydraulicznie, regulowana komora prasowania:

Dwa pasy wulkanizowane zapewniają nieprzerwanie wysoki stopień zagęszczenia materiału. Średnica bel oraz stopień prasowania ustawiane są na terminalu ręcznym. Bele okrągłe mogą zostać sprasowane o średnicy 80–140 cm, w regulowanych krokach co 5 cm. Dzięki napędowi hydraulicznemu, prędkość pracy komory prasowania dostosowywana jest do przetwarzanego materiału w czterech stopniach.

Wysoki stopień prasowania:

Walce stalowe o grubości 4 mm są wzmocnione w środku, profil żeber zapewnia optymalny stopień prasowania i pewne obracanie belą.

Długa trwałość:

Duże i uszczelnione łożyska oraz perfekcyjnie zgrany system smarowania gwarantują długą trwałość maszyny.

Siatka lub folia:

Do perfekcyjnej konserwacji beli konieczny jest wydajny system wiązania. VARIO-Master V140 jest seryjnie wyposażony w połączenie wiązania podwójnego do siatki i folii.

Taśma do transportu powrotnego:

Brak strat zapewnia taśma do transportu powrotnego, która biegnie pod całą maszyną, wyłapuje straty wskutek kruszenia się roślin i bez zabrudzeń ponownie odprowadza do przenośnika stromonośnego.

Wtrysk wody:

Służy do dodawania wody przy prasowaniu suchych materiałów.

3 OWIJARKA

Mobilny stół owijkarki:

Stół owijkarki podjeżdża pod komorę prasowania i bezpośrednio, szybko i ostrożnie przejmuje belę.

Podwójne ramię owijające:

Dzięki seryjnemu podwójnemu ramieniu owijającemu z 2 napinaczami folii o szerokości 750 mm owijarka jest zawsze o jeden krok do przodu.

Większa liczba bel na rolkę folii to wynik opatentowanych wałów z tworzywa sztucznego.

Nadzór folii i tryb pracy z jedną folią:

Przy końcu folii lub zerwaniu folii prędkość posuwu stołu owijkarki jest tak redukowana, aby ponownie zagwarantować 50-procentowe zachodzenie. Dzięki temu belą może zostać owinięta do końca bez przerywania. Przy końcu lub zerwaniu obydwu folii nadzór folii wyłącza proces owijania.

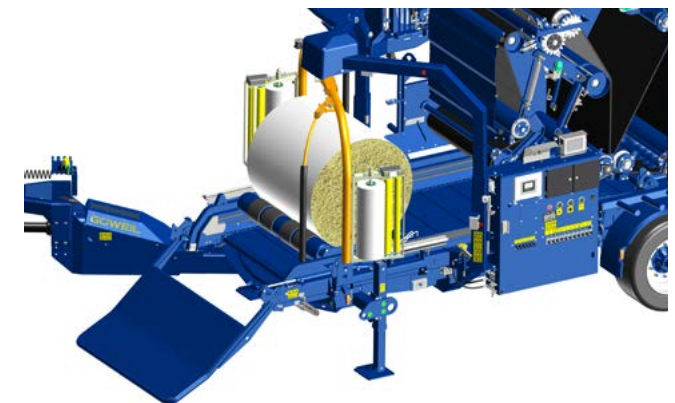
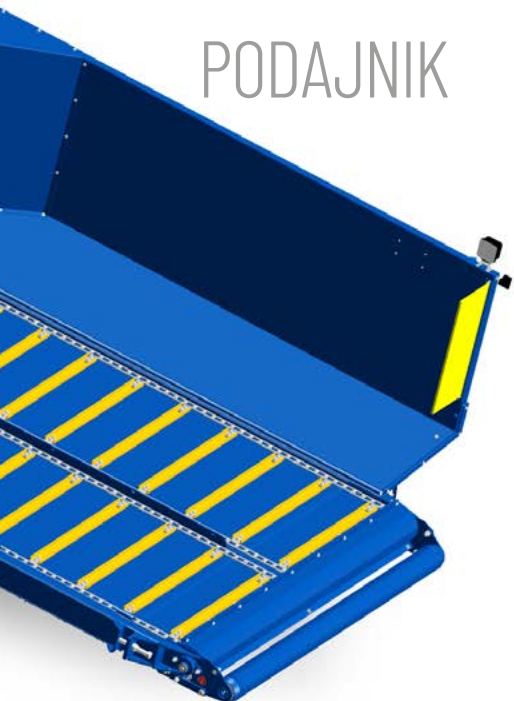
Rampa zrzuć bel:

Ostrożny zrzuć bel gwarantuje hydraulicznie składana rampa zrzuć bel.

Obcinarka folii:

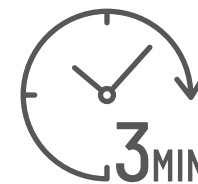
Nierdzewny nóż tnący gwarantuje precyzyjne odcięcie folii. Seryjne położenie pływające obcinarki folii zapewnia łatwe zwolnienie folii, co zapobiega utknięciu resztek.

PODAJNIK



BUDOWA I PRZYGOTOWANIE

Istotną cechą prasoowijarki VARIO-Master V140 jest **krótki czas przebrojenia** wynoszący około trzech minut. Ma to szczególne znaczenie w zastosowaniach profesjonalnych przez firmy podwykonawcze, które **kilka razy w ciągu dnia zmieniają swoje położenie**. Konstrukcja maszyny działa **całkowicie hydraulicznie**. Prasoowijarka VARIO-Master V140 jest gotowa do pracy po kilku ruchach.



1 Prawidłowe ustawienie prasoowijarki VARIO-Master V140 i wychylenie dyszli



2 Wysuwanie nóg podpierających



3 Obniżanie podajnika



4 Rozkładanie ścianek przenośnika stromonośnego oraz podajnika



5 Składanie rampy zrzutu bel



6 Prasoowijarka VARIO-Master V140 jest gotowa do pracy w trzy minuty!



OPIS RYSUNKU

- 1) Szybka wymiana folii do owijania
- 2) Łatwa wymiana folii do owijania lub sieci
- 3) Dostosowywanie ustawień programu do materiału
- 4) Kontrola zasilania maszyny smarem
- 5) Kontrola zasilania maszyny olejem

PRZYGOTOWANIE MASZINY

Dzięki zoptymalizowanym rozwiązaniom szczegółowym można szybko i łatwo wyeliminować dodatkowe czasochłonne czynności:

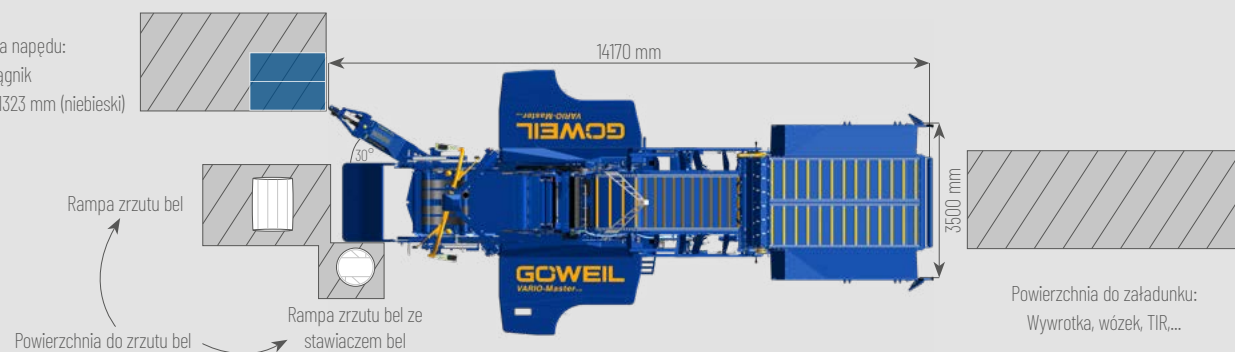
- Dzięki szybkozłączce można w krótkim czasie wymienić folię do owijania.
- Wymianę siatki na folię do owijania można przeprowadzić kilkoma ruchami.
- Za pomocą sterowania programowego „PROFI” oraz terminalu PROFIL plus L można optymalnie dopasować maszynę do przetwarzanego materiału.
Bezwzględna korzyść: Nowy i intuicyjny interfejs sterowania
- Możliwość bezproblemowego uzupełniania smaru (8 l) i oleju (16 l) w systemie smarowania centralnego.

PRZEPŁYW MATERIAŁU



Wymagana powierzchnia robocza

Powierzchnia dla napędu:
Traktor, ciągnik
Silnik elektryczny 1773 x 1323 mm (niebieski)





Materiał jest rozładowywany na duży podajnik



Materiał trafia z podajnika do przenośnika stromonośnego po idealnym dozowaniu



Materiał opada do komory prasowania z przenośnika stromonośnego



W prasie następuje duże zagęszczenie bel



Bela jest odbierana z ruchomego stołu owijarki



Bela jest idealnie owijana, a następnie odkładana

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Szybko, łatwo i w pełni automatycznie. Każdy mały detal przyczynia się do **optymalnego przepływu materiału**. Dlatego VARIO-Master V140 punktuje pierwszorzędną **zdolnością przerobową**. Obok znajduje się przegląd elementów **wyposażenia** prasowijarki:



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – z homologacją typu UE do jazdy z prędkością do 80 km/h

Podwójne ramię owijające

Napędzana hydraulicznie, regulowana komora prasowania do bel o średnicy 80–140 cm

Wiązanie podwójne siatki i folii

Hydraulika pokładowa z chłodnicą oleju

Dwa pasy zapewniają wysoki stopień zagęszczenia materiału

Taśma do transportu powrotnego zapobiegająca ewentualnym stratom wskutek kruszenia się roślin

Zintegrowany podajnik Multicrop (szerokość robocza 3,50 m)

Hydraulicznie mobilny stół owijarki

4 sztuki taśm transportowych bel z prowadnicą taśmy i 2 sztukami rolek prowadzących bele

Zrzut bel do przodu za pomocą hydraulicznej rampy zrzutu bel

Dyszel z regulowaną wysokością

Napinacz folii 500 mm i 750 mm połączony z ustawieniem zachodzenia

Obcinarka folii

Nadzór folii

Tryb pracy z jedną folią

Podwozie tandemowe z amortyzacją i ogumieniem 385/55 R22,5

Hydraulicznie opuszczany magazyn folii na 18 rolek folii

Reflektor roboczy LED

Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy

System kamer

Cztery kamery są ustawione w sposób umożliwiający podgląd komory prasowania z góry, przenośnika stromonośnego, stołu owijarki oraz tylnej strony maszyny (w kierunku jazdy po prawej stronie).

Wtrysk wody do komory prasowania

Składający się z zaworu elektromagnetycznego, węży, regulowanych dysz. Do dodawania wody przy materiałach suchych.

Pilot radiowy ze sterowaniem zdalnym radiowym do zrzutu bel

W pełni automatyczne smarowanie centralne do oleju i smaru

W pełni automatyczne sterowanie programowe PROFi

Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

1



2



3



4



5



OPIS RYSUNKU

- 1) Połączenie wiązania podwójnego do siatki i folii
- 2) Zmienny rozmiar bel 80-140 cm
- 3) Wtrysk wody do komory prasowania
- 4) System kamer z 4 kamerami na podczerwień
- 5) Pilot radiowy do zrzutu bel

SZCZEGÓŁY I WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Wiązanie podwójne siatki i folii

Prasowijarka VARIO-Master V140 jest wyposażona seryjnie w połączenie wiązania podwójnego do siatki i folii. W ten sposób można jednocześnie założyć dwie rolki siatki lub dwie rolki folii lub po jednej rolce folii i siatki.

Regulowana komora prasowania

Zawsze prawidłowe dozowanie! Za pomocą regulowanej komory prasowania można optymalnie dopasować bele okrągłe do wymaganej ilości paszy. Wielkość bel można zmieniać co 5 cm w zakresie 80-140 cm.

Wtrysk wody do komory prasowania

Elementem decydującym o wysokim stopniu zagęszczenia materiału i idealnym sprasowaniu bel jest odpowiednia wilgotność materiału. W przypadku bardzo suchych materiałów możliwe jest dodanie wody bezpośrednio do komory prasowania poprzez wtrysk wody.

System kamer

System kamer wyposażony w cztery kamery na podczerwień zapewnia idealny przebieg całego przebiegu pracy wokół maszyny w dniu i w nocy.

Pilot radiowy ze sterowaniem zdalnym radiowym do zrzutu bel

Kompaktowy pilot radiowy działa radiowo i rozpoczyna zrzut gotowo owiniętej beli. Dzięki jego poręczności użytkownik może mieć pilota ciągle przy sobie i sterować zrzutem.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Różnorodność prasowijarki to duży plus. Dlatego GÖWEIL oferuje dużą paletę **wyposażenia dodatkowego**. W ten sposób można dokładnie dostosować maszynę do potrzeb klienta.



System ważący z czterema zintegrowanymi celami ważącymi dostępny w wersji z kalibracją i bez kalibracji



Wyświetlacz w ścianie szafy sterowniczej



Drukarka etykiet (u góry) oraz etykieta samoprzylepna na belach okrągłych (na dole)

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Napęd elektryczny

Zbudowany z silnika elektrycznego 90 kW z wolnym startem. Kompletny z szafą sterowniczą, Okablowanie, cokół z nakładką wózka widłowego, wyłącznik awaryjny i wyłącznik główny

Konieczne przyłącze silnika elektrycznego: 400 V / 50 Hz, CEE 125 A, klasa ochrony IP55

System ważący nielegalizowany

Składa się ze stołu ważącego, terminalu ważenia i drukarki etykiet z logo GÖWEIL lub logo klienta

System ważący legalizowany

Składa się ze stołu ważącego, terminalu ważenia i drukarki etykiet z logo GÖWEIL lub logo klienta

Rampa zrzuca bel ze stawiaczem bel

Belę można ostrożnie zrzucić od strony czołowej (po lewej lub prawej stronie) lub ułożyć z przodu

Dozowanie zakiszacza

Jednostka obsługowa Dosistar, pompa z filtrem, elektroniczny miernik przepływu, różne dysze, wąż zasysający do pojemników zewnętrznych

Uwaga! Brak zbiornika w zakresie dostawy

Zbiornik na zakiszacz

Zbiornik ze stali szlachetnej o pojemności 450 l zamontowany na maszynie

Przetwornica napięcia ABS

12 V na 24 V

Wersja oświetlenia 24 V

Składająca się z przewodu spiralnego 15-biegunowego na 13-biegunowy i 2x 7-biegunowego na 13-biegunowy

Rodzaje ucha zaczepu: A, B, C, D, E, G

WYPOSAŻENIE DOSTĘPNE W DANYM KRAJU

Hydrauliczny dwuprzewodowy układ hamulcowy z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia

BEZ homologacji typu UE

Obrotowe światło sygnalizacyjne

SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

System ważący

Cztery cele ważące są bezpośrednio wbudowane w stół owijarki. Wyświetlacz jest zamontowany na szafie sterowniczej. Proces ważenia owiniętych bel przebiega automatycznie i w ten sposób nie występuje opóźnienie czasowe podczas pracy. Bele mogą być ważone z osobna, ale także jako kompletna partia. Różne opcje można bardzo łatwo ustawić na terminalu. Drukarka etykiet drukuje informacje, takie jak waga bel, data, godzina i wgrane logo. Jeśli etykiety są niepotrzebne, można wyłączyć tę funkcję na terminalu. Etykiety samoprzylepne oraz taśma do nadruku są towarami dostępnymi w sklepach specjalistycznych. System ważący można zamontować w obecnych maszynach.

1



OPIS RYSUNKU

- 1) Rampa zrzutu bel ze stawiaczem bel
z lewej: aktywowany stawiacz bel
z prawej: standardowo kontrolowany zrzut bel ze zdezaktywowanym stawiaczem bel
- 2) Napęd elektryczny z szafą sterującą i wałem przegubowym
- 3) Rodzaje ucha zaczepu do prasowijarki VARIO-Master V140

Rampa zrzutu bel ze stawiaczem bel

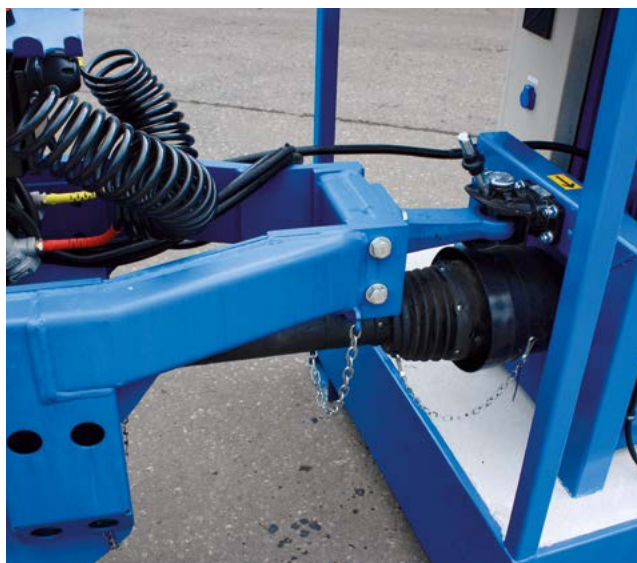
Dzięki zastosowaniu stawiacza bel w rampie zrzutu bel istnieje możliwość delikatnego odkładania bel z lewej lub prawej strony. Jeśli stawiacz bel jest wyłączony, bela będą się standardowo staczały do przodu. Magazynowanie z przodu umożliwia szybsze i delikatniejsze odtransportowanie.

Napęd elektryczny

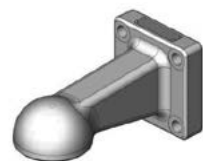
Napęd następuje za pośrednictwem wału przegubowego, dzięki czemu możliwe jest zawsze zastosowanie w połączeniu z traktorem. Silnik pracuje bardzo cicho i koszty eksploatacyjne są niskie w porównaniu z traktorem zasilanym drogim paliwem. W ten sposób oszczędza się nie tylko miejsce, ale także redukuje się spaliny i dzięki temu możliwa jest eksploatacja w halach. Dzięki osłonie możliwa jest bezproblemowa eksploatacja napędu elektrycznego również na wolnym powietrzu (zakres temperatur: od -15 do +60°C). Koszty konserwacji są bardzo niskie, a cokolwiek z nakładkami wózka wiłowego umożliwia bardzo łatwy transport napędu elektrycznego. Napęd elektryczny ma funkcję wolnego startu. Zapewnia ona znaczną redukcję początkowych skoków napięcia oraz momentu rozruchu. Skutkiem tego jest oszczędność prądu oraz ochrona napędu, wałów i przekładni.

Moc: 90 kW	Napięcie: 400 V	Częstotliwość: 50 Hz
Klasa ochrony: IP 55	Pobór prądu: maks. 125 A	Napęd: 740 obr./min
Masa: 2970 kg	Dł. × szer. × wys. 1773 × 1323 × 1652 mm	CEE 125A

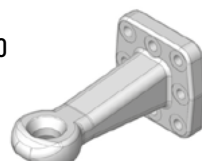
2



3



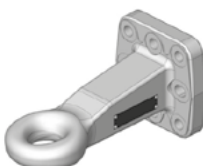
A – Ucho zaczepu K80



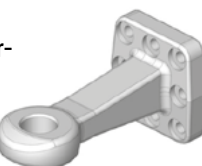
B – Znormalizowane ucho zaczepu
D40 mm



C – Ucho zaczepu pierścieniowe
D50 mm



Ucho zaczepu D – Pierścieniowe
D50 mm



E Znormalizowane ucho zaczepu
D50 mm



G Znormalizowane ucho zaczepu
D40 mm

Rodzaje ucha zaczepu

A – Ucho zaczepu K80
Zaczepek kulowy

B – Znormalizowane ucho zaczepu śr. 40 mm
według DIN 11026, ISO 5692-2

Ucho zaczepu C – Pierścieniowe śr. 50 mm
obrotowe (Hitchring) / DIN jak 9678, ISO jak 5692-1

Ucho zaczepu D – Pierścieniowe śr. 50 mm
stałe (Hitchring) / DIN jak 9678, ISO jak 20019

E znormalizowane ucho zaczepu śr. 50 mm
Ucho zaczepu do samochodu ciężarowego / DIN jak 74053, ISO jak 1102

G Znormalizowane ucho zaczepu śr. 40 mm
Ucho zaczepu do samochodu ciężarowego / grubość 30 mm / DIN jak 74054, ISO jak 8755

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Kolejnym ważnym elementem prasowijarki VARIO-Master V140 jest **dozownik środka zakiszającego**. To wyposażenie dodatkowe pomaga wytworzyć właściwe warunki higieniczne do **przetwarzania i składowania** środków do pasz podstawowych.



SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

Dozowanie zakiszacza

Do uzyskania dobrego wyniku kiszenia decydujących jest kilka czynników:

- Zdatość materiału do kiszenia
- Przestrzeganie zasad kiszenia (moment zbioru oraz podwiednięcie, długość cięcia, wydajność łańcucha kisonki, zagęszczenie i wykluczenie powietrza)
- A także warunki pogodowe

Jeśli wszystkie czynniki nie będą idealnie współgrały (np. z uwagi na okres złej pogody), zakiszacze powinny pomóc znacznie polepszyć wynik kiszenia poprzez zapobieganie wadliwej fermentacji oraz procesom późniejszego podgrzewania.

Za pomocą pompy samossącej z filtrem i elektronicznym miernikiem przepływu środek zakiszający jest wtryskiwany bezpośrednio do komory prasowania przez dwie dysze ze stali nierdzewnej. Dzięki temu środek do zakiszania jest optymalnie rozprowadzany w paszy w beli okrągłej. Jednostka dozująca nadaje się zarówno do bakterii mlekowych, jak też do słabo korozyjnych kwasów. Wskazówka: w zakresie dostawy nie ma zbiornika.

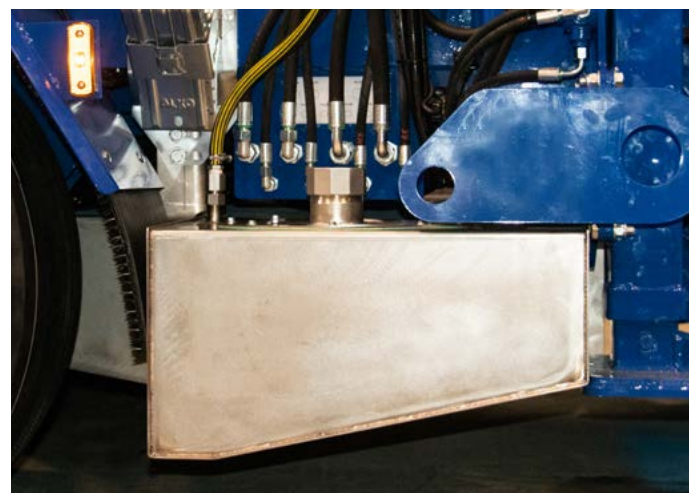
Uwaga: Po użyciu należy przepłukać wodą moduł dozowania zakiszacza.

Zbiornik na zakiszacz

450-litrowy zbiornik ze stali nierdzewnej jest zamontowany bezpośrednio na maszynie i zapewnia całkowite opróżnianie.



Dwie dysze ze stali nierdzewnej 0,1



Zbiornik na zakiszacz 450 l



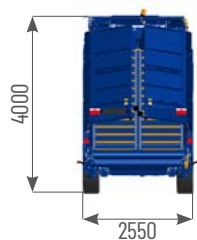
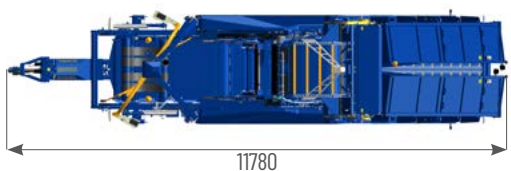
Wyświetlacz

Jednostka obsługowa Dosistar, pompa z filtrem, elektroniczny miernik przepływu

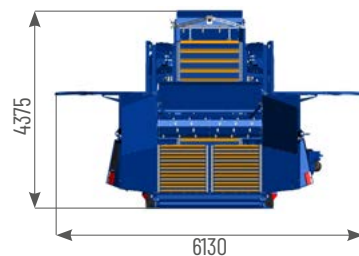
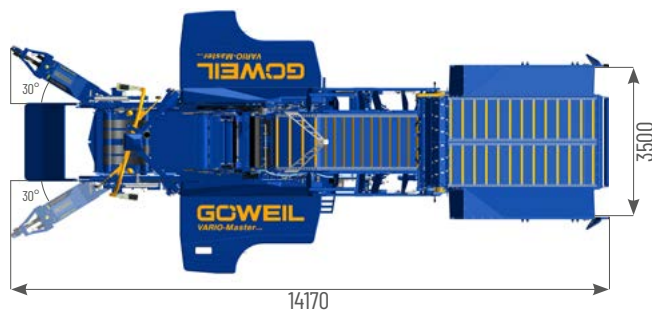
DANE TECHNICZNE

Przegląd danych technicznych prasowijarki VARIO-Master V140 z wyposażeniem podstawowym – z lewej strony w pozycji transportowej, z prawej strony w pozycji pracy:

POZYCJA TRANSPORTOWA



POZYCJA PRACY



Dane w mm

DANE TECHNICZNE

Pozycja transportowa

Pozycja pracy

Masa	15 800 kg	
Długość	11 780 mm	14 170 mm
Szerokość	2550 mm	maks. 6130 mm
Wysokość	4000 mm	maks. 4375 mm
Średnica bel okrągłych	80-140 cm	

ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC WZGLĘDEM CIĄGNIKA

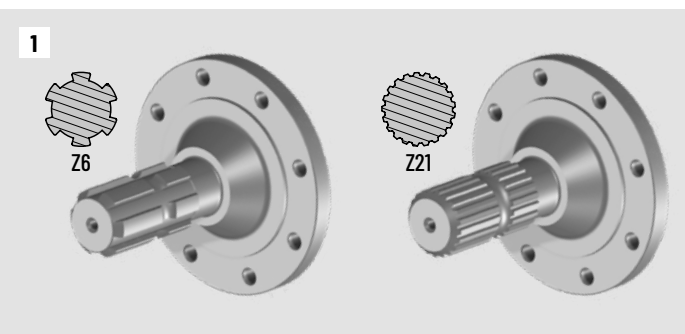
Zapotrzebowanie na olej (dyszel skrętny)	10 l przy 200 bar
Zapotrzebowanie na moc	co najmniej 90 kW

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

Aby zagwarantować **płynny przepływ pracy** między ciągnikiem a prasowijarką VARIO-Master V140, oferujemy przegląd **koniecznych przyłączy**:

OPIS RYSUNKU

- 1) Przyłącze wału przegubowego (Z6 lub Z21)
- 2) Gniazdo ISOBUS do podłączenia elektrycznego
- 3) Złącze hamulcowe do pneumatycznego dwuprzewodowego układu hamulcowego
- 4) Złącze hamulcowe do hydraulicznego dwuprzewodowego układu hamulcowego
- 5) 7-biegunowe gniazdo
- 6) ABS



PRZYŁĄCZA DO PRACY

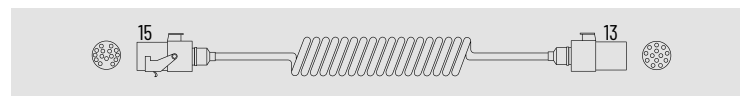
- Przyłącze wału przegubowego: Prędkość obrotowa: 740-1000 | 1 3/8" Z6 lub 1 3/8" Z21
- 1 przyrząd sterowniczy podwójnego działania i 1 zwykły przyrząd sterowniczy do dysza skrętnego
- Zasilanie elektryczne maszyny odbywa się za pomocą gniazda ISOBUS lub dołączonej wiązki kablowej.

PRZYŁĄCZA HAMULCOWE

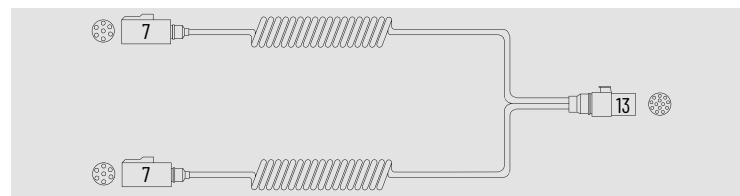
- Przyłącza pneumatycznego dwuprzewodowego układu hamulcowego, lub
- Przyłącza hydraulicznego dwuprzewodowego układu hamulcowego

PRZYŁĄCZA TRANSPORTOWE

- 7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi
- Adapter do samochodów ciężarowych: 24 V | 7-stykowy | 15-stykowy (opcjonalny)
- ABS



Kabel spiralny do samochodów ciężarowych 24 V – 15-biegunowy na 13-biegunowy 12 V



Kabel spiralny do samochodów ciężarowych 24 V 2x7-biegunowy na 13-biegunowy 12 V

SERWIS

Jesteśmy do Państwa dyspozycji również po zakupie maszyny. Mają Państwo problem techniczny? Potrzebują Państwo części zamien-
nych lub podlegających zużyciu? Obojętnie, czy telefonicznie, mailem lub na miejscu. Postaramy się jak najszybciej przetworzyć Państwa
zapytanie, aby mogli Państwo skoncentrować się na swojej pracy.



Obsługa klienta GÖWEIL

Nasi profesjonaliści pracują dla Państwa

INFOLINIA SERWISOWA: +43 (0) 7215 / 2131-5

Języki: niemiecki, angielski

MAIL SERWISOWY: SERVICE@GOEWEL.COM



SERWIS TELEFONICZNY

24 H

Jesteśmy dla Państwa dostępni przez całą dobę, gdy potrzebują Państwo niezawodnego partnera!



ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE

Dostarczamy Państwa części zamienne i podlegające zużyciu w najkrótszym możliwym czasie.



DOKUMENTACJA TECHNICZNA

W naszych instrukcjach obsługi znajdą Państwo wszystkie najważniejsze informacje dotyczące maszyny.



PRZESZKOLONY PERSONEL SPECJALI- STYCZNY

Nasz najlepiej przeszkolony personel specjalistyczny zawsze służy radą.

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // AUSTRIA

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,01022C // PL