

URZĄDZENIA DO TRANSPORTU BEL

DO BEL OKRĄGLYCH & BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**. Pozostałe główne obszary obejmują produkcję **rozwijaczy i urządzeń transportowych do bel, czerpaków oraz szlifierek do noży**.



Zakłady firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie.

Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi naszej palety produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji przez 24 h i zajmie się Twoim problemem.

URZĄDZENIA DO TRANSPORTU BEL

TDE | Sworzeń transportowy do bel, pojedynczy
Do transportu nieowiniętych bel 4

TDD | Sworzeń transportowy do bel, podwójny
Do transportu dwóch nieowiniętych bel 5

BTGME | Transporter rurowy do bel okrągłych, mechaniczny
Do transportu bel owiniętych i nieowiniętych 6-7

BTGHA | Transporter rurowy do bel okrągłych ze stawiaczem
Do transportu i ustawiania bel owiniętych i nieowiniętych 8-9

DTR | Podwójna rama transportowa
Do podłączenia dwóch transporterów rurowych do bel okrągłych BTGME / BTGHA 10-11

BTGHY | Chwytnik do bel okrągłych, walcowy
Do transportu, przeładunku i układania w stosy bel owiniętych i nieowiniętych 12-13

RBG | Chwytnik do bel okrągłych
Do transportu, przeładunku i układania w stosy bel okrągłych 14-15

BTGQU | Kleszcze do bel kwadratowych
Do transportu i ustawiania w stosy bel prostokątnych & bel okrągłych 16-17

URZĄDZENIE TRANSPORTOWE

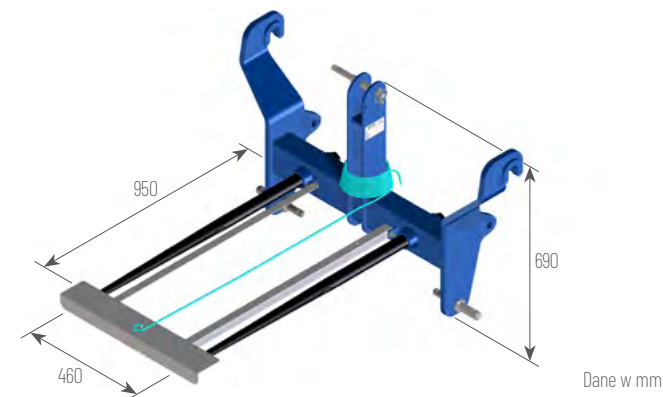
GFM | Magazyn folii
Do transportu nawet 16 rolek folii 18-19



TDE

SWORZEŃ TRANSPORTOWY DO BEL, POJEDYNCZY

Sworzeń transportowy został zaprojektowany specjalnie do transportu **nieowiniętych bel okrągłych**. Dzięki **osłonie kleszczy** szpikulec do bel TDE nadaje się także do transportu drogowego.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Rama Euro

Wzmocnione kleszcze | $\varnothing$: 42 mm, długość: 1100 mm

Osłona kleszczy do transportu drogowego

DANE TECHNICZNE

Masa	75 kg
Dł. × szer. × wys.	1210 x 1080 x 690 mm
Masa bel	maks. 1500 kg

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Noga podpierająca



Noga podpierająca

MOŻLIWE MOCOWANIA (bez montażu)

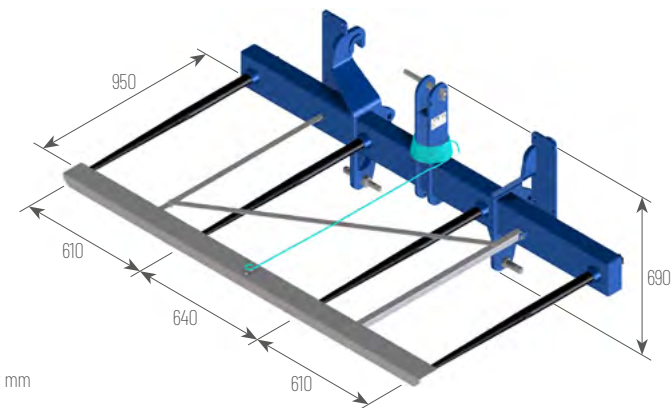
Adapter Trójkąt Weista kat. II

Inne mocowania – na życzenie

TDD

SWORZENIE TRANSPORTOWE DO BEL, PODWÓJNY

Podwójny sworzeń transportowy został zaprojektowany do transportu **dwóch nieowiniętych bel okrągłych lub bel prostokątnych** o średnicy wynoszącej maksymalnie 1,60 m. Dzięki **osłonie kleszczy** szpiculec do bel TDD nadaje się także do transportu drogowego.



Dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Rama Euro

Wzmocnione kleszcze | $\varnothing$: 42 mm, długość: 1100 mm

Osłona kleszczy do transportu drogowego

DANE TECHNICZNE

Masa	134 kg
Dł. × szer. × wys.	1210 × 2000 × 690 mm
Masa bel	maks. 2500 kg

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Noga podpierająca

Nasadka do bel prostokątnych



Noga podpierająca



Nasadka do bel prostokątnych

MOŻLIWE MOCOWANIA (bez montażu)

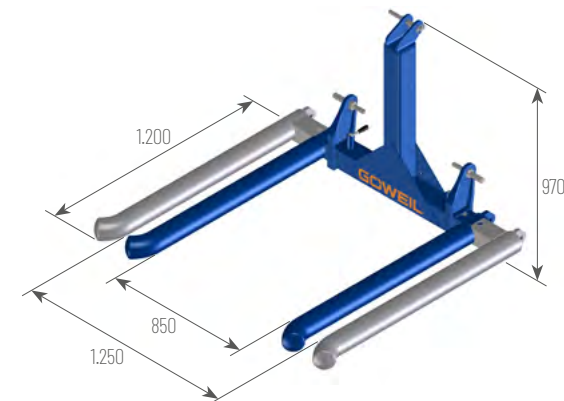
Adapter Trójkąt Weista kat. II

Inne mocowania – na życzenie

BTGME

TRANSPORTER RUROWY DO BEL OKRĄGŁYCH, MECHANICZNY

Transporter rurowy do bel okrągłych nadaje się do oszczędnego transportu **owiniętych i nieowiniętych bel okrągłych o średnicy od 1,00 do 1,80 m**. Zakres otwarcia można regulować mechanicznie w krokach co 50 mm za pomocą **szybkozłączki**. Ramiona walcowe można przestawić do góry do **transportu drogowego**.



Dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Duże ramiona walcowe / Ø: 110 mm

Szybkozłączka do regulacji szerokości



Szybkozłączka do regulacji szerokości

DANE TECHNICZNE

Masa	90 kg
Dł. × szer. × wys.	1380 x 1140 x 970 mm
Masa bel	maks. 1500 kg
Średnicy bel	1,00 - 1,80 m



OPIS DO ZDJĘĆ

- 1) Ramiona walcowe można przestawić do góry do transportu drogowego.
- 2) Transporter rurowy do bel okrągłych jest szczególnie oszczędny przy transporcie owiniętych bel
- 3) Transporter rurowy używany z adapterem Trójkąt Weista kat. II
- 4) Chwyt bel z hydrauliczną regulacją szerokości
- 5) Transporter rurowy do bel okrągłych przy załadunku owijkarki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Hydrauliczna regulacja szerokości

Zakres otwarcia jest regulowany płynnie za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych.

Konieczne przyłącze hydrauliczne podwójnego działania

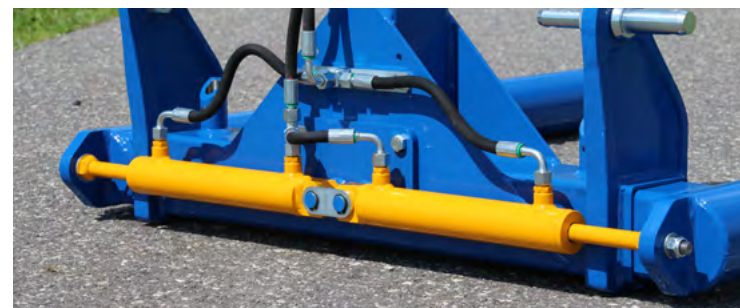
Zestaw do przebudowy w sworzeń transportowy do bel, podwójny

Do równoczesnego transportu dwóch nieowiniętych bel okrągłych lub bel prostopadłościennych

(maks. średnica bel 1,60 m)

Wzmocnione kleszcze (Ø: 42 mm, długość 1100 mm)

Ciężar użytkowy: maks. 1500 kg



Hydrauliczna regulacja szerokości



Zestaw do przebudowy w sworzeń transportowy do bel, podwójny

MOŻLIWE MOCOWANIA (bez montażu)

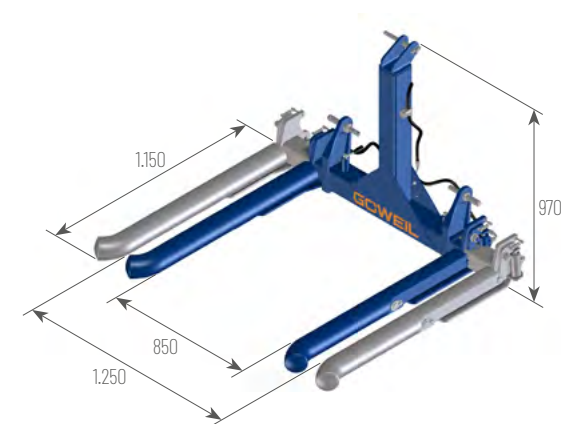
Adapter Trójkąt Weista kat. II

Inne mocowania – na życzenie

BTGHA

TRANSPORTER RUROWY DO BEL OKRĄGŁYCH ZE STAWIACZEM

Transportery rurowe do bel okrągłych zostały zaprojektowane do transportu i **specjalnie do stawiania** owiniętych lub nieowiniętych bel okrągłych o **średnicy od 1,00 do 1,80 m**. W ten sposób bele są wywożone i **wyjątkowo oszczędnie odstawiane od strony czołowej oraz składowane**. Ramiona walcowe są odblokowywane przez dwa siłowniki hydrauliczne.



Dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Duże ramiona walcowe / Ø: 110 mm

Mechanicznie regulowane ramiona walcowe z szybkozłączką

2 siłowniki hydrauliczne do odblokowywania ramion walcowych



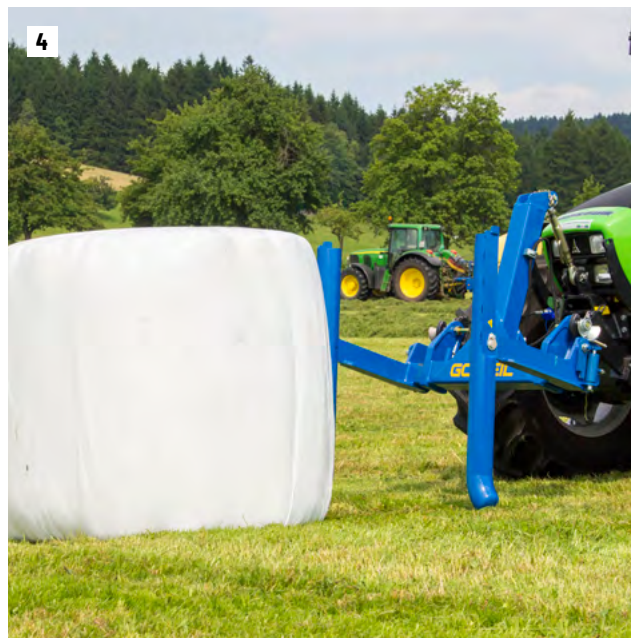
Szybkozłączka do regulacji szerokości

DANE TECHNICZNE

Masa	136 kg
Dł. × szer. × wys.	1350 x 1140 x 970 mm
Masa bel	maks. 1500 kg
Maks. ciśnienie robocze	200 bar
Średnicy bel	1,00 - 1,80 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne pojedynczego działania



OPIS DO ZDJĘĆ

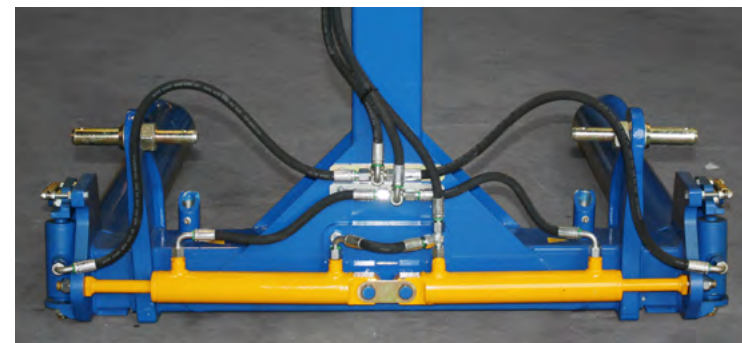
- 1) Siłownik hydrauliczny do odblokowywania
- 2) Owiniete bele okrągłe są oszczędnie pobierane i w łatwy sposób transportowane
- 3) Ramiona walcowe są odblokowywane przez siłowniki hydrauliczne.
- 4) Okrągła bela jest oszczędnie stawiana po stronie czołowej
- 5) Transporter rurowy do bel okrągłych stosowany na polu z podwójną ramą transportową

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Hydrauliczna regulacja szerokości

Zakres otwarcia jest regulowany płynnie za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych.

Konieczne przyłącze hydrauliczne podwójnego działania



Hydrauliczna regulacja szerokości

MOŻLIWE MOCOWANIA (bez montażu)

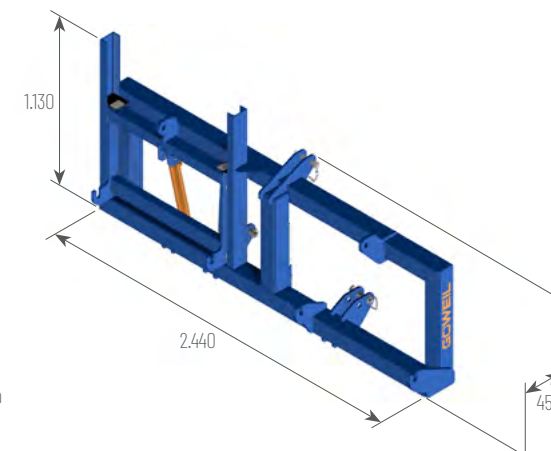
Adapter Trójkąt Weista kat. II

Inne mocowania – na życzenie

DTR

PODWÓJNA RAMA TRANSPORTOWA

Podwójna rama transportowa została skonstruowana w taki sposób, że **dwie sztuki wideł transportowych do bel okrągłych BTGME lub BTGHA** w kilku krokach mogą zostać przyłączone do ramy transportowej. **Równocześnie transportowane** mogą więc być dwie bele okrągłe o średnicy 1,60 m.



Dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. II

Hydraulicznie mobilny stół transportowy

BEZ wideł transportowych do bel BTGME/BTGH

DANE TECHNICZNE

Masa (bez wideł do bel)	218 kg
Dł. × szer. × wys.	450 x 2440 x 1130 mm
Masa bel	maks. 3000 kg
Maks. ciśnienie robocze	200 bar
Średnicy bel	maks. 1,60 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne podwójnego działania



OPIS DO ZDJĘĆ

- 1) Podjęcie pierwszej beli okrągłej
- 2) Dodatkowy siłownik hydrauliczny podnosi belę o nawet 380 mm
- 3) Podejmowanie drugiej beli okrągłej
- 4) Załadowanie dwóch bel
- 5) W miejscu składowania mogą zostać odłożone dwie bele okrągłe jednocześnie
- 6) Podwójna rama transportowa używana z dwoma widłami transportowymi do bel okrągłych

OPIS DZIAŁANIA

Pierwsza bela jest podnoszona widłami do bel, które są zamontowane na hydraulicznie mobilnym wózku transportowym, i podnoszona przez dodatkowy siłownik hydrauliczny (Wysokość udźwigu: maks. 380 mm)

Bez konieczności ponownego odłożenia pierwszej beli można więc załadować drugą belę. Uszkodzenie beli jest więc wykluczone.

Do zrzutu obydwu bel okrągłych dodatkowy siłownik hydrauliczny jest ponownie opuszczany.

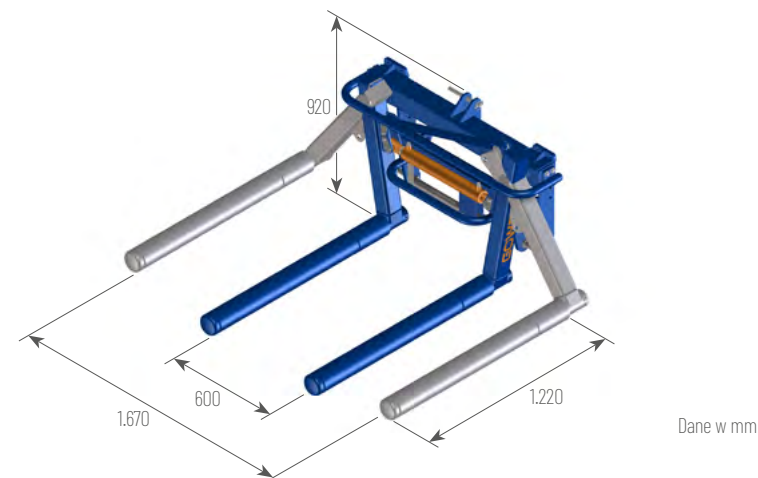
MOŻLIWE MOCOWANIA (bez montażu)

Adapter Trójkąt Weista kat. II
Inne mocowania – na życzenie

BTG HY

CHWYTAK DO BEL OKRĄGŁYCH, WALCOWY

Chwytnak do bel okrągłych, walcowy został zaprojektowany do **transportowania** oraz **układania w stosy** owiniętych i nieowiniętych **bel okrągłych** o średnicy od 0,90 do 1,80 m. Hydraulicznie rozszerzane **obrotowe ramiona walcowe** gwarantują wyjątkowo oszczędny i wolny od uszkodzeń przebieg pracy.



Dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Obrotowe ramiona walcowe z łożyskiem kulowym

Siłownik hydrauliczny do regulacji szerokości

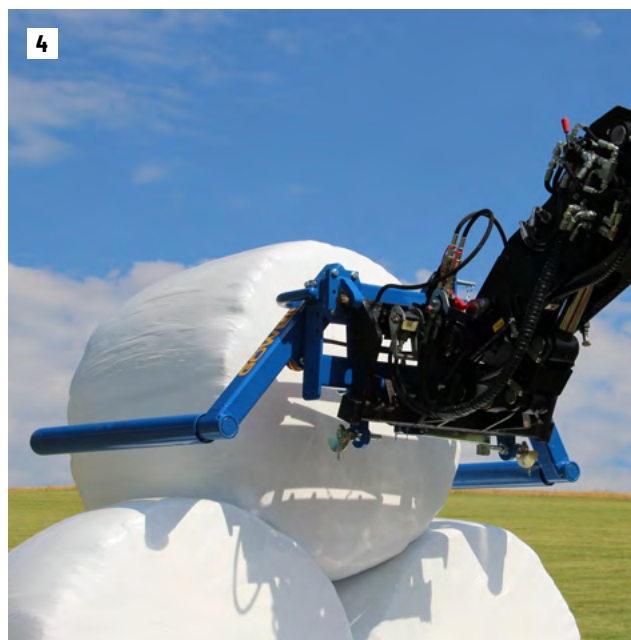
Noga podpierająca

DANE TECHNICZNE

Masa	245 kg
Dł. × szer. × wys.	1580 x 1310 x 920 mm
Masa bel	maks. 1500 kg
Maks. ciśnienie robocze	200 bar
Średnicy bel	0,90 - 1,80 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne podwójnego działania



OPIS DO ZDJĘĆ

- 1) Rozładunek, załadunek i zrzut ładowarką czołową
- 2) Łatwy załadunek i rozładunek przyczep
- 3) Użytkowanie w trybie stacjonarnym z ciągnikiem
- 4) Chwytnak do bel okrągłych, walcowy nadaje się perfekcyjnie do układania w stosy bel okrągłych
- 5) Chwytnak do bel okrągłych z MOŻLIWYMI MOCOWANIAMi (bez montażu) Adapter Trójkąt Weista kat. II oraz rama Euro
- 6) Wyposażenie opcjonalne: Zestaw do przebudowy w sworzeń transportowy do bel

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Zawór ogranicznikowy ciśnienia z blokadą
(Konieczny przy ładowarkach teleskopowych/kołowych z ciśnieniem roboczym ponad 200 bar)

Zestaw do przebudowy w sworzeń transportowy do bel
Z tym zestawem do przebudowy chwytaka do bel okrągłych, walcowego można w łatwy i szybki sposób przebudować w sworzeń transportowy do bel, przez co jest on odpowiedni do transportu bel okrągłych i bel kwadratowych.
Wzmocnione kleszcze – Ø: 42 mm, długość 1100 mm

Widły są przykręcane oddzielnie i nie znajdują się wewnątrz obrotowych ramion. To gwarantuje absolutnie wytrzymałą konstrukcję zarówno do widel transportowych, jak też do sworzni transportowego.

MOŻLIWE ZACZEPY (bez montażu):

Rama chwytyna Euro

Hauer B, Merlo, Dieci Dedalus, Weidemann hydr., Kramer, Schäffer mały, Fauchaux, Giant

SMS, MX, Dieci/New Holland, JCB Compact Tool Carrier, Schäffer duży, Claas Scorpion, Hydrema, Zettermeyer 402, CAT TH 407 C, Skid Steer, Merlo ZM3

Adapter trójkąta Weista kat. II

Manitou, JCB Q-Fit, Atlas, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Fendt Cargo T955/Sennebogen, Osprzęt do wózków widłowych ISO II

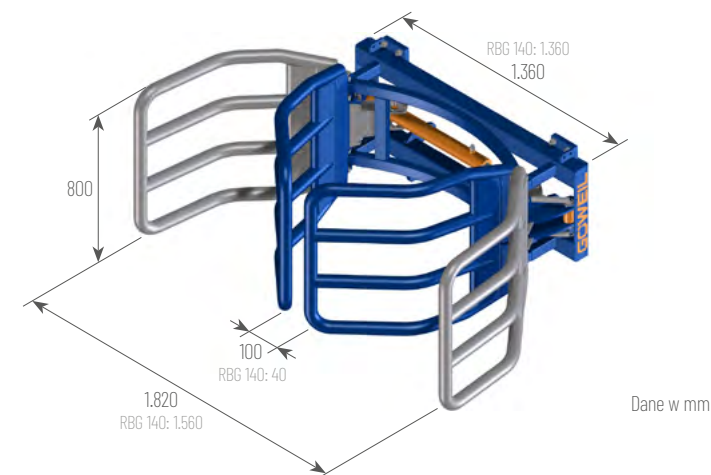
Amkodor, Bobcat

Inne zaczepów – na zapytanie

RBG 160 | RBG 140

CHWY TAK DO BEL OKRĄGŁYCH

Chwy tak do bel okrągłych umożliwia **przeładunek i układanie w stosy bel okrągłych** każdego rodzaju (kiszonka, siano, słoma) o średnicy od 1,10 do 1,60 m. Zaokrąglony kształt konstrukcji gwarantuje wyjątkowo **oszczędny i pewny chwyt**. Dzięki równomiernemu naciskowi na belę nie dochodzi do nadmiernego rozciągnięcia ani do uszkodzenia folii. Istotną cechą jest tutaj także wąska i krótka konstrukcja, dzięki czemu punkt ciężkości leży bardzo blisko ładowarki.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa

Duże, zaokrąglone ramiona chwytne z wyrównaniem wychylenia

Siłownik hydrauliczny do mocowania bel

DANE TECHNICZNE | RBG 160

Masa	202 kg
Dł. × szer. × wys.	1260 x 1360 x 800 mm
Masa bel	maks. 1500 kg
Maks. ciśnienie robocze	200 bar
Średnicy bel	1,10 - 1,60 m

RBG 140

Do transportu **mniejszych bel** dostępny jest wariant chwytaka do bel okrągłych **RBG 140**:

DANE TECHNICZNE | RBG 140

Masa	199 kg
Dł. × szer. × wys.	1130 x 1360 x 800 mm
Masa bel	maks. 1500 kg
Maks. ciśnienie robocze	200 bar
Średnicy bel	0,80 - 1,40 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne podwójnego działania



OPIS DO ZDJĘĆ

- 1) Chwytnak do bel okrągłych umożliwia łatwy załadunek i rozładunek przyczep
- 2) Chwytnak do bel okrągłych nadaje się idealnie do stawiania bel
- 3) Chwytnak do bel okrągłych używany ze stacjonarną owijką
- 4) Zaokrąglona konstrukcja umożliwia wyjątkowo oszczędne układanie okrągłych bel w stosy
- 5) Dzięki wąskiej i krótkiej konstrukcji punkt ciężkości leży bardzo blisko ładowarki
- 6) Wyrównanie wychylenia powoduje wyjątkowo oszczędne dostosowanie ramion chwytanych. Jeśli bela nie zostanie uchwycona dokładnie pośrodku, ramiona chwytne mogą, niezależnie od siebie, dostosować się optymalnie do beli. Tym samym przesunięcie okrągłej beli jest wykluczone.

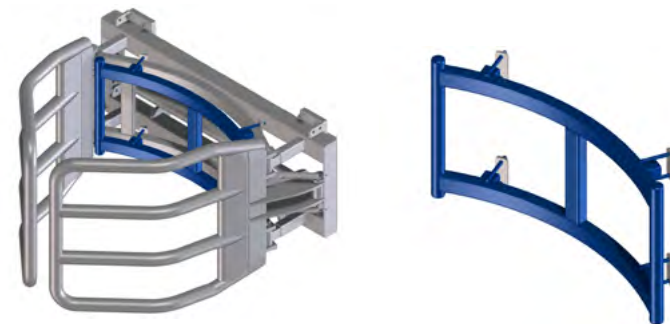
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Adapter do małych bel

Do transportu mniejszych bel: RBG (Ø 0,90–1,40 m) lub RBG 140 (Ø 0,70–1,10 m)

Zawór ogranicznikowy ciśnienia z blokadą

(Konieczny przy ładowarkach teleskopowych/kołowych z ciśnieniem roboczym ponad 200 bar)



Adapter do małych bel

MOŻLIWE ZACZEPY (bez montażu):

Rama chwytana Euro

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

Hauer B, Merlo, Dieci Dedalus, Weidemann hydr., Kramer, Schäffer mały, Avant, Fauchaux, Giant

Merlo ZM3, SMS, MX, Dieci/New Holland, JCB Compact Tool Carrier, Schäffer duży, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, Liebherr L514, Faresin, CAT TH 407 C, Skid Steer

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Wymagane zamocowanie trzypunktowe

Manitou, JCB Q-Fit, Atlas, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Fendt Cargo T955/Sennebogen

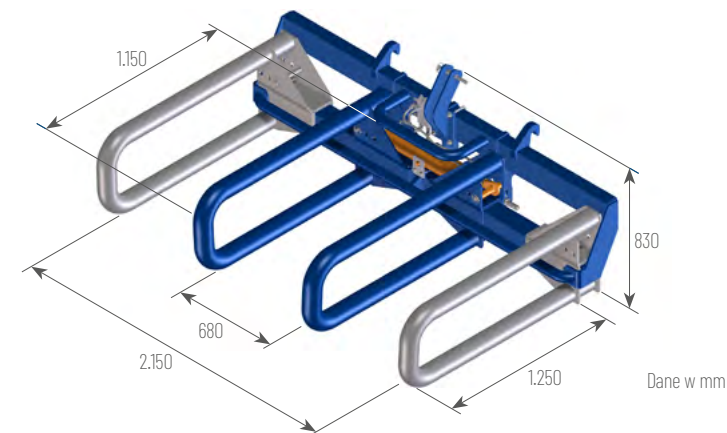
Amkodor, Bobcat

Inne zaczepów - na zapytanie

BTGQU

KLESZCZE DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

Kleszcze do bel kwadratowych nadają się szczególnie do **transportowania i układania w stosy bel prostopadłościennych** do 2,10 m. Z kleszczami do bel prostopadłościennych bez problemu możliwy jest także transport wszystkich bel okrągłych o średnicy do 2,00 m. Specjalny kształt zaokrąglonych i dużych ramion chwytnych gwarantuje **wolne od uszkodzeń i oszczędne zaciskanie** wszystkich bel.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa

Duże, zaokrąglone ramiona chwytne z wyrównaniem wychylenia

Siłownik hydrauliczny do mocowania bel

Niewymagające konserwacji prowadnice ramion chwytnych

Zawór ogranicznikowy ciśnienia z blokadą

DANE TECHNICZNE

Masa	381 kg
Dł. × szer. × wys.	1640 x 2440 x 830 mm
Masa bel	maks. 2000 kg
Średnicy bel kwadratowej / okrągłej	2,10 m / 2,00 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne podwójnego działania



OPIS DO ZDJĘĆ

- 1) Umożliwia łatwy załadunek i rozładunek przyczep
- 2) Kleszcze do bel kwadratowych przy załadunku owijarki do bel prostokątnościennych
- 3) Problemem nie jest także transport bel podwójnych
- 4) Kleszcze do bel prostokątnościennych nadają się także do transportu wszystkich bel okrągłych
- 5) Zaokrąglona konstrukcja umożliwia łatwe układanie bel prostokątnościennych w stopy

OPIS DZIAŁANIA

Przez duży obszar otwarcia można transportować i układać w stopy bele prostokątnościennie do 2,10 m i bele okrągłe do 2,00 m. Najmniejszy wymiar zaciskania wynosi 680 mm – w ten sposób bez problemu można transportować także mniejsze bele.

Ramiona chwytne ustawione ukośnie względem siebie gwarantują pewny chwyt i zapobiegają nadmiernemu rozciągnięciu lub uszkodzeniu folii.

Zakres chwytu można przestawiać ręcznie o 240 mm.



Regulowany zakres chwytu

MOŻLIWE ZACZEPY (bez montażu):

Rama chwytna Euro

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

Hauer B, Merlo, Dieci Dedalus, Weidemann hydr., Kramer, Schäffer mały, Avant, Fauchaux, Giant

Merlo ZM3, SMS, MX, Dieci/New Holland, JCB Compact Tool Carrier, Schäffer duży, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, Liebherr L514, Faresin, CAT TH 407 C, Skid Steer

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Wymagane zamocowanie trzypunktowe

Manitou, JCB Q-Fit, Atlas, Volvo BM, CAT 907H /Liebherr L507, Fendt Cargo T955/Sennebogen, Osprzęt do wózków widłowych ISO II

Amkodor, Bobcat

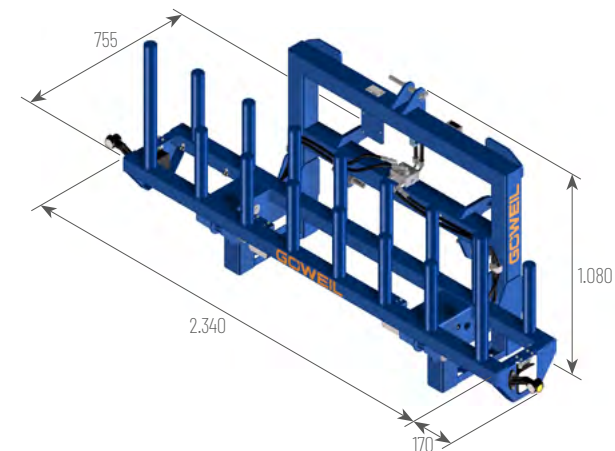
Inne zaczepów – na zapytanie

NOWOŚĆ: z przykręcanymi mocowaniami!

GFM

MAGAZYN FOLII

Magazyn folii GFM nadaje się do transportowania 16 rolek folii lub 14 rolek folii i dwóch rolek siatki lub folii płaszczonej.



Dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Siłownik hydrauliczny do obniżania magazynu folii

DANE TECHNICZNE

Masa	250 kg
Dł. × szer. × wys.	2340 x 755 x 1080 mm

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne podwójnego działania



OPIS DO ZDJĘĆ

- 1) Magazyn folii w użyciu z owijkarką G1015
- 2) Magazyn folii jest łatwy w załadunku i rozładunku
- 3) Magazyn folii można opuszczać pneumatycznie
- 4) Magazyn folii GFM jest szczególnie praktyczny przy długich pracach polowych
- 5) W magazynie folii można transportować nawet 16 rolek.
- 6) Opcjonalnie dostępny jest zestaw oświetleniowy z 4 reflektorami roboczymi LED i światłami obrysowymi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Zestaw oświetleniowy
4 reflektory robocze i 2 światła obrysowe – sterowane radiowo



Nadajnik ręczny z radiem do zestawu oświetleniowego

MOŻLIWE ZACZEPY (bez montażu):

Rama chwytana Euro

Dieci Dedalus, Kramer, Schäffer mały, Fauchaux, Weidemann hydr., Giant

Merlo ZM3, Dieci/New Holland, Schäffer duży, Zettelmeyer 602, Liebherr L514, Faresin, CAT TH 407 C, Skid Steer, SMS, Claas Scorpion

Adapter trójkąta Weiste kat. II

CAT 907H/Liebherr L507, JCB Q-Fit, Manitou, Fendt Cargo T955/Sennebogen

Bobcat

Inne zaczepów – na zapytanie

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // AUSTRIA

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00320C // PL