

TECHNIKA ROZDRABNIANIA

BEL OKRĄGŁYCH



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**. Pozostałe główne obszary działalności obejmują produkcję **rozwijaczy bel i urządzeń transportowych, łyżek wysokiego wysypu oraz szlifierek do noży**.



Siedziby firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie. Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi naszej palety produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji przez 24 godziny na dobę i zajmie się Państwa problemem.

NASZE ROZWIĄZANIA:

TECHNIKA ROZDRABNIANIA

RBA | Rozwijacz bel okrągłych
Do rozwijania i rozdzielania paszy

4

RBS | Obcinak do bel okrągłych
Do rozcinania i rozdzielania bel okrągłych

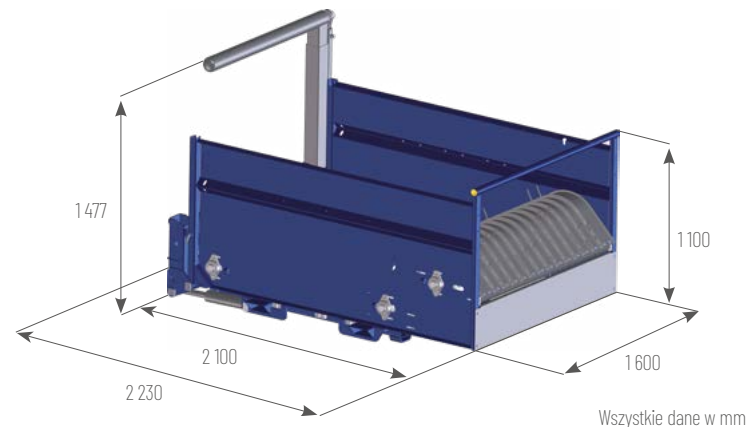
8



RBA

ROZWIJACZ BEL OKRĄGŁYCH

Rozwijacz bel okrągłych RBA przeznaczony jest do optymalnego **skarmiania paszy z bel okrągłych w szybki, precyzyjny i łatwy sposób**. Bez względu na to, czy chodzi o bele kiszonki, siana czy słomy **bele są całkowicie i bez straty paszy rozkładane**. Eksploatacja jest zarówno **stacjonarnie**, jak również **mobilnie** możliwa. Przy eksploatacji mobilnej pasza jest **rozdrabniana bezpośrednio na stole** do paszy.



Wszystkie dane w mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Urządzenie podstawowe

Skrobak dna z podbieraczem sterowanym torem zakrzywionym

Dostępna jest wersja skrócona, szerokość zmniejsza się o 300 mm.

DANE TECHNICZNE // URZĄDZENIE PODSTAWOWE

Ciężar	520 kg
Dł. x szer. x wys.	1 600 x 2 100 x 1 100 mm
Masa beli	max. 1 000 kg

DANE TECHNICZNE // URZĄDZENIE Z RAMIENIEM ŁADOWANIA I WIDŁAMI STERTOWANIA

Ciężar	760 kg
Dł. x szer. x wys.	1 800 x 2 230 x 1 477 mm
Masa beli	max. 1 000 kg

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Jedno przyłącze ciśnieniowe i jeden wolny spływ



OPIS RYSUNKU

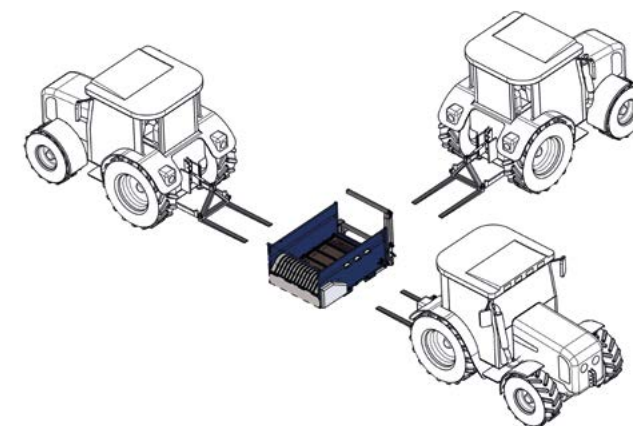
- 1) W pierwszej kolejności musi zostać oddzielona od beli górna część folii i siatki.
- 2) Na zakończenie bela zostaje załadowana na RBA przy pomocy ramienia ładowania lub jakiegoś innego urządzenia pomocniczego.
- 3) Po obrocie beli może zostać oddzielona druga połowa folii i siatki. Pasza jest przygotowana do skarmienia.
- 4) Bela jest całkowicie i równomiernie rozdrobniona.

OPIS DZIAŁANIA

Przy pomocy dna zgarniającego bela zostaje docięnięta do zębów sprężystych i wprowadzona w ruch obrotowy. Pasza zostaje całkowicie i równomiernie rozwinęta i może zostać umieszczona bezpośrednio na stole do paszy.

Przy pomocy osprzętu dodatkowego urządzenie może zostać dopasowane do indywidualnych wymagań.

Pasza zostaje bez trudu porozdzielana niezależnie od tego, czy jest mocno sprasowana, krótko lub długo pocięta, czy też wcale nie pocięta



ZMIENNY SYSTEM MOCOWANIA

Dzięki zmiennemu systemowi mocowania pasza może zostać podawana z trzech różnych kierunków – po prostu poprzez zmianę węży hydraulicznych na poszczególnych przyłączach.



OPIS RYSUNKU

- 1) Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II z widłami wózka
- 2) Osprzęt do ściółki
- 3) RBA w eksploatacji przy roztrząsaniu słomy
- 4) Mechanizm jezdny z dyszlem
- 5) Mechanizm jezdny z kołami pochylanymi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II z widłami wózka

Hydrauliczne ramię ładujące

Z 2 siłownikami ładowania i 1 siłownikiem teleskopowym (ramię ładowania można kilkoma ruchami przenieść na drugą stronę). Konieczne przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania.

Osprzęt do ściółki

Urządzenie do równomiernego roztrząsania słomy

Hydrauliczne urządzenie odchylane dla osprzętu do ściółki

Zawór regulacyjny przepływu dla nasadka do ściółki

Tylko w połączeniu z Zawór regulacyjny przepływu RBA

Zawór regulacyjny przepływu RBA

Do ustawienia prędkości przenośnika podłogowego i podbieraka

Napęd elektryczny

Zawiera silnik elektryczny 4 kW z pompą hydrauliczną, filtr w obwodzie powrotnym i zbiornik oleju hydraulicznego oraz sterownik skrobaka dna

Mechanizm jezdny z regulowaną wysokością z dyszlem

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona, dyszel z uchem zaczepu D40 i szyną

Kombinacja mechanicznego podparcia do zbierania bel

Konieczne przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania.

Mechanizm jezdny z regulowaną wysokością z kołami pochylanymi

Podwójna kierownica (do pracy z małymi ciągnikami); tylko w połączeniu z trzypunktowym układem zawieszenia, mocowanie wahacza górnego tylko łańcuchem, nie nadaje się do podwozia przegubowego!

Konieczne przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania.

Przenośnik paszy

Zasuwa sterowania ręcznego z 2 funkcjami

Zasuwa sterowania ręcznego z 3 funkcjami

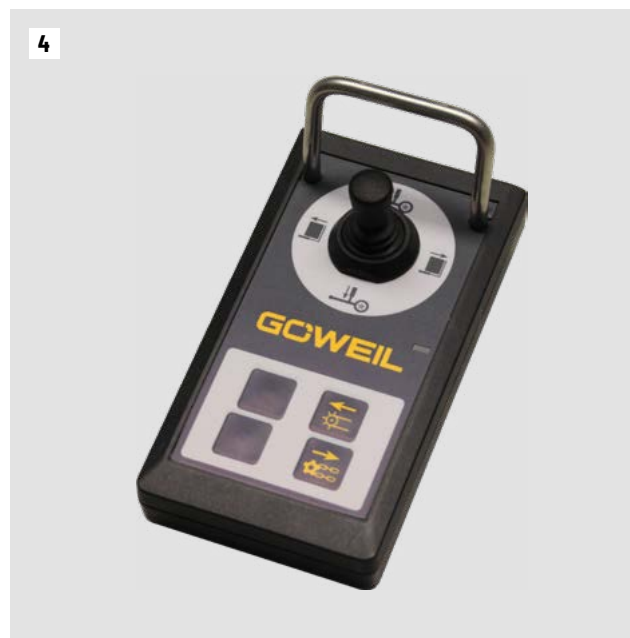
Zasuwa sterowania ręcznego z 4 funkcjami

Sterowanie zdalne radiowe 2 sekcje

Zawór elektromagnetyczny z możliwością sterowania radiowego dla funkcji ramienia ładującego oraz przenośnika podłogowego.

Sterowanie zdalne radiowe z joystickiem 3 sekcje

Zawór elektromagnetyczny z możliwością sterowania radiowego dla funkcji ramienia ładującego, mechanizmu jazdy oraz przenośnika podłogowego. Konieczne 1 przyłącze ciśnieniowe i 1 wolny spływ



OPIS RYSUNKU

- 1) Hydrauliczne ramię ładujące
- 2) Napęd elektryczny
- 3) Sterowanie zdalne radiowe 2 sekcje
- 4) Sterowanie zdalne radiowe z joystickiem 3 sekcje
- 5) Przyrząd sterowniczy do sterowania zdalnego radiowego
- 6) Zasuwa sterowania ręcznego

SZCZEGÓŁY OSPRZĘTU DODATKOWEGO

Hydrauliczne ramię ładujące

Hydrauliczne ramię ładujące podnosi bele bez trudu. Do załadunku nie potrzeba dodatkowego urządzenia. Ramię ładujące może zostać przebudowane na drugą stronę kilkoma ruchami.

Napęd elektryczny

Przy pomocy napędu elektrycznego rozwijacz bel okrągłych może być eksploatowany także stacjonarnie.

Sterowanie zdalne radiowe

Rozdrabniacz RBA może być dogodnie sterowany z ciągnika, ale także poza ciągnikiem, a to dzięki kompaktowej budowie modułu sterowania z radiem. Odpowiedni przyrząd sterowniczy zamontowany jest na RBA.

Do eksploatacji z ładowarką kołową lub teleskopową potrzebny jest przyrząd sterowniczy jednostronnego działania z wolnym biegiem wstecznym oraz łączem 12 V.

Zasuwa sterowania ręcznego

Przy pomocy zasuwy sterowania ręcznego możliwa jest obsługa urządzenia do rozdrabniania bezpośrednio z kabiny ciągnika.

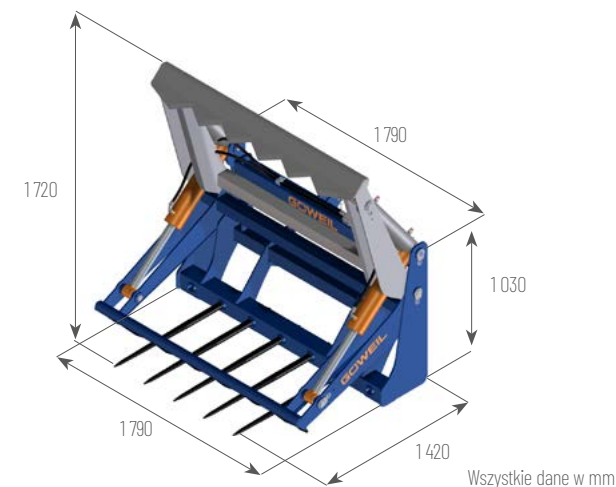
WARIANTY ZABUDOWY

- Adapter trójkąta Weiste kat. II – Tylko w połączeniu z 3-punktową zabudową

RBS

SIEKACZ BEL OKRĄGŁYCH

Przy pomocy siekacza bel okrągłych można dokonywać komfortowego rozcinania bel i ich rozdrabniania. Bela okrągła zostaje usadowiona na pięciu wzmocnionych palcach i rozcięta przez belkę z nożem. Ząbkowany kształt noża gwarantuje niezawodne, dobre cięcie. Przy zastosowaniu kilku cięć pasza może zostać rozłożona bezpośrednio na stole do paszy.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

5 wzmocnionych palców (Ø: 42 mm, długość: 1000 mm)

Listwa zgarniająca HARDOX 500

Nóż Busatis

DANE TECHNICZNE

Maks. zakres otwarcia	1 520 mm
Ciężar	440 kg
Maks. ciśnienie robocze	200 bar
Dł. x szer. x wys.	1 420 x 1 790 x 1 030
Wysokość dźwigni tnącej	1 720 mm
Masa beli	max. 1 800 kg
Średnica beli	0,90 – 1,60 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania



OPIS RYSUNKU

- 1) Trzypunktowy układ zawieszenia
- 2) Wzmocnione palce RBS blokują belę od spodu.
- 3) Przy pomocy noży Busatis belę jest blokowana.
- 4) Na zakończenie belę jest transportowana na stół do paszy.
- 5) Niezawodne i dobre cięcie rozcina belę całkowicie.
Przy zastosowaniu kilku cięć pasza może zostać rozłożona bezpośrednio na stole do paszy.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Zawór ograniczający ciśnienie z blokiem blokady
(W przypadku ładowarki kołowej / teleskopowej wymagane ciśnienie pracy
ponad 200 bar)

Uchwyt folii
Ciężar: 52 kg
Można montować w istniejących urządzeniach od roku produkcji 2002

Dwa dodatkowe palce

WARIANTY ZABUDOWY

- Rama chwytna Euro
- Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX
- Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer do 3550T, Claas Scorpion, Zettermeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Faucheu, Bobcat, Atlas, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer
- Adapter trójkąta Weiste kat. II



OPIS RYSUNKU

- 1) Pobieranie beli okrągłej.
- 2) Osiem haków uchwytu folii przytrzymuje folię.
- 3) Przycinanie beli okrągłej.
- 4) Cięcie paszy i cięcie folii z siatką odbywa się osobno.
- 5) W trakcie rozdrabniania kieszonki folii i siatka są skutecznie przytrzymywane przez uchwyt folii.
- 6) Folia – niezawodnie oddzielona od paszy – może zostać na końcu odpowiednio usunięta.

SZCZEGÓŁY OSPRZĘTU DODATKOWEGO

Uchwyt folii

Uchwyt folii rozdziela skutecznie folię i siatkę od paszy bez opuszczania ciągnika przez kierowcę. Folia i siatka jest w trakcie przycinania beli niezawodnie przytrzymywana przez osiem haków.

W konsekwencji zanika konieczność ręcznego usuwania folii.

Obsługa realizowana jest po prostu urządzeniem sterującym podwójnego działania.

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11/ 4202 Kirchschlag // Austria
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00327F // PL