

GCWEIL

OWIJARKI DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

SERIA G30 Q I G40 Q



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**. Pozostałe główne obszary obejmują produkcję **rozwijaczy i urządzeń transportowych do bel, czerpaków oraz szlifierek do noży**.



Zakłady firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie. Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi naszej palety produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji przez 24 h i zajmie się Twoim problemem.

OWIJARKI DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

PRZEGLĄD 4-5

STEROWANIE 4

Zestawienie sterowań programowych

GŁÓWNE ZALETY 5

Zalety i cechy szczególne owijarek

G3010 Q 6-7

Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, szczegóły techniczne i konieczne przyłącza

G3010 Q FARMER 8-9

Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, szczegóły techniczne i konieczne przyłącza

G3010 Q PROFI 10-11

Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, szczegóły techniczne i konieczne przyłącza

G4010 Q PROFI 14-15

Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, szczegóły techniczne i konieczne przyłącza

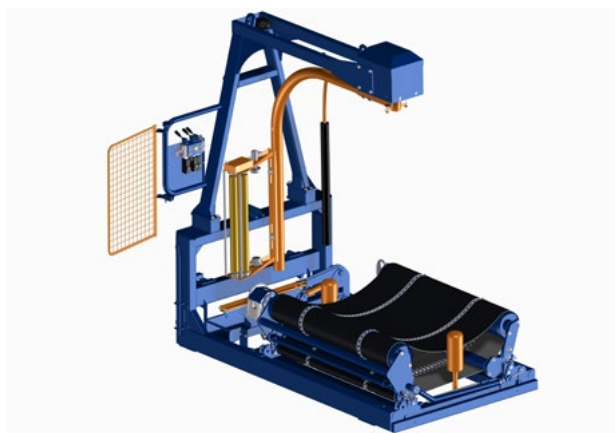
G4020 Q PROFI 16-17

Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, szczegóły techniczne i konieczne przyłącza

DANE KLUCZOWE 18 - 19

Tabela porównawcza owijarek i uch zaczepu

WIDOK OGÓLNY



G3010 Q

G3010 Q Standard wyróżnia się wytrzymałą konstrukcją i niską wysokością roboczą. Szeroka, ciągła taśma transportowa bel gwarantuje równomierne owijanie także w przypadku bel niekształtnych. Owijkarkę wyposażono w radiowe sterowanie programowe STANDARD. Jako wyposażenie dodatkowe można też zamontować hydrauliczny podbierak bel.



G3010 Q Farmer

Owijkarka do bel kwadratowych jest idealnym urządzeniem do pracy jednoosobowej. Łatwość obsługi zdalnym sterowaniem programowym STANDARD umożliwia idealne łączenie cykli roboczych. Zwarta konstrukcja pozwala na transport G3010 Q Farmer niemal każdym ciągnikiem.



G3010 Q Profi

G3010 Q Profi z silnikiem wysokoprężnym o mocy 17,5 kW to idealna maszyna dla firm świadczących usługi dla rolników. Cykle robocze „Owijanie bel” i „Odkładanie bel” są realizowane równolegle. Sterowanie programowe PROFi umożliwia w pełni automatyczne wykonywanie wszystkich cykli roboczych.

STEROWANIE

Absolutnym hitem są zdalne **sterowania programowe STANDARD** oraz **PROFI**. Zostały one zaprojektowane specjalnie z myślą o ich konkretnym **zastosowaniu**, przekonują **łatwą i intuicyjną obsługą** i są **zamknięte w wytrzymałej obudowie**. Do tego wszystkie funkcje można nastawiać bezpośrednio na maszynie, posługując się **jednostką obsługową** i **ręcznymi dźwigniami**.



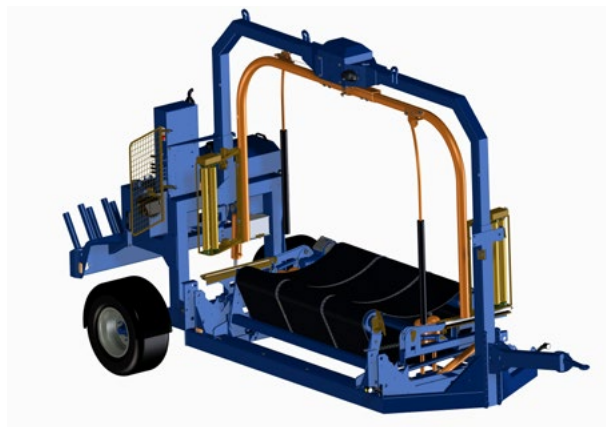
Radiowe sterowanie programowe STANDARD

Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” przebiegają automatycznie, „Zrzut bel” następuje po naciśnięciu przycisku. W urządzeniach ze zbierakiem bel pilot radiowy jest wyposażony w dźwignik do sterowania zbieraniem bel. Wszystkie funkcje i ustawienia są obsługiwane na jednostce obsługowej przy owijkarce.



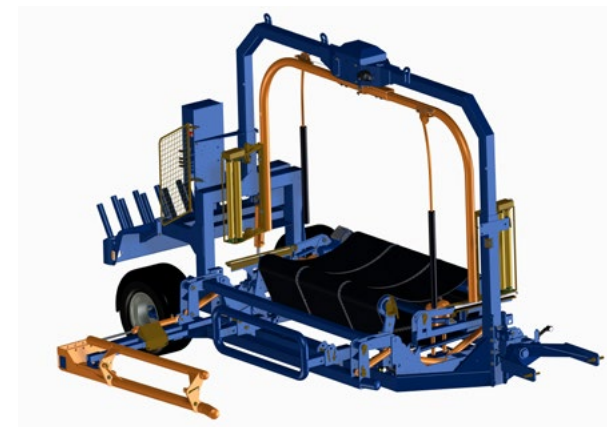
Sterowanie programowe PROFi i radiowe sterowanie programowe PROFi

Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” oraz zrzut bel przebiegają w pełni automatycznie. Wszystkimi procesami można oczywiście sterować także ręcznie. Wszystkie funkcje i ustawienia są obsługiwane bezpośrednio przez sterowanie programowe.



G4010 Q Profi

Maszyna stacjonarna G 4010 Q Profi wyróżnia się nie tylko podwójnym ramieniem owijającym, ale także w pełni automatycznym radiowym sterowaniem programowym PROFIL. Ta owijarka umożliwia owijanie bel prostopadłościennych o długości do 2 metrów. Szczególnie praktyczne jest owijanie bel podwójnych. Rośnie wydajność i oszczędza się do 20% folii.



G4020 Q Profi

Maszyna zawieszana G4020 Q Profi z podwójnym ramieniem owijającym i podbierakiem bel jest absolutnie profesjonalnym urządzeniem wśród owijarek do bel prostopadłościennych. Sterowanie programowe PROFIL umożliwia w pełni automatyczne wykonywanie wszystkich cykli roboczych. Gwarantuje to przyjemną pracę.

ZALETY

BEZPIECZNE PROWADZENIE BEL

Umieszczone po obu stronach walce rurowe są połączone ze sobą drążkami sterującymi. Wskutek tego powstaje sterowanie wymuszone, które w połączeniu z taśmą transportową wytwarza ruch ściskający bele. Owijarka zapewnia bezpieczne prowadzenie bel także w przypadku prostokątnych wymiarów kanałów. Długość taśmy transportowej dostosowuje się szybko regulacją do wymiarów kanału.

ZAWÓR ODCINAJĄCY POSUWU

Zawór odcinający posuwu steruje prędkością stołu owijarki i dostosowuje prędkość obrotową beli tak, aby zagwarantować równomierne zachodzenie folii.

RAMIĘ OWIJAJĄCE Z NAPINACZAMI FOLII

Owijarki do bel prostopadłościennych wyposażono w kombinację napinaczy folii do rolek folii 500 mm i 750 mm. Wały z tworzywa sztucznego zapewniają równomierne napinanie. Ponadto wały nie są wrażliwe na temperaturę. Pozwala to oszczędzać folię i gwarantuje mocno owinięte i szczelnie zapakowane bele. Można regulować wysokość napinaczy. W ten sposób bele są zawsze idealnie owinięte wokół swojego środka. System szybkiej wymiany pozwala na szybką i łatwą wymianę pustych rolek.

RÓWNOMIERNIE OWINIĘTE

Szeroka, ciągła taśma transportowa bel gwarantuje równomierne owijanie także w przypadku bel niekształtnych. Kolejną dużą zaletą owijarek do bel prostopadłościennych jest to, że można owijać zarówno bele prostopadłościennie, jak i okrągłe.

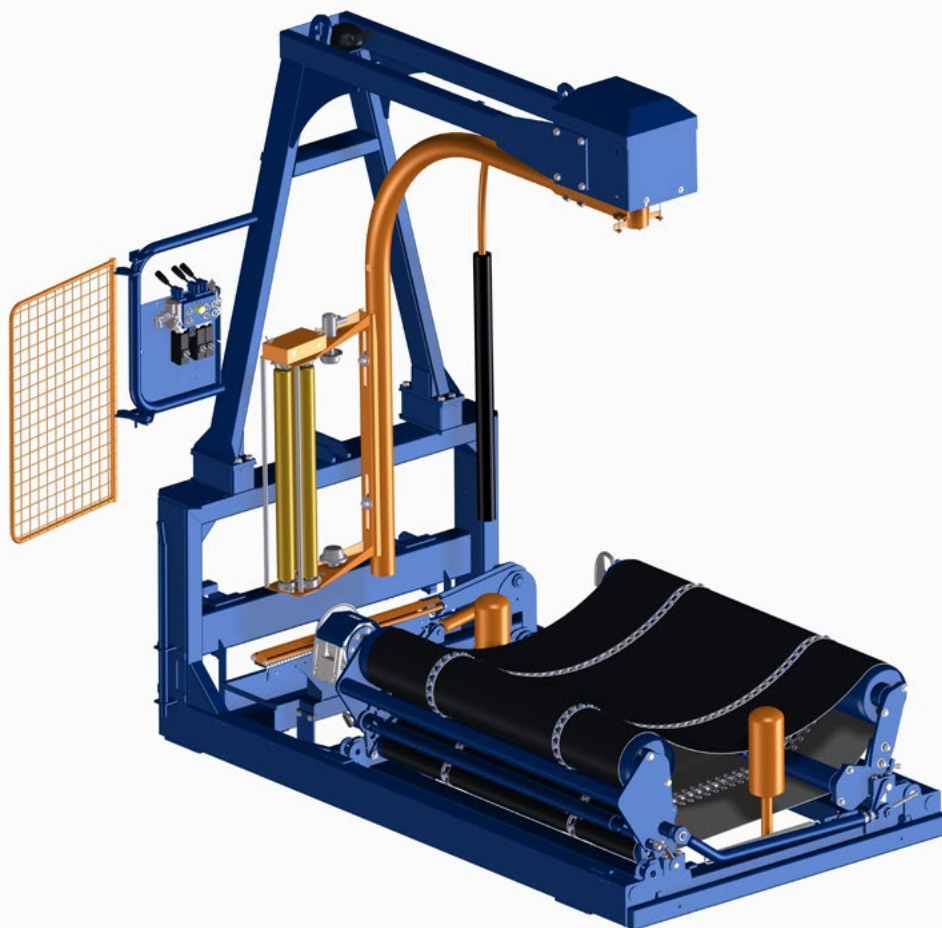
OBCINARKA FOLII BASIC

Nierdzewny nóż tnący gwarantuje czyste i precyzyjne odcięcie folii. Równocześnie folia jest przytrzymywana przez dźwignik nożycowy. Tuż po rozpoczęciu owijania seryjne położenie pływające zapewnia łatwe luzowanie folii.

G3010 Q

OWIARKA DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

Trzypunktowa maszyna G3010 Q wyróżnia się wytrzymałą konstrukcją i niską wysokością roboczą. Ciągła taśma transportowa bel umożliwia równomierne owijanie bel. Do obsługi służy radiowe sterowanie programowe STANDARD.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Pojedyncze ramię owijające

Hydraulicznie odchylany stół owijarki z mechanicznym przestawieniem długości pasa

Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 2 rolki prowadzące bel

Zrzut bel na lewo i prawo

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie.

Obcinarka folii basic

Zawór odcinający posuwu

Przy belach prostokątnych gwarantuje dokładne zachodzenie folii

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II

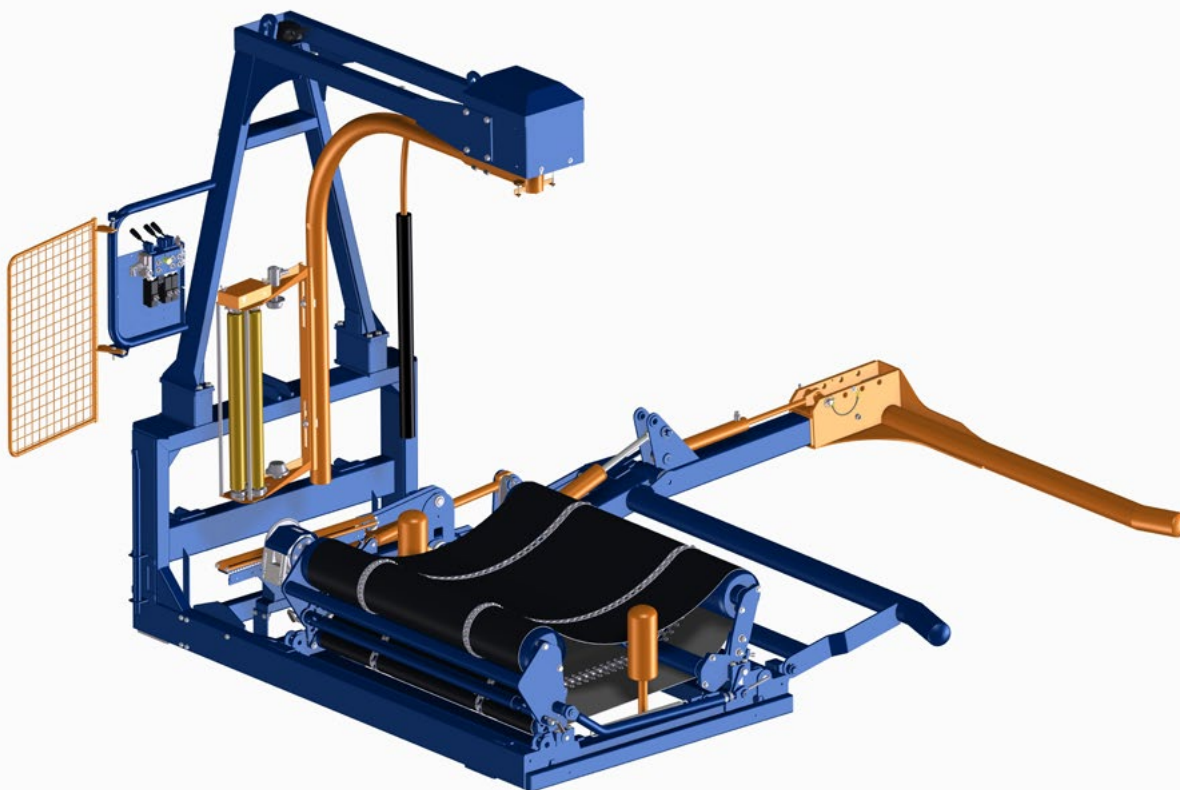
(LED) reflektor roboczy

Radiowe sterowanie programowe STANDARD

Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” przebiegają automatycznie, „Zrzut bel” po naciśnięciu przycisku.

DANE TECHNICZNE

Masa	1130 kg
Długość	2705 mm
Szerokość	1720 mm
Wysokość	2760 mm
Do bel o wszystkich wymiarach	0,80 x 0,50 maks. 1,20 x 1,40 m
Długość beli	0,80 maks. 1,60 m
Średnica beli okrągłej	0,90–1,50 m
Zużycie oleju	od 20 l/min przy maks. 190 bar
Masa beli okrągłej/prostopadłościennej	maks. 1800/1000 kg



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

W pełni automatyczne sterowanie programowe PROFi
Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

Sterowanie zdalne radiowe

Tylko w połączeniu z w pełni automatycznym sterowaniem programowym PROFi
Konieczne przyłącze: 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego terminala ręcznego (12 V / 10 A)

Podbierak do bel okrągłych i prostokątnych

Podbieranie bel z prawej strony, przeciwnie do kierunku jazdy

Zrzut bel po lewej stronie

Szerokość zmienia się na 1820 mm

Nadzór folii

Przerywa proces owijania po zerwaniu folii lub przy końcu folii

Dodatkowa rolka prowadząca bel

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy — konieczne przyłącze: 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej (poza reflektorami roboczymi)

Napęd elektryczny (bez oleju hydraulicznego) — nadal możliwy napęd przez ciągnik
Silnik elektryczny 4 kW, filtr powrotny i zbiornik oleju hydraulicznego o pojemności 30 l, w całości zamontowane

Konieczne przyłącze silnika elektrycznego: 400 V / 50 Hz, CEE 16 A, stopień ochrony IP55

Napęd wałem odbioru mocy (bez oleju hydraulicznego)

Składający się z przekładni z pompą, z możliwością nałożenia na wał odbioru mocy ciągnika, filtrem powrotnym i zbiornikiem oleju hydraulicznego 30 l

1-cylindrowy silnik benzynowy Honda (bez oleju hydraulicznego) — nadal możliwy napęd przez ciągnik

Silnik benzynowy 8,2 kW z akumulatorem, elektrycznym rozrusznikiem, filtrem powrotnym i zbiornikiem oleju hydraulicznego 30 l

Przewód zasilający akumulator 5,3 m 2 x 6 mm² z 3-biegunowym gniazdem

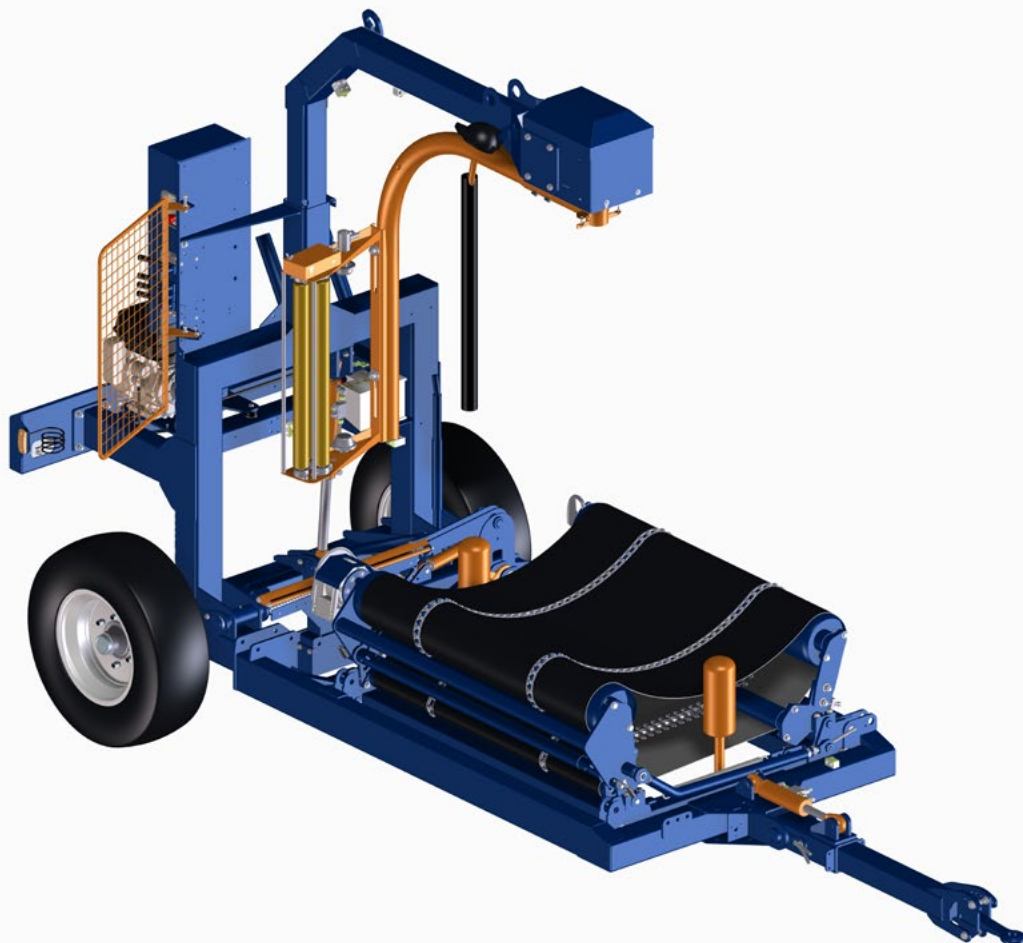
KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 1 przyłącze ciśnieniowe i 1 wolny spływ w celu zasilania owijarki (nie dotyczy napędu wałem odbioru mocy)
- 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego bezpośrednim przewodem zasilającym do akumulatora (12 V / 30 A) — przekrój przewodu 2 x 6 mm² (w przypadku sterowania programowego PROFi)

G3010 Q FARMER

OWIJARKA DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

Stacjonarną owijkarkę napędza silnik benzynowy. Maszynę podłącza się do ciągnika bezpośrednio dyszlem łamanym. Magazyn folii ma miejsce na 4 rolki folii do owijania. Do obsługi służy radiowe sterowanie programowe STANDARD.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE — Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Pojedyncze ramię owijające

Hydraulicznie odchylany stół owijkarki z mechanicznym przestawieniem długości pasa

Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 2 rolkami prowadzącymi bele

Zrzut bel na lewo i prawo

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie.

Obcinarka folii basic

Hydraulicznie regulowana oś podnoszona

Zdejmowany, hydrauliczny dyszel przegubowy

Magazyn folii na 4 rolki folii

Ogumienie 300/80-15,3 AW

1-cylindrowy silnik benzynowy Honda (bez oleju hydraulicznego)
8,2 kW z akumulatorem, elektrycznym rozrusznikiem, filtrem powrotnym i zbiornikiem oleju hydraulicznego 30 l

Zawór odcinający posuwu

Przy belach prostokątnych gwarantuje dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy

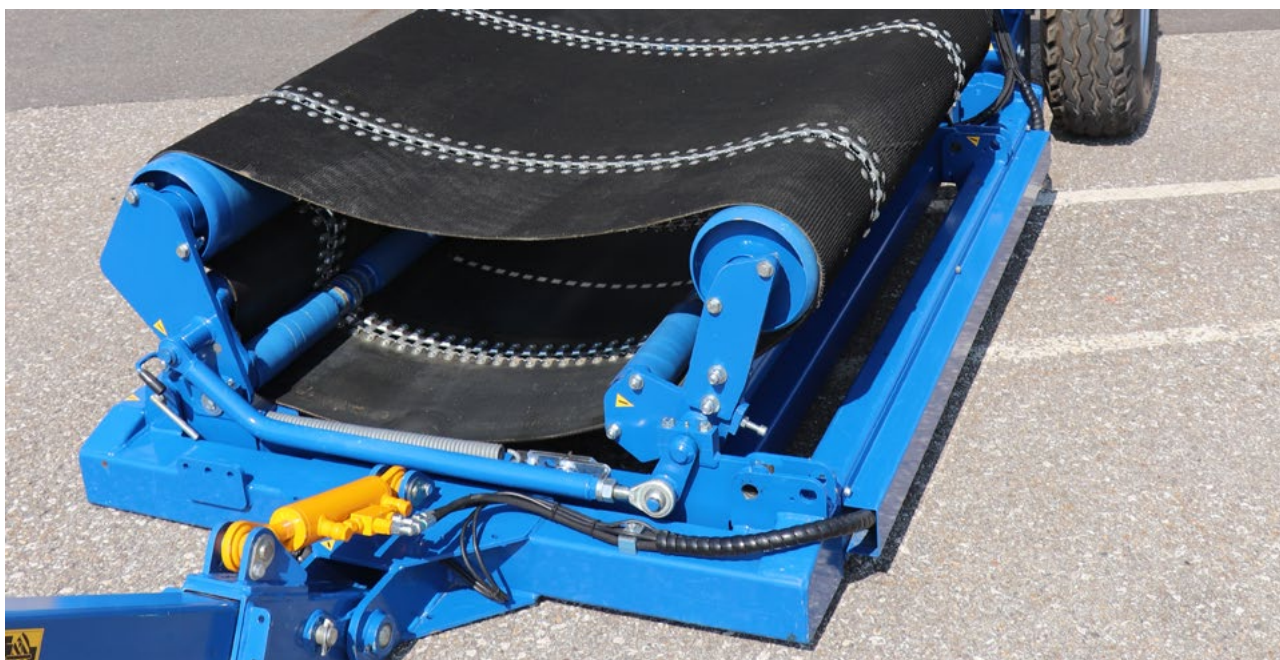
(LED) reflektor roboczy

Radiowe sterowanie programowe STANDARD

Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” przebiegają automatycznie, „Zrzut bel” po naciśnięciu przycisku.

DANE TECHNICZNE

Masa	1670 kg
Długość	5260 mm
Szerokość	1950 mm
Wysokość	3140 mm gdy oś podnoszona jest wysunięta
Do bel o wszystkich wymiarach	0,80 x 0,50 maks. 1,20 x 1,40 m
Długość beli	0,80 maks. 1,60 m
Średnica beli okrągłej	0,90–1,50 m
Zużycie oleju	Własne zasilanie olejowe
Masa beli okrągłej/prostopadłościennej	maks. 1800/1000 kg



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Ogumienie 380/55-R17 AW
Szerokość zmienia się na 2130 mm

Nadzór folii

Przerywa proces owijania po zerwaniu folii lub przy końcu folii

Dodatkowa rolka prowadząca bel

Kanister na paliwo o pojemności 10 l, z uchwytem

Dolne cięgło trójpunktowego układu zawieszenia

Rodzaje ucha zaczepu: I, J, K, L (patrz strona 19)

WYPOSAŻENIE DOSTĘPNE W DANYM KRAJU

Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy*

Hydrauliczny układ hamulcowy bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania*

Obrotowe światło sygnalizacyjne

*BEZ homologacji typu UE

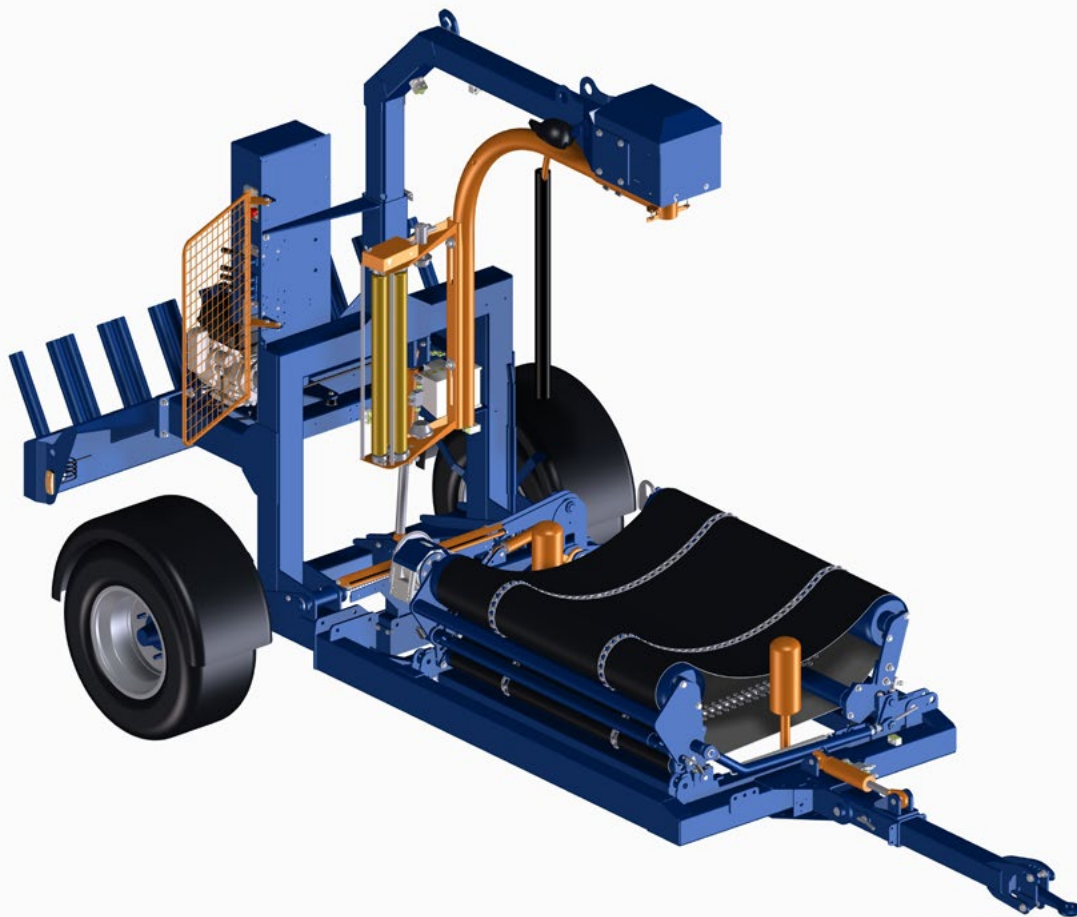
KONIECZNE PRZYŁĄCZA

7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej (poza reflektorami roboczymi)

G3010 Q PROFI

OWIJKARKA DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

Stacjonarną owijkarkę napędza silnik wysokoprężny. Maszynę podłącza się do ciągnika bezpośrednio dyszlem łamanym. W magazynie folii jest miejsce na maks. 16 rolek folii. Radiowe sterowanie programowe PROFI umożliwia w pełni automatyczny przebieg cyklu roboczego.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE — Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Pojedyncze ramię owijające

Hydraulicznie odchylany stół owijkarki z mechanicznym przestawieniem długości pasa

Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 2 rolki prowadzące bel

Zrzut bel na lewo i prawo

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie.

Obcinarka folii basic

Hydraulicznie regulowana oś podnoszona

Zdejmowany, hydrauliczny dyszel przegubowy

Magazyn folii na 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

3-cylindrowy silnik wysokoprężny Kubota (bez oleju hydraulicznego) o mocy 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, elektryczny rozrusznik, licznik godzin, filtr powrotny i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l

Zawór odcinający posuwu

Przy belach prostokątnych gwarantuje dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy

(LED) reflektor roboczy

W pełni automatyczne zdalne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

DANE TECHNICZNE

Masa	1850 kg
Długość	5610 mm
Szerokość	2410 mm
Wysokość	3180 mm gdy oś podnoszona jest wysunięta
Do bel o wszystkich wymiarach	0,80 x 0,50 maks. 1,20 x 1,40 m
Długość beli	0,80 maks. 1,60 m
Średnica beli okrągłej	0,90–1,50 m
Zużycie oleju	Własne zasilanie olejowe
Masa beli okrągłej/prostopadłościennej	maks. 1800/1000 kg



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2545 mm,

Wysokość zmienia się na 3240 mm (przy wysuniętej osi podnoszonej)

Nadzór folii

Przerywa proces owijania po zerwaniu folii lub przy końcu folii

Dodatkowa rolka prowadząca bel

Regulacja prędkości obrotowej dla silnika wysokoprężnego

Po procesie owijania lub po dłuższych przerwach automatycznie przełącza się na prędkość biegu jałowego

Amortyzacja osi

Dolne cięgiło trójpunktowego układu zawieszenia

Przewód zasilający akumulator 5,3 m $2 \times 6 \text{ mm}^2$ z 3-biegunowym gniazdem

Rodzaje ucha zaczepu: I, J, K, L (patrz strona 19)

WYPOSAŻENIE DOSTĘPNE W DANYM KRAJU

Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy*

Hydrauliczny układ hamulcowy bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania*

Obrotowe światło sygnalizacyjne

*BEZ homologacji typu UE

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego terminala ręcznego (12 V / 10 A)
- 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej (poza reflektorami roboczymi)

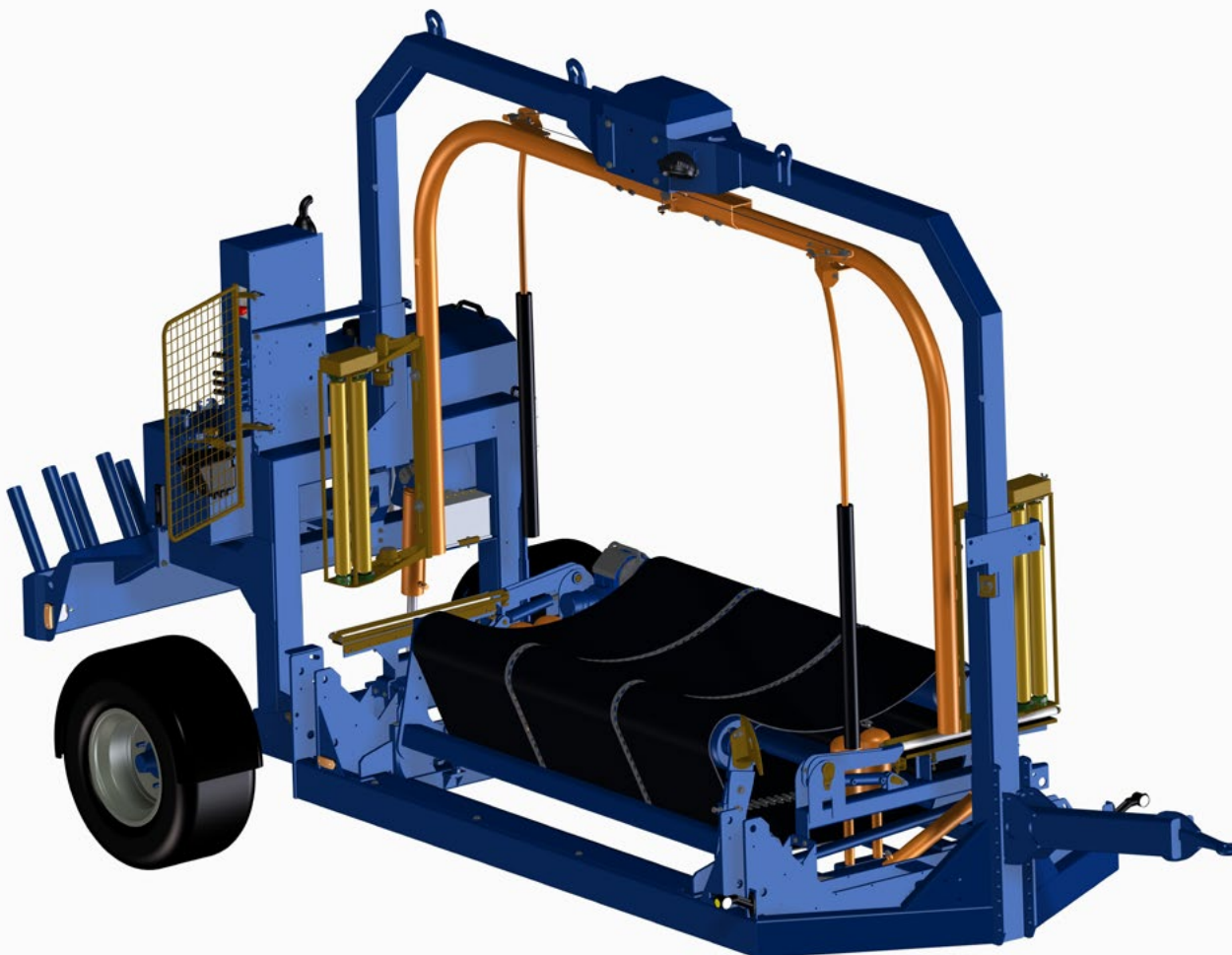




G4010 Q PROFI

OWIJARKA DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

Maszynę zawieszoną użytkuje się stacjonarnie. Podwójne ramię owijające opakuje w najkrótszym czasie zarówno pojedyncze, jak i podwójne bele. Magazyn folii ma miejsce na 16 rolek folii. Radiowe sterowanie programowe PROFI umożliwia w pełni automatyczny przebieg cyklu roboczego.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Load-Sensing

Podwójne ramię owijające

Hydraulicznie odchylany stół owijarki z mechanicznym przestawieniem długości pasa

Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 4 rolkami prowadzącymi bele

Zrzut bel na lewo w kierunku jazdy

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie.

Obcinarka folii basic

Hydraulicznie regulowana oś podnoszona

Dolne cięgło trójpunktowego układu zawieszenia

Hydrauliczna noga podpierająca

Zawieszenie z zaczepem, regulacją wysokości, hydrauliczną nogą podpierającą dla trybu ładowarki kołowej, sterowane radiowo

Magazyn folii na 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

3-cylindrowy silnik wysokoprężny Kubota (bez oleju hydraulicznego): 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, elektryczny rozrusznik, licznik godzin, filtr powrotny i ciśnieniowy oraz zbiornik oleju hydraulicznego 44 l

Zawór odcinający posuwu

Przy belach prostokątnych gwarantuje dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetleniowa i system świateł migających

2 reflektory robocze LED

W pełni automatyczne zdalne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

DANE TECHNICZNE

Masa	3200 kg
Długość	6790 mm
Szerokość	2410 mm
Wysokość	3530–3710 mm zależnie od położenia górnej części, gdy oś podnoszona jest wysunięta
Do bel o wszystkich wymiarach	od 0,80 x 0,80 m do 1,20 x 1,40 m
Bela pojedyncza / bela podwójna	1,00 do 2,00 m
Średnica beli okrągłej	0,90–1,50 m
Zużycie oleju	Własne zasilanie olejowe
Masa beli okrągłej/prostopadłościenną	maks. 1800/1500 kg



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT — szerokość zmienia się na 2545 mm, wysokość zmienia się na 3590–3770 mm, zależnie od położenia górnej części po wysunięciu osi podnoszonej

Nadzór folii w trybie pracy z jedną folią

Przerywa proces owijania po zerwaniu folii lub przy końcu folii

W przypadku wykrycia końca folii w rolce, automatycznie przełącza się na tryb pracy z jedną folią. Powoduje to zmniejszenie prędkości posuwu, co wciąż gwarantuje 50% zachodzenie folii.

Regulacja prędkości obrotowej dla silnika wysokoprężnego — po procesie owijania lub po dłuższych przerwach automatycznie przełącza się na bieg jałowy

Mata do zrzutu bel

Hydraulicznie opuszczana mata gumowa, sterowana radiowo

Amortyzacja osi

Przewód zasilający akumulator 5,3 m 2 x 6 mm² z 3-biegowym gniazdem

Rodzaje ucha zaczepu: A, B, C, D, G, H (patrz strona 19)

WYPOSAŻENIE DOSTĘPNE W DANYM KRAJU

Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy*

2-przewodowy hydrauliczny układ hamulcowy — z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia*

Hydrauliczny układ hamulcowy bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania*

Obrotowe światło sygnalizacyjne

*BEZ homologacji typu UE

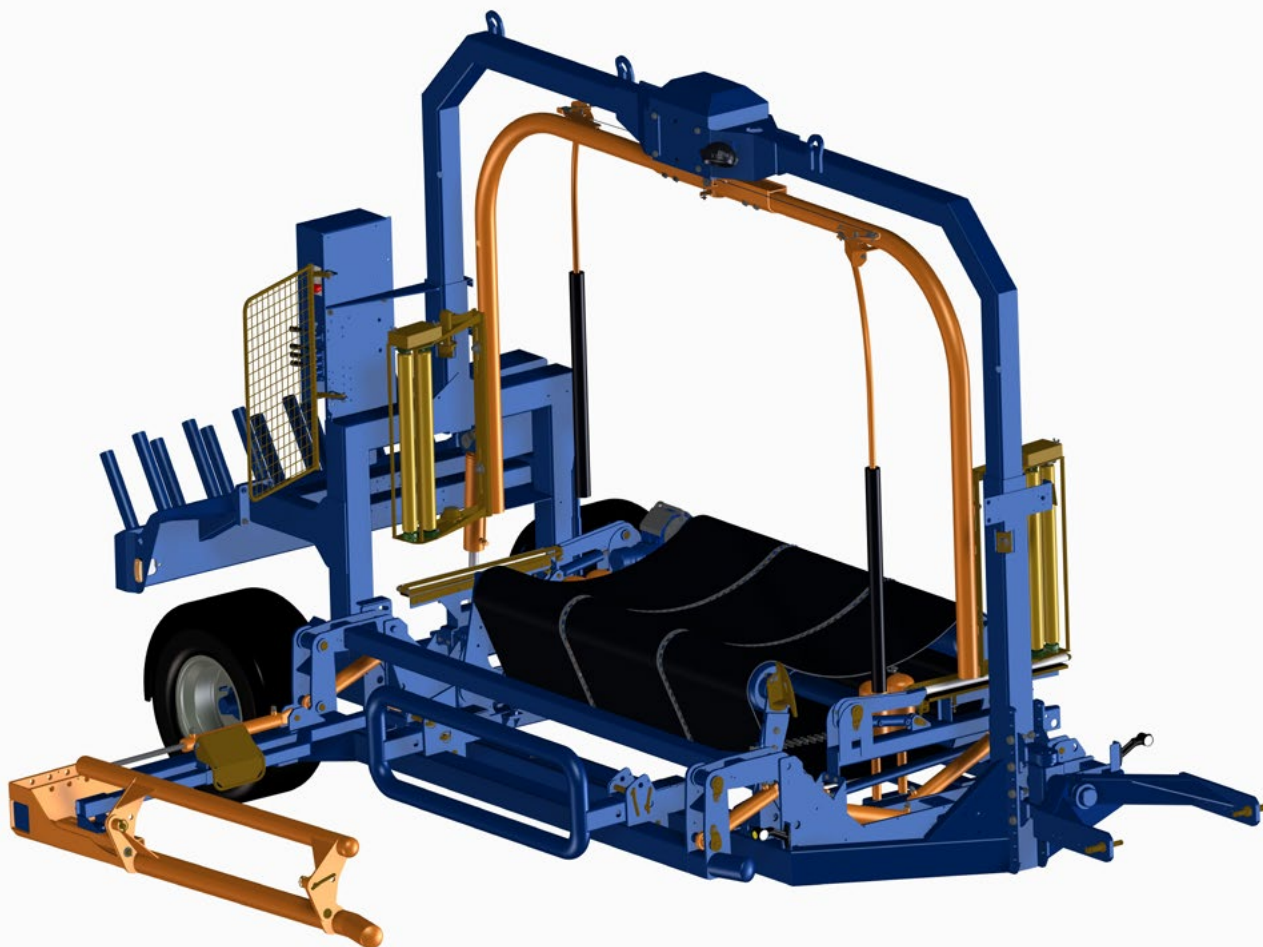
KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego terminala ręcznego (12 V / 10 A)
- 7-biegowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej (poza reflektorami roboczymi)

G4020 Q PROFI

OWIARKA DO BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH

Owijkę ciągnie się za ciągnikiem i użytkuje w sposób mobilny. Podbierak bel umożliwia bezwysiłkowe ustawianie zarówno okrągłych, jak i prostopadłościennych bel na stole owijkarki. Podwójne ramię owijające opakuje w najkrótszym czasie zarówno pojedyncze, jak i podwójne bele. Magazyn folii ma miejsce na 16 rolek folii. Sterowanie programowe PROFI umożliwia w pełni automatyczny przebieg całego cyklu roboczego.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Load-Sensing: maszyna może pracować także z ciągnikami bez pompy systemu Load-Sensing

Podwójne ramię owijające

Hydraulicznie odchylany stół owijkarki z mechanicznym przestawieniem długości pasa

Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 4 rolkami prowadzącymi bele

Podbierak do bel okrągłych i prostopadłościennych

Zbiór bel z prawej strony patrząc w kierunku jazdy

Zrzut bel po lewej stronie

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie.

Obcinarka folii basic

Hydraulicznie regulowana oś podnoszona

Dyszel z jednakowym rozstawem do dolnego ciężkiego trzypunktowego układu zawieszenia

Magazyn folii na maks. 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

Zawór odcinający posuwu

Przy belach prostokątnych gwarantuje dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy

2 reflektory robocze LED

W pełni automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

DANE TECHNICZNE

Masa	3680 kg
Długość	6410 mm
Szerokość	2410 mm
Wysokość	3710 mm gdy oś podnoszona jest wysunięta
Do bel o wszystkich wymiarach	od 0,80 x 0,80 m do 1,20 x 1,40 m
Bela pojedyncza / bela podwójna	1,00 do 2,00 m
Średnica beli okrągłej	0,90–1,60 m
Zużycie oleju	od 80 l/min przy maks. 190 bar
Masa beli okrągłej/prostopadłościennych	maks. 1800/1500 kg



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2545 mm, wysokość zmienia się na 3770 mm

Zdalne sterowanie radiowe — konieczne przyłącze: 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego terminala ręcznego (12 V / 10 A) i prędkości

Hydrauliczna noga podpierająca — zawieszenie z zaczepem, regulacją wysokości, hydrauliczną nogą podpierającą dla trybu ładowarki kołowej, sterowane radiowo — brak możliwości napędu wałem odbioru mocy

Tylko w połączeniu z 3-cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Nadzór folii w trybie pracy z jedną folią

W przypadku wykrycia końca folii w rolce lub zerwania folii, automatycznie przełącza się na „tryb pracy z jedną folią”. Powoduje to zmniejszenie prędkości posuwu, co wciąż gwarantuje 50% zachodzenie folii. Tylko w połączeniu z nadzorem folii.

Napęd wałem odbioru mocy (bez oleju hydraulicznego) — składa się z przekładni z pompą, filtra powrotnego i zbiornika oleju hydraulicznego o pojemności 60 l — brak możliwości połączenia z 3-cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Wał przegubowy

3-cylindrowy silnik wysokoprężny Kubota (bez oleju hydraulicznego): 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, elektryczny rozrusznik, licznik godzin, filtr powrotny i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l. Nadal możliwy napęd ciągnikiem lub wałem odbioru mocy

Regulacja prędkości obrotowej dla silnika wysokoprężnego

Po zakończeniu owijania lub w razie dłuższej przerwy automatycznie przełącza na bieg jałowy — tylko w połączeniu z 3-cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Amortyzacja osi

Przewód zasilający akumulator 5,3 m 2 x 6 mm² z 3-biegunowym gniazdem

Rodzaje ucha zaczepu: A, B, C, D, G, H (patrz strona 19)

WYPOSAŻENIE DOSTĘPNE W DANYM KRAJU

Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy*

2-przewodowy hydrauliczny układ hamulcowy — z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia*

Hydrauliczny układ hamulcowy bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania*

Obrotowe światło sygnalizacyjne

*BEZ homologacji typu UE

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 1 przyłącze ciśnieniowe i 1 wolny spływ w celu zasilania owijkarki (nie dotyczy napędu wałem odbioru mocy)
- Przyłącze Load-Sensing (dla trybu LS) — (nie dotyczy napędu wałem odbioru mocy)
- 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego bezpośrednim przewodem zasilającym do akumulatora (12 V / 30 A) — przekrój przewodu 2 x 6 mm²
- 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi

DANE KLUCZOWE



WYPOSAŻENIE

	G3010 Q Standard	G3010 Q Farmer	G3010 Q Profi	G4010 Q Profi	G4020 Q Profi
Ramię owijające	pojedyncze	pojedyncze	pojedyncze	podwójne	podwójne
Hydraulicznie odchylany stół owijarki z mechanicznym przestawieniem długości pasa	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 2 rolkami prowadzącymi bele	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	---	---
Szeroka, ciągła taśma transportowa bel z prowadnicą taśmy oraz 4 rolkami prowadzącymi bele	---	---	---	Seryjnie	Seryjnie
Dodatkowa rolka prowadząca bel	Opcja	Opcja	Opcja	---	---
Zrzut beli	lewo i prawo	lewo i prawo	lewo i prawo	po lewej	po lewej
Zbiór bel	---	---	---	---	z prawej strony patrząc w kierunku jazdy
Podbierak do bel okrągłych i prostopadłościennych	---	---	---	---	Seryjnie
Napinacz folii kombi dla 500 mm i 750 mm	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Obcinarka folii basic	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Nadzór folii	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Hydraulicznie regulowana oś podnoszona	---	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Zdejmowany, hydrauliczny dyszel przegubowy	---	Seryjnie	Seryjnie	---	---
Sztywny dyszel do zawieszenia do dolnego ciąguła trójpunktowego układu zawieszenia	---	---	---	---	---
Dolne ciąguła trójpunktowego układu zawieszenia	---	Opcja	Opcja	Seryjnie	---
Dyszel z jednakowym rozstawem do dolnego ciąguła trójpunktowego układu zawieszenia	---	---	---	---	Seryjnie
(LED) reflektor roboczy	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Instalacja oświetleniowa i system świateł migających	Opcja	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Trójpunktowy układ zawieszenia kat. II	Seryjnie	---	---	---	---
Zawór odcinający posuwu	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Radiowe sterowanie programowe STANDARD	Seryjnie	Seryjnie	---	---	---
Sterowanie programowe PROFi radiowe sterowanie programowe PROFi	Opcja	---	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Sterowanie zdalne radiowe	Opcja	---	Seryjnie	Seryjnie	Opcja
Magazyn folii	1	4	16	16	16
Ogumienie 300/80-15,3AW	---	Seryjnie	---	---	---
Ogumienie 380/55-17AW	---	Opcja	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Ogumienie 520/50-R17 FLT	---	---	Opcja	Opcja	Opcja
Load-Sensing	---	---	---	Seryjnie	Seryjnie
Napęd elektryczny silnikiem 4 kW	Opcja	---	---	---	---
Napęd z WOM	Opcja	---	---	---	Opcja
1-cylindrowy silnik benzynowy Honda 8,2 kW	Opcja	Seryjnie	---	---	---

WYPOSAŻENIE	G3010 Q Standard	G3010 Q Farmer	G3010 Q Profi	G4010 Q Profi	G4020 Q Profi
3-cylindrowy silnik wysokoprężny Kubota 17,5 kW	---	---	Seryjnie	Seryjnie	Opcja
Regulacja prędkości obrotowej dla silnika wysokoprężnego	---	---	Opcja	Opcja	Opcja
Amortyzacja osi	---	---	Opcja	Opcja	Opcja
Tryb pracy z jedną folią	---	---	---	Opcja	Opcja
Wał przegubowy	---	---	---	---	Opcja
Mata do zrzutu bel	---	---	---	Opcja	---
Przewód zasilający akumulator 5,3 m 2 x 6 mm ² z 3-biegunowym gniazdem	Opcja	---	Opcja	Opcja	Opcja
Hydrauliczna noga podpierająca	---	---	---	Seryjnie	Opcja
Ucho zaczepu	---	I, J, K, L	I, J, K, L	A, B, C, D, G, H	A, B, C, D, G, H
Kanister na paliwo o pojemności 10 l, z uchwytem	---	Opcja	---	---	---
Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy	---	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Hydrauliczny układ hamulcowy z akumulatorem ciśnienia i zabezpieczeniem na wypadek zerwania	---	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Hydrauliczny układ hamulcowy bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania	---	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Obrotowe światło sygnalizacyjne	---	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja

RODZAJE UCHA ZACZEPU



A – Ucho zaczepu K80



B – znormalizowane ucho zaczepu D40
wg DIN 11026
ISO 5692-2



C – oczkowe ucho zaczepu D50 obrotowe (pierścień Hitch)
DIN podobnie do 9678
ISO podobnie do 5692-1



D – oczkowe ucho zaczepu D50 sztywne (ucho dyszla)
DIN podobnie do 9678
ISO podobnie do 20019



G – znormalizowane ucho zaczepu D40
DIN podobnie do 74054
ISO podobnie do 8755



H – ucho zaczepu na rynek USA



I – zaczep kulowy K80
Pochylenie zmienne



J – ucho zaczepu D40
Pochylenie zmienne
wg DIN 11026
ISO 5692-2



K – ucho zaczepu D50 sztywne (ucho dyszla)
Pochylenie zmienne
DIN podobnie do 9678
ISO podobnie do 20019



L – ucho zaczepu na rynek USA
Pochylenie zmienne

GOWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // AUSTRIA
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goweil.com // www.goweil.com



86,01223D // PL