

GCWEIL

SZLIFIERKA DO NOŻY

MS 100



WYPOSAŻENIE

Przy pomocy szlifierki do noży GÖWEIL można szlifować zarówno noże **wygięte** jak również **proste** – bez trudu, w sposób prosty i **szybki**. Nastawiania parametrów szlifowania można dopasowywać pod względem **nachylenia** i **długości** indywidualnie i **bezstopniowo**. Dzięki temu, także szlifowanie noży o bardzo **małym promieniu** nie nastręcza żadnych problemów. Dzięki bocznemu **ogranicznikowi obrotu** nie dochodzi do ostrzenia poza krawędzią noża.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

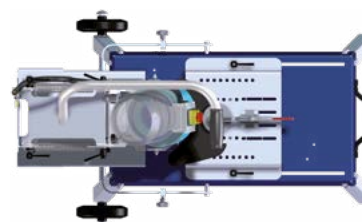
Urządzenie podstawowe z jezdnią ramą dolną

Silnik elektryczny 1,1 kW
dostępny opcjonalnie z 230 V lub 400 V (50 Hz)
(Dostawa bez wtyczki)

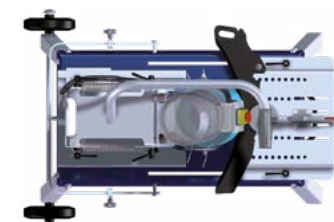
Specjalna ściernica garnkowa o grubym uziarnieniu

DANE TECHNICZNE

Dł. x szer. x wys.	930 x 675 x 1.455 mm
Ciężar	69 kg
Moc	1,1 kW
Częstotliwość	50 Hz
Prędkość obrotowa	2.800 obr/min
Stopień ochrony	IP 55



Nastawienie dla noży o małym promieniu



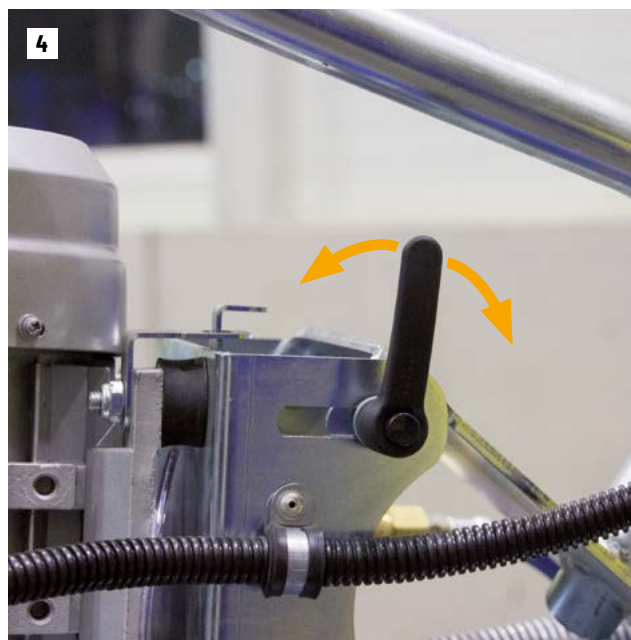
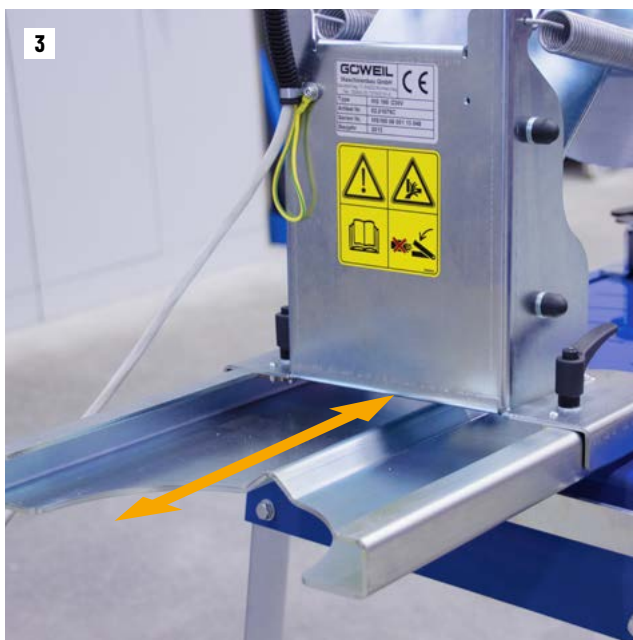
Nastawienie dla noży o dużym promieniu

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

1) Ściernica garnkowa zamienna
Ściernica garnkowa: gruboziarnista (wchodzi w zakres dostawy)
Ściernica garnkowa: drobnoziarnista, ma dłuższą żywotność

2) Zespół szlifowania liniowego
W celu szlifowania noży prostych wystarczy stół szlifierski jedynie przemontować na przykręcony stół kątowy. Szlifowana powierzchnia i ściernica garnkowa muszą być ustawione poziomo.

3) Urządzenie chłodzące
Zapobiega wytwarzaniu się ciepła na nożu podczas szlifowania



GŁÓWNE ZALETY

MS 100 to kompaktowa jednostka szlifierska z przemysłowymi rozwiązaniami i zaletami:

- Dla wszystkich, powszechnie stosowanych noży prostych lub wygiętych pochodzących z pras do bel okrągłych, przyczep zbierających itp ...
- Nastawianie kąta szlifowania i promienia odbywa się bezstopniowo
- Szybka, łatwa wymiana noża nie wymaga żadnych narzędzi
- Boczny ogranicznik obrotu
- Krótki czas szlifowania

CYKL PRACY

- 1 Wypozyjonowanie noża: Wkręty zderzakowe na przestawnej blasze umożliwiają przy tym znalezienie optymalnego położenia.
- 2 Promienie najczęściej stosowanych noży są – już na stole – wstępnie zdefiniowane.
- 3 Zespół obrotowy jest ustawiony. Dzięki bezstopniowemu pozycjonowaniu zespołu obrotowego można bez trudności szlifować noże wygięte zarówno te z małym jak i z dużym promieniem.
- 4 Pochylenie zespołu szlifierskiego musi zostać nastawione. Możliwość bezstopniowej regulacji pozwala osiągnąć idealny kąt szlifowania.
- 5 Ogranicznik obrotu jest tak nastawiony, aby podczas ruchu w lewo – w prawo ściernica garnkowa zawsze pozostawała na powierzchni szlifowania i nie szlifowała poza krawędzią noża.
- 6 Po wykonaniu wszystkich istotnych nastawień można rozpocząć szlifowanie noża.

OSZCZĘDZANIE ENERGII DO 10% OSZCZĘDNOŚCI PALIWA

Ostre i optymalnie oszlifowane noże zmniejszają zapotrzebowanie na moc, oszczędzają maszynę i polepszają jakość cięcia. Ostry nóż to warunek konieczny do przygotowania perfekcyjnie pokrojonej paszy.

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11/ 4202 Kirchschlag // Austria

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00475B // PL