

GCWEIL

PRASOOWIJARKA

LT-MASTER F60



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**.
Pozostałe główne obszary działalności obejmują produkcję **rozwijaczy bel i urządzeń transportowych, czepaków oraz szlifierek do noży**.



Zakłady firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie.

Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, lecz w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi naszej palety produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji i zajmie się Twoim problemem.



NASZE ROZWIĄZANIA:

PRASOWIJARKA

LT-MASTER F60

SERIA MASTER

Sprawdzona koncepcja

4

NOWA PRASOWIJARKA LT-MASTER F60

Przegląd

5

WSZYSTKIE NOWOŚCI

Komponenty i zalety modelu LT-Master F60

6-7

BUDOWA I PRZEPŁYW MATERIAŁU

LT-Master F60 podczas pracy

8-9

WYPOSAŻENIE

Wypożyczenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, dane techniczne i konieczne przyłącza

10-11

SERIE MASTER

SPRAWDZONA KONCEPCJA

Znane od dziesięcioleci na całym świecie prasowijarki **LT-Master** i **VARIO-Master** są idealnym rozwiązaniem w dziedzinie **konserwowania pasz**. Zakres materiałów, które można prasować w bele okrągłe ogromnie rozszerzył się w ostatnich latach – podobnie jak **wyrafinowane rozwiązania dotyczące szczegółów** konstrukcji prasowijarek:



LT-Master F115 (na górze) i VARIO-Master V140 (na dole)

DOŚWIADCZENIE ROBI RÓŻNICĘ

Już w roku 2004 firma GÖWEIL wprowadziła na rynek pierwszą wersję stałokomorowej prasowijarki LT-Master, mogącej prasować materiał w bele o średnicy 1,15 m. Po ponad 10 latach zbierania doświadczeń i know-how, w 2015 r. zaprojektowano model VARIO-Master do prasowania materiału w bele o zmiennej średnicy, w zakresie 0,80–1,40 m.

Szczególne cechy, takie jak **wysoki stopień zagęszczenia materiału**, **szybkie odcięcie powietrza** oraz **absolutnie czysty przebieg produkcji** w znaczącym stopniu przyczyniły się do przekonania klientów firmy GÖWEIL na całym świecie.

Stale rozwijane ulepszenia, takie jak **podajnik Multicrop**, **napęd hydrauliczny** oraz **nieobciążający maszyny napęd komory prasowania** lub **przyjazna dla użytkownika obsługa na terminalu PROFI plus L** sprawiają, że LT-Master i VARIO-Master są w ścisłej czołówce maszyn na tym rynku.

Ponadto każda bela stanowi kompaktową jednostkę, którą można łatwo i szybko podać zwierzętom. Dalsze zalety to:

- **Przystępne cenowo przechowywanie oraz łatwy transport bel okrągłych**
- **Łatwa produkcja całkowicie wymieszanej dawki pokarmu (TMR)**
- **Zastosowanie kukurydzy kiszonkowej podczas karmienia latem**

PRZEWAGA DZIĘKI WSZECHSTRONNOŚCI:

Dzięki unikalnemu, kompleksowemu rozwiązaniu oferowanemu przez firmę GÖWEIL w postaci maszyn LT-Master i VARIO-Master, coraz więcej drobnych materiałów siekanych, takich jak kukurydza, trawa, lucerna, zboże, buraki cukrowe, a nawet odpady i tworzywa sztuczne, można prasować w bele okrągłe. W zależności od wielkości i struktury materiału w belach, jego zagęszczenie może osiągnąć poziom od 30% do 70%.

NOWA PRASOWIJARKA LT-MASTER F60

W roku 2023 firma GÖWEIL prezentuje nowy – mały – model serii Master: **LT-Master F60!** „Mniejszy wariant” LT-Master F115 wyposażono w prasę stałokomorową i wytwarza on zwarte bele o rozmiarze **0,60 × 0,60 m**. Dzięki temu sprawdzoną jakość firmy GÖWEIL otrzymują także klienci, którzy prasują swój materiał w małe bele.



CECHY LT-MASTER F60:

Jakość klasy „high-end”:

Podobnie jak wszystkie maszyny firmy GÖWEIL, także LT-Master F60 wyróżnia się najwyższą jakością:

- Najlepsze wykończenie poszczególnych podzespołów, wykonanych przez przeszkolonych pracowników mających najnowocześniejsze wyposażenie zapewnia najlepszą jakość.
- Solidna i stabilna konstrukcja gwarantuje bezpieczeństwo eksploatacji i bardzo długi okres żywotności maszyny.
- Nasz dział serwisu zapewnia kompetentne doradztwo i pomoc w zakresie konserwacji, napraw i nastaw maszyny.

Wydajność:

Przemysłowe rozwiązania zwiększają rentowność LT-Master F60:

- Moc i szybkość zapewniana przez duży zbiornik, podwójne ramię owijające oraz wiązanie folią i siatką – co pozwala osiągnąć wydajność do 90 bel na godzinę!
- Pełna automatyzacja dzięki zaprojektowanemu przez firmę sterowaniu programowemu, wyposażonemu w przejrzysty terminal ręczny, umożliwiający korzystanie z wszystkich funkcji i ustawień.
- Czysta i precyzyjna praca dzięki taśmie powrotnej, co pozwala uniknąć strat wskutek kruszenia się roślin.

Najlepsza jakość paszy:

O jakości maszyny mówią przede wszystkim sprasowane i zapakowane bele:

- Najlepsza jakość paszy dzięki wysokiemu zagęszczeniu i szybkiemu odcięciu dopływu powietrza.
- Stabilność kształtu dzięki wysokiemu stopniowi prasowania oraz precyzyjnemu wiązaniu i owijaniu.
- Zwarte bele o rozmiarze 0,60 × 0,60 m do mniejszych jednostek paszowych.

WSZYSTKIE NAJWAŻNIEJSZE CECHY

1 PODAWANIE / DOZOWANIE

Pojemny zbiornik:

Zbiornik o pojemności 3,5 m³ zapewnia wystarczający bufor, aby można było stale załadowywać maszynę. Pozwala to uniknąć przestojów LT-Master F60. Okienko kontrolne umożliwia kontrolę poziomu w dowolnej chwili.

Przenośnik stromonośny:

Przenośnik stromonośny idealnie dozuje materiał do komory prasowania. Ocynkowane, kute matrycowo łańcuchy przenośnika podłogowego firmy Rübig są niemal niezniszczalne.

Taśma powrotna:

Nowa taśma do transportu powrotnego wykonana z PVC, o profilu ukształtnym wychwytuje pokruszone rośliny i doprowadza je ponownie do zbiornika. Stamtąd materiał ponownie trafia do prasowania.

STEROWANIE

Sterowanie PROFI z terminalem PROFI plus L

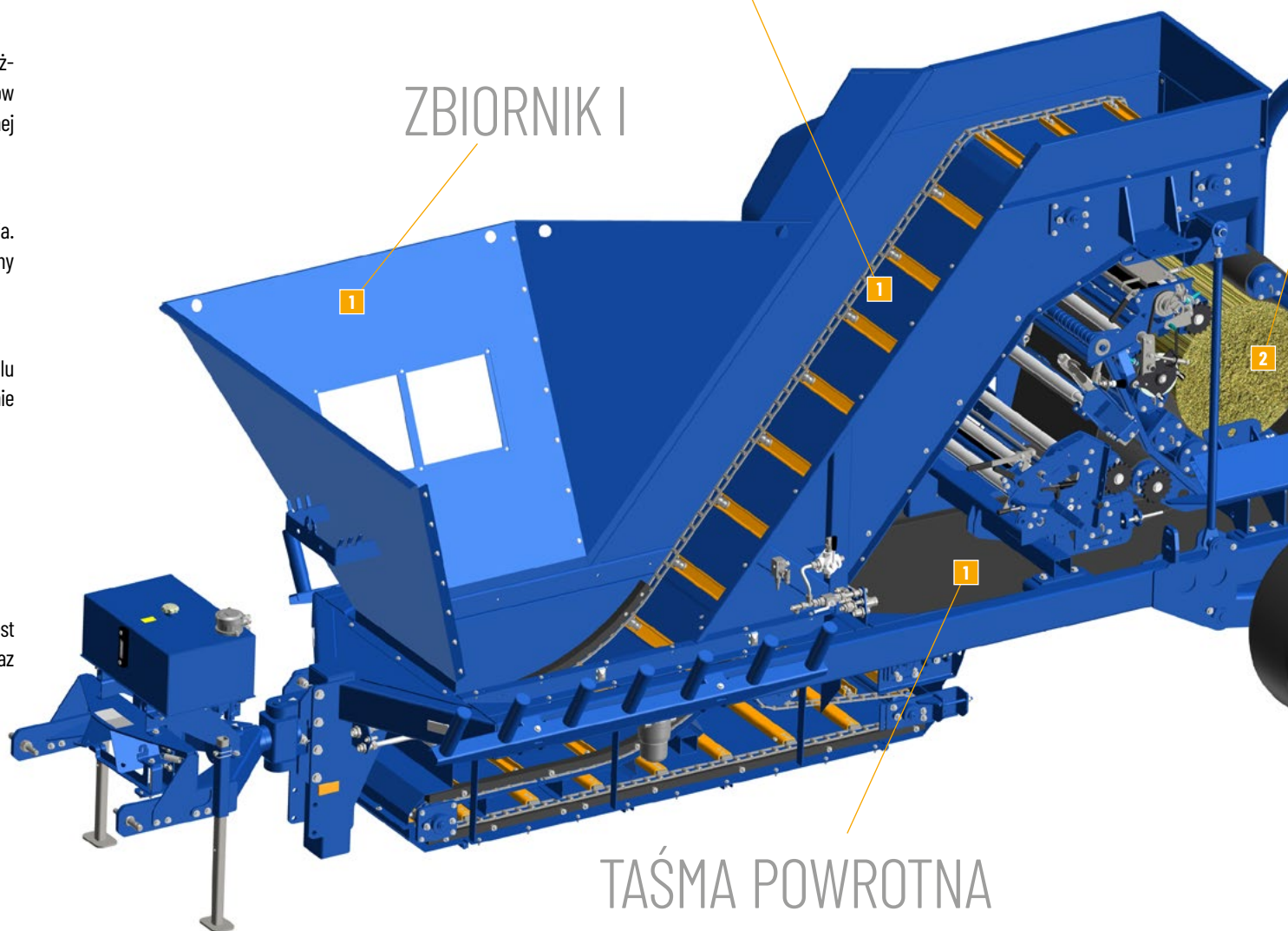
Maszynę obsługuje się na terminalu PROFI plus L. Interfejs użytkownika jest intuicyjny i umożliwia łatwą obsługę maszyny. Cały proces roboczy oraz wszystkie ustawienia maszyny są widoczne na wyświetlaczu.



Terminal PROFI plus L

PRZENOŚNIK STROMONOŚNY

ZBIORNIK I



TAŚMA POWROTNA

PRASA

OWIJARKA



2 PRASA

Napędzana hydraulicznie komora prasowania:

Napędzana hydraulicznie komora prasowania chroni maszynę podczas pracy i redukuje hałas powodowany pracą prasowijarki. Poza tym napęd hydrauliczny umożliwia użytkownikowi wybór różnych prędkości prasowania i wiązania (w obu przypadkach 4 stopnie). Dzięki temu możliwe jest jeszcze lepsze dopasowanie maszyny do różnych materiałów i warunków. Jednocześnie oszczędza się energię i czas.

Prasa stałokomorowa z pasem wulkanizowanym:

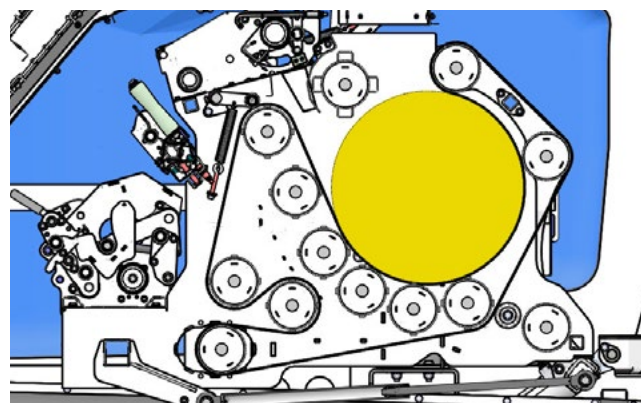
Walce stałej komory prasowania są otoczone pasem wulkanizowanym. Pozwala to zminimalizować straty wskutek kruszenia się roślin. Przyczynia się to również do bezpiecznego startu bel oraz do dobrego wyrzutu bel.

Wysoki stopień prasowania:

Stalowe walce o grubości 4,5 mm zapewniają optymalną obróbkę materiału i wysoki stopień prasowania. Wałki napędzane wyposażono w profil żeberkowy, gwarantujący obracanie się bel. Uszczelnione łożyska barytkowe o dużych rozmiarach z uszczelnieniem labiryntowym zapewniają długą żywotność.

Siatka lub folia:

Do perfekcyjnej konserwacji bel konieczny jest wydajny system wiązania. LT-Master F60 jest seryjnie wyposażony w połączenie wiązania siatką i folią 750 mm.



Komora prasowania i wiązanie w przekroju wzdłużnym

Walec komory prasowania z łożyskowym uszczelnieniem labiryntowym

3 Hydraulicznie przechylany stół owijarki:

Kłapa tylna otwiera się do dołu podczas przekazywania bel, a stół owijarki pochyla w stronę bel. Dzięki temu przejście bel jest bezpośrednie, szybkie i łagodne. Taśmy transportowe i rolki prowadzące bele zapewniają stały ruch posuwisty bel, a przez to równomierne zachodzenie folii. W celu zrzutu bel, stół owijarki pochyla belę w stronę rampy zrzutu bel.

Podwójne ramię owijające:

Seryjne, podwójne ramię owijające z 2 napinaczami folii 375 mm opakowuje bele o średnicy 60 cm w najkrótszym z możliwych czasie. Większa liczba bel na rolę folii to wynik opatentowanych wałów z tworzywa sztucznego.

Nadzór folii i tryb pracy z jedną folią:

Przy końcu folii lub zerwaniu folii prędkość posuwu stołu owijarki jest tak zredukowana, aby ponownie zagwarantować 50-procentowe zachodzenie. Dzięki temu bela może zostać owinięta do końca bez przerywania. Przy końcu lub zerwaniu obydwu folii nadzór folii wyłącza proces owijania.

Rampa zrzutu bel:

Ostrożny zrzut bel gwarantuje hydraulicznie rozkładana rampa zrzutu bel.

Obcinarka folii:

Nierdzewny nóż tnący precyzyjnie odcina folię. Magazyn folii mocuje folię i umożliwia jej łatwe odrywanie. Dzięki temu resztki folii nie zakleszczają się.

TRANSPORT

Dyszel:

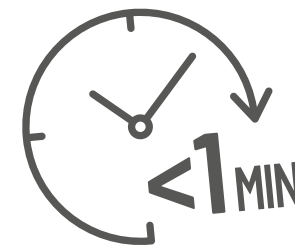
Dyszel jest połączony z ciągnikiem dyszlem z jednakowym rozstawem z wahaczami dolnymi i wychyla się w lewo lub w prawo w zakresie maks. 90°. Dzięki temu zbiornik można łatwo napełniać z każdej strony.

Oś podnoszona:

Oś podnoszona z ogumieniem 380/55-R17 AW jest podnoszona hydraulicznie i opuszcza się do pozycji pracy, aby zminimalizować wysokość napełniania zbiornika.

BUDOWA I PRZEPŁYW MATERIAŁU

Wielką zaletą maszyny LT-Master F60 jest to, że jest ona **natychmiast gotowa do pracy!** Przyrząd sterowniczy podwójnego działania w ciągniku opuszcza oś podnoszoną, włącza wał odbioru mocy i już można napełniać zbiornik LT-Master F60. W optymalnych warunkach pracy można prasować materiał i prasować **maks. 90 bel na godzinę**.



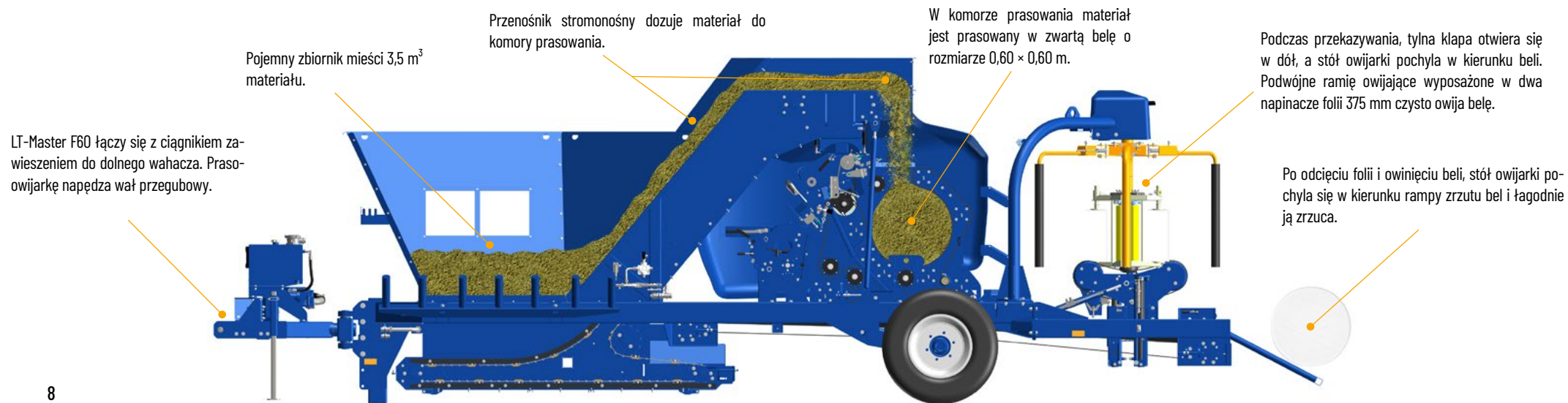
Prawidłowe pozycjonowanie ciągnika i prasowijarki



Opuszczanie maszyny i włączanie wału przegubowego



I już można ładować materiał do zbiornika





Przebieg stromośny transportuje materiał do komory prasowania



Przekazywanie beli z komory prasowania na stół owijarki



Następuje szybkie owinięcie beli, a potem zrzut przez rampę zrzutu bel



1



2



3

MATERIAŁY:

Materiały, które można prasować w bele okrągłe to:
kukurydza, CCM (Corn-Cob-Mix), siekana trawa, lucerna (Alfalfa), buraki cukrowe, TMR (całkowicie wymieszana dawka), pasza dla zwierząt dzikich, resztki owoców i warzyw, siekana słoma i wiele innych...

OPIS RYSUNKU

- 1) Bela sprasowanej kukurydzy
- 2) Bela sprasowanej trawy (posiekanej)
- 3) Bela sprasowanego CCM (Corn-Cob-Mix)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Szybko, łatwo i w pełni automatycznie. Każdy mały detal przyczynia się do **optymalnego przepływu materiału**. Dlatego LT-Master F60 punktuje pierwszorzędną **zdolnością przerobową**. Obok znajduje się przegląd elementów **wyposażenia** prasowijarki:



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Podwójne ramię owijające

Napędzana hydraulicznie komora prasowania do bel o średnicy 0,60 m

Wiązanie siatką i folią

Hydraulika pokładowa z chłodnicą oleju

Taśma do transportu powrotnego zapobiegająca ewentualnym stratom wskutek kruszenia się roślin

Zbiornik o pojemności 3,5 m³

Hydraulicznie przechylany stół owijarki

2 sztuki taśm transportowych bel z prowadnicą taśmy i 2 sztukami rolek prowadzących bele

Mechaniczna rampa do zrzutu bel w tył

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Składa się z przekładni z pompą, filtra powrotnego i zbiornika oleju hydraulicznego o pojemności 60 l

Dyszel z jednakowym rozstawem z wahaczami dolnymi kat. I i II

Napinacz folii 375 mm z ustawieniem zachodzenia

Obcinarka folii

Nadzór folii

Tryb pracy z jedną folią

Hydraulicznie regulowana oś podnoszona z ogumieniem 380/55-R17 AW

Magazyn folii na 14 rolek folii

Reflektor roboczy LED

Pilot radiowy ze sterowaniem zdalnym radiowym do zrzutu bel

W pełni automatyczne smarowanie centralne olejem

W pełni automatyczne sterowanie PROFI z terminalem PROFI plus

Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze wału przegubowego: Prędkość obrotowa: 540-1000 | 1 3/8" Z6
- 1 przyrząd sterowniczy podwójnego działania do zasilania osi podnoszonej
- Zasilanie elektryczne maszyny odbywa się z gniazda ISOBUS lub dołączoną wiązką kablową.
- 7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi

ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC WZGLĘDEM CIĄGNIKA

Zapotrzebowanie na olej
(oś podnoszona)

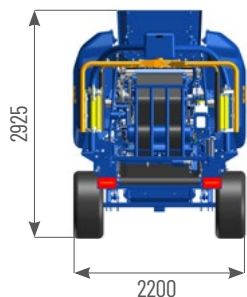
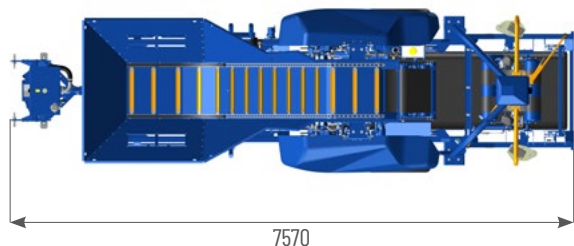
10 l przy 200 bar

Zapotrzebowanie na moc przynajmniej: 44 kW (60 KM) — optymalnie: od 60 kW (80 KM)

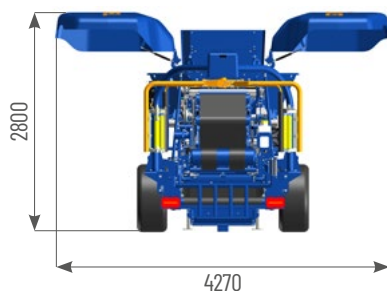
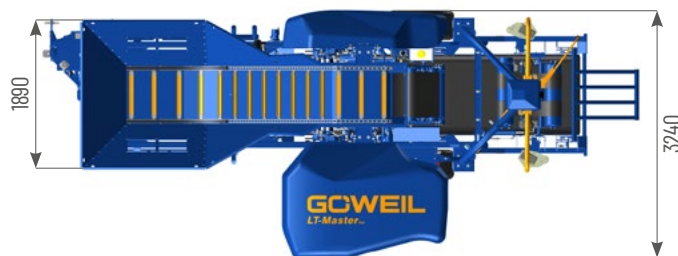
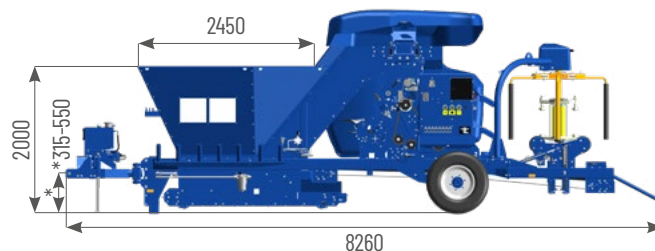
DANE TECHNICZNE

Tutaj znajduje się przegląd danych technicznych prasowijarki LT-Master F60 z wyposażeniem podstawowym – z lewej strony w pozycji transportowej, z prawej strony w pozycji pracy – przegląd:

POZYCJA TRANSPORTOWA



POZYCJA PRACY



Dane w mm

DANE TECHNICZNE

	Pozycja transportowa	Pozycja pracy
Masa	4420 kg	
Długość	7 570 mm	8 260 mm
Szerokość	2 200 mm	3 240 mm
Wysokość	2 380 mm	2 850 mm
Rozmiar beli okrągłej	0,60 x 0,60 m	

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

W pełni automatyczne centralne smarowanie smarem stałym

System kamer

Dwie kamery są umieszczone w taki sposób, aby komora prasowania i zbiornik były widoczne z góry.

RBG 60 – chwytak do bel okrągłych

Do załadunku i układania w stosy lub dwóch bel o średnicy 0,60 m

Rama podstawowa z ramą Euro

Zaokrąglone ramiona chwytaka z kompensacją wychylenia; siłownik hydrauliczny mocujący belę

Maks. ciśnienie robocze: 200 bar / masa: 140 kg / masa beli: maks. 500 kg

Konieczne przyłącze hydrauliczne podwójnego działania

Zawór ogranicznikowy ciśnienia z blokadą
(Konieczny przy ładowarkach teleskopowych/kołowych z ciśnieniem roboczym ponad 200 bar)

Możliwe mocowania (bez montażu):

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Avant, Fauchaux, Bobcat, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer, Fendt Cargo T955/ Sennebogen

Adapter trójkąta Weista kat. II (konieczny trzypunktowy układ zawieszenia)



GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschatag // AUSTRIA

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,01219 // PL