

GCWEIL

OWIJARKA DO BEL OKRĄGLYCH

SERIA G50



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**.
Pozostałe główne obszary działalności obejmują produkcję **rozwijaczy bel i urządzeń transportowych, czepaków oraz szlifierek do noży**.



Zakłady firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie. Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi naszej palety produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji przez 24 h i zajmie się Twoim problemem.

NASZE ROZWIĄZANIA:

OWIJARKA DO BEL OKRĄGŁYCH

SERIA G50

ZESTAWIENIE 4

Maszyny serii G50

DANE KLUCZOWE 5

Tabela porównawcza owijarek

GŁÓWNE ZALETY 6 - 7

Zalety i cechy szczególne owijarek

CYKL ROBOCZY 8-9

Etapy pracy owijarki serii G50

G5010 10-11

Wypożyczenie podstawowe, dane techniczne, wymagane przyłącza i wyposażenie dodatkowe

G5012 12-13

Wypożyczenie podstawowe, dane techniczne, wymagane przyłącza i wyposażenie dodatkowe

G5020 14-15

Wypożyczenie podstawowe, dane techniczne, wymagane przyłącza i wyposażenie dodatkowe



INFORMACJE OGÓLNE

Owijarki z serii G50 są kompaktowe i zwrotne, mają **najwyższą jakość** i umożliwiają nadzwyczaj **praktyczną pracę**: **Przesunięta w prawo pozycja pracy** zapewnia zbieranie **bel zgodnie z kierunkiem jazdy prasy od przodu i zrzut do tyłu**.



OWIJARKI W SZCZEGÓŁACH

1 G5010

Ciągnięta owijarka ze zbierakiem bel, pojedynczym ramieniem owijającym i sterowaniem programowym STANDARD.

2 G5012

Ciągnięta owijarka ze zbierakiem bel, podwójnym ramieniem owijającym i sterowaniem programowym STANDARD.

☆ Czas owijania skraca się o połowę!

3 G5020

Ciągnięta owijarka ze zbierakiem bel, podwójnym ramieniem owijającym i sterowaniem programowym ISOBUS.

☆ Praca przebiega w pełni automatycznie!

SZCZEGÓŁY UKŁADÓW STEROWANIA

Sterowanie programowe STANDARD

Zbieranie bel odbywa się ręcznie z pomocą joysticka elektronicznego. Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” przebiegają automatycznie, zrzut bel następuje po naciśnięciu przycisku. Wszystkie funkcje i ustawienia obsługuje się jednostką obsługową zainstalowaną w maszynie.

➤ Stosowane w modelach G5010 i G5012



Sterowanie programowe ISOBUS

Zbieranie bel, cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” oraz zrzut bel przebiegają w pełni automatycznie. Wszystkimi procesami można oczywiście sterować także ręcznie. Wszystkie funkcje i ustawienia są obsługiwane bezpośrednio przez sterowanie programowe.

➤ Stosowane w modelu G5020



DANE KLUCZOWE

WYPOSAŻENIE	G5010	G5012	G5020
Ramię owijające	pojedyncze	podwójne	podwójne
Hydraulicznie przechyłany stół owijarki	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
4 sztuki taśm transportowych bel z prowadnicą taśmy i 4 sztukami rolek prowadzących bele	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Zbieranie bel od przodu, zrzut bel do tyłu	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Napinacz folii 750 mm	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Obcinarka folii	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Monitoring folii	Opcja	Opcja	Seryjnie
Tryb pojedynczej folii	—	—	Seryjnie
Magazyn folii na 6 rolek folii	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Hydrauliczny dyszel skrętny	obsługa ręczna i zawieszenie do dolnego ciągła trójpunktowego układu zawieszenia	obsługa ręczna i zawieszenie do dolnego ciągła trójpunktowego układu zawieszenia	regulacja, zawieszenie do dolnego ciągła trójpunktowego układu zawieszenia
Ogumienie 380/55-17 AW	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Ogumienie 480/45-17 AW	Opcja	Opcja	Opcja
Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Reflektor roboczy LED	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Sterowanie programowe	STANDARD radiowe	STANDARD radiowe	ISOBUS
Terminal S/L	—	—	Opcja
Load Sensing	—	—	Seryjnie
Napęd z WOM	Opcja	Opcja	—
Napęd z WOM Load Sensing	—	—	Opcja
Wał przegubowy	Opcja	Opcja	Opcja
Obracanie bel	—	—	Opcja
Rolka dodatkowa do stołu owijarki	Opcja	Opcja	Opcja
Mata zrzutowa (razem z rolką dodatkową)	Opcja	Opcja	Opcja
Stawiacz bel (razem z rolką dodatkową)	Opcja	Opcja	Opcja
Przewód zasilający akumulator 5,3 m 2 × 6 mm ² z 3-stykowym gniazdem	Opcja	Opcja	Opcja
* 2-przewodowy pneumatyczny układ hamulcowy	Opcja	Opcja	Opcja
* 2-przewodowy hydrauliczny układ hamulcowy z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia	Opcja	Opcja	Opcja
* Hydrauliczny układ hamulcowy bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania	Opcja	Opcja	Opcja
* Obrotowe światło sygnalizacyjne	Opcja	Opcja	Opcja

* = WYPOSAŻENIE W POSZCZEGÓLNYCH KRAJACH

KORZYŚCI

Funkcjonalność urządzeń jest priorytetem dla firmy GÖWEIL. To przede wszystkim **idealna współpraca** poszczególnych podzespołów sprawia, że nasze owijarki są **urządzeniami dla prawdziwych profesjonalistów**, wytwarzającymi **wysokiej jakości kieszonki**. Poniżej podano zestawienie zalet owijarek z serii G50:



1 KONSTRUKCJA

Bardzo solidna i kompaktowa konstrukcja owijarki gwarantuje wyjątkowo długą trwałość. Dzięki swojej kompaktowości i szerokiej konstrukcji, owijarki serii G50 wyjątkowo dobrze radzą sobie podczas jazdy na zboczach i są bardzo zwrotne. Nisko położony środek ciężkości zapewnia świetną manewrowość. Standardowe ogumienie 380/55-17 AW zapewnia równomierny rozkład ciężaru i oszczędza darninę.

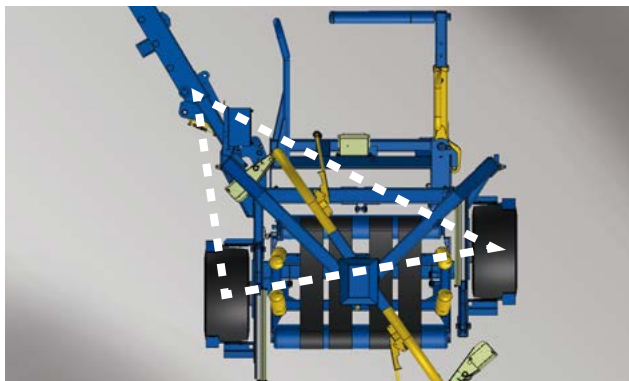
2 OBRACAJĄCE SIĘ RAMIĘ OWIJAJĄCE Z NIERUCHOMYM STOŁEM OWIJARKI

W tym systemie bela nie spadnie, ponieważ nie działają na nią żadne siły odśrodkowe. Przenośniki taśmowe i cztery obrotowe rolki prowadzące bele zapewniają stały ruch posuwisty bel, a przez to równomierne zachodzenie folii. Podczas zrzutu bel, stół owijarki opuszcza się aż na podłoże. Powoduje to wyjątkowo łagodny zrzut beli.

3 OŚ

Maszynę zamontowano na przesuniętej osi. W przypadku przesuniętej w prawo pozycji roboczej owijarki uzyskuje się wyważony rozkład ciężaru, co ma następujące zalety:

- Ciężar jest idealnie rozłożony szczególnie podczas zbierania beli
- Owijarkę mogą ciągnąć także słabsze ciągniki
- Stabilność na zboczach jest doskonała



4 RAMIĘ OWIJAJĄCE Z NAPINACZEM FOLII

Maszyny z serii G50 wyposażono w napinacz folii do rolek folii 750 mm. Opatentowane wały z tworzywa sztucznego zapewniają równomierne napinanie. Ponadto wałki nie są wrażliwe na temperaturę. To pozwala oszczędzać folię i gwarantuje mocno owinięte i szczelnie zapakowane bele. Ramię owijające jest dostępne w dwóch rozmiarach, a dla napinacza można też regulować jego wysokość. W ten sposób, bele są zawsze idealnie owinięte wokół swojego środka. System szybkiej wymiany pozwala na szybką i łatwą wymianę pustych rolek.

5 MAGAZYN FOLII

Podczas długich dni roboczych bardzo ważne jest posiadanie wystarczającej ilości folii. Owijarka G50 może transportować maks. sześć rolek folii. Uchwyty są zamocowane do dyszla. Dzięki temu łatwo można ładować i wyładować rolki folii na wygodnej wysokości.

6 DYSZEL SKRĘTNY

Hydrauliczny dyszel skrętny zapewnia optymalny sposób pracy: Pobieranie bel od przodu, zgodnie z kierunkiem jazdy prasy, a zrzut bel do tyłu. Seryjne zawieszenie do dolnego cięgła trójpunktowego układu zawieszania zapewnia owijarce wyjątkową zwrotność. W wąskich miejscach na polu, minimalny promień skrętu jest często decydującą zaletą!



7



ZBIERAK BEL

Hydrauliczne ramię załadunkowe ostrożnie chwyta belę i łagodnie odkłada na stół owijarki, który jest lekko pochylony do przodu podczas zbierania beli. Ramię teleskopowe można regulować w pięciu różnych położeniach, dostosowując je w ten sposób optymalnie do średnicy beli. Dzięki obrotowej rurze łóżyskowej kulkowo bele nie są ani zakleszczane, ani uszkodzane. Zapewnia to bezpieczne zbieranie beli w każdym terenie. Zbierak bel demonstruje swoje praktyczne zalety także w przypadku transportu dwóch bel.

8 OBCINARKA FOLII

Nierdzewny nóż tnący gwarantuje czyste i precyzyjne odcięcie folii. Równocześnie folię przytrzymuje dźwignia obcinacza. Tuż po rozpoczęciu owijania seryjne położenie pływające zapewnia łatwe luzowanie folii.



CYKL ROBOCZY

Ciągnięte maszyny zaczepiane serii G50 ze zbierakiem bel są **bestsellerem** wśród owijarek firmy GÖWEIL i od lat sprawdzają się na polach uprawnych całego świata. Poniżej pokazano w etapach, jak **łatwo i praktycznie** pracują te owijarki:



STANDARD

G5010 i G5012:

Do obracania na zewnątrz owijarki służy przyrząd sterowniczy. Do opuszczania ramienia załadunkowego służy joystick.



ISOBUS

G5020:

Do obracania na zewnątrz maszyny oraz opuszczania ramienia załadunkowego służy sterownik ISOBUS.



STANDARD

G5010 i G5012:

Zbieraniem bel steruje ręcznie operator używając joysticka elektronicznego.



ISOBUS

G5020:

Zbieranie bel odbywa się całkowicie automatycznie.



STANDARD

G5010 i G5012:

Proces owijania rozpoczyna się po naciśnięciu przycisku.



ISOBUS

G5020:

Proces owijania rozpoczyna się automatycznie.





STANDARD & ISOBUS

G5010, G5012 i G5020:

Odcinanie folii następuje całkowicie automatycznie.



STANDARD

G5010 i G5012:

Zrzut beli następuje po naciśnięciu przycisku.



ISOBUS

G5020:

Zrzut beli następuje, zależnie od ustawienia, automatycznie lub ręcznie, po naciśnięciu przycisku.



1 DOJAZD

Na początku owijarka jest w położeniu roboczym — przesunięta w prawo i obrócona na zewnątrz za ciągnikiem. Następuje opuszczenie i otwarcie ramienia. Stół owijarki lekko pochyla się do przodu.

2 ZBIERANIE BELI

Dzięki bocznemu pałkowi utrzymującemu, zamontowanemu do zbieraka bel, bela jest ustawiana pośrodku także w przypadku jazdy po zboczach. Hydrauliczne ramie załadunkowe wyposażone w teleskopowe ramie łożyskowane kulkowo i obrotową rurę ostrożnie chwyta belę pod spodem i unosi ją, a następnie delikatnie opuszcza na stół owijarki. Stół obraca się w położenie owijania.

3 PROCES OWIJANIA

Owijanie rozpoczyna się i następuje równomierne owinięcie bel ustawioną liczbą warstw folii.

4 ODCINANIE FOLII

W czasie owijania ostatnią warstwę otwiera się obcinarka folii. Zamknięcie dźwigni odcinacza powoduje dociśnięcie folii do noża odcinającego i czyste odcięcie folii. Jeden koniec folii przylega do bel, a drugi mocuje obcinarka folii.

5 ZRZUT BELI

Podczas zrzutu bel, stół owijarki opuszcza się aż do podłoża. Taka geometria przechylenia umożliwia szczególnie delikatny zrzut bel. Następnie stół owijarki ponownie podnosi się i jest gotowy do przyjęcia kolejnej bel!

G5010

OWIJARKA DO BEL OKRĄGLYCH

Zaczepona maszyna ze zbierakiem bel umożliwia doskonałe wejście do klasy profesjonalistów. Ciągnięta owijarka triumfuje dzięki swojej **kompaktowej i zwrotnej konstrukcji**. Dzięki temu G5010 mogą ciągnąć także ciągniki niedysponujące zbyt dużą mocą. Maszyna opakuje bele **szybko, czysto** i przede wszystkim **całkowicie szczelnie**.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Pojedyncze ramię owijające

Hydraulicznie przechylany stół owijarki

4 sztuki taśm transportowych bel z prowadnicą taśmy i 4 sztukami rolek prowadzących bele

Zbieranie bel od przodu, zrzut bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Magazyn folii na 6 rolek folii

Hydrauliczny dyszel skrętny z ręczną obsługą i zawieszeniem do dolnego ciężła trójpunktowego układu zawieszenia

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy

Reflektor roboczy LED

Radiowe sterowanie programowe STANDARD

Funkcją „Zbieranie bel” steruje się ręcznie z wykorzystaniem joysticka elektronicznego. Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” przebiegają automatycznie. „Zrzut bel” po naciśnięciu przycisku.

DANE TECHNICZNE

Masa	1630 kg
Długość	3940 mm
Szerokość	2750 mm
Wysokość	3060 mm
Średnica bel	0,90–1,50 m (w wersji wyposażonej w standardowe ramię owijające)
Średnica bel	0,90–1,35 m (wysokość zmienia się na 2785 mm)
Masa bel	maks. 1800 kg
Zużycie oleju	od 20 l/min przy maks. 190 bar

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 1 przyłącze ciśnieniowe i 1 wolny spływ do zasilania owijarki (nie dotyczy napędu z WOM)
- 1 przyrząd sterowniczy podwójnego działania do dyszla skrętnego
- 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem zasilającym do akumulatora (12 V / 30 A) – przekrój przewodu 2 × 6 mm²
- 7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi



OPIS RYSUNKU

- 1) Ramię załadunkowe delikatnie ładuje belę na stół owijarki
- 2) W magazynie folii jest miejsce na maks. 6 dodatkowych rolek folii
- 3) Opatentowane wały z tworzywa sztucznego zapewniają równomierne napinanie
- 4) Jednostka obsługowa zamontowana jest w maszynie
- 5) Jednostka szybkiej wymiany zapewnia błyskawiczną wymianę pustych rolek
- 6) Stół owijarki opuszcza się aż do podłoża

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Ogumienie 480/45-17 AW — szerokość zmienia się na 2880 mm

Nadzór folii

Przerywa proces owijania po zerwaniu folii lub przy końcu folii

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Składa się z przekładni z pompą, filtra powrotnego, zbiornika oleju hydraulicznego i zawieszenia do dolnego ciągu trzypunktowego układu zawieszenia

Wał przegubowy

Rolka dodatkowa do stołu owijarki

Zapobiega spadaniu beli ze stołu owijarki na stromym terenie

Mata zrzutowa (razem z rolką dodatkową)

Zapewnia delikatny zrzut beli na grunt

Stawiacz bel (razem z rolką dodatkową)

Po owinięciu folią, podczas zrzutu beli następuje jej pionowe ustawienie po prawej stronie patrząc w kierunku jazdy

Przewód zasilający Akumulator 5,3 m 2 x 6 mm² z 3-biegowym gniazdem

WYPOSAŻENIE W POSZCZEGÓLNYCH KRAJACH

2-przewodowy pneumatyczny układ hamulcowy (BEZ homologacji typu UE)

2-przewodowy hydrauliczny układ hamulcowy – z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia (BEZ homologacji typu UE)

Hamulec hydrauliczny bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania (BEZ homologacji typu UE)

Obrotowe światło sygnalizacyjne (wysokość plus 150 mm)

G5012

OWIJARKA DO BEL OKRĄGŁYCH

Ciągnięta owijarka do bel okrągłych G5012 jest wyposażona w **podwójne ramię owijające i zbierak bel**. Podwójne ramię owijające skraca czas owijania beli o połowę! Oszczędza to dużo czasu i pieniędzy, szczególnie podczas długiego dnia pracy. G5012 wyposażono w sterowanie programowe STANDARD.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Podwójne ramię owijające

Hydraulicznie przechyłany stół owijarki

4 sztuki taśm transportowych bel z prowadnicą taśmy i 4 sztukami rolek prowadzących bele

Zbieranie bel od przodu, zrzut bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Magazyn folii na 6 rolek folii

Hydrauliczny dyszel skrętny z ręczną obsługą i zawieszeniem do dolnego ciężła trójpunktowego układu zawieszenia

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy

Reflektor roboczy LED

Radiowe sterowanie programowe STANDARD

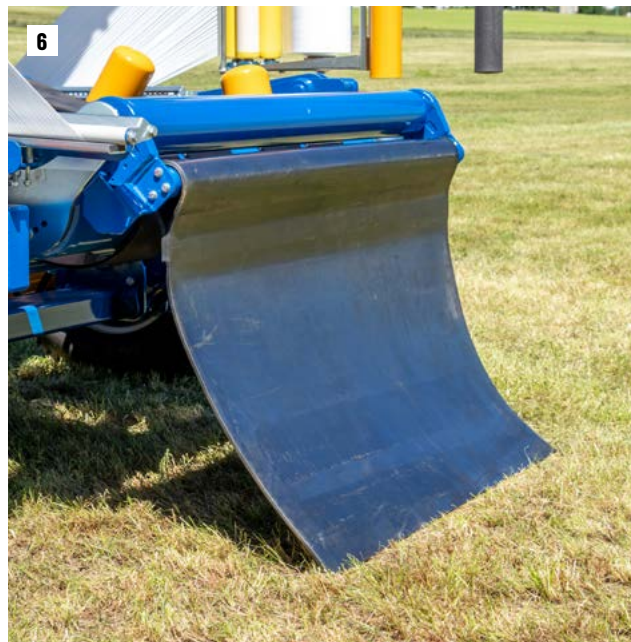
Funkcją „Zbieranie bel” steruje się ręcznie z wykorzystaniem joysticka elektronicznego. Cykle robocze „Owijanie” i „Obcinanie folii” przebiegają automatycznie, „Zrzut bel” po naciśnięciu przycisku.

DANE TECHNICZNE

Masa	1780 kg
Długość	3940 mm
Szerokość	2750 mm
Wysokość	3060 mm
Średnica bel	0,90–1,50 m (w wersji wyposażonej w standardowe ramię owijające)
Średnica bel	0,90–1,35 m (wysokość zmienia się na 2785 mm)
Masa bel	maks. 1800 kg
Zużycie oleju	od 25 l/min przy maks. 190 bar

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 1 przyłącze ciśnieniowe i 1 wolny spływ do zasilania owijarki (nie dotyczy napędu z WOM)
- 1 przyrząd sterowniczy podwójnego działania do dyszla skrętnego
- 3-stykowe gniazdo do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem zasilającym do akumulatora (12 V / 30 A) – przekrój przewodu 2 × 6 mm²
- 7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi



OPIS RYSUNKU

- 1) Podwójne ramię owijające znacząco skraca czas owijania
- 2) Także na zboczach owijarka zachowuje maksymalną stabilność i przydatność
- 3) Wszystkie funkcje można wykonywać bezpośrednio w maszynie
- 4) Dodatkowa rolka stabilizuje belę i zapewnia większe bezpieczeństwo, szczególnie podczas jazdy po zboczach
- 5) Podczas zrzutu bel, stoł owijarki opuszcza się aż na podłoże
- 6) Mata zrzutowa zapewnia czyste odłożenie beli na grunt

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Gumienie 480/45-17 AW — szerokość zmienia się na 2880 mm

Nadzór folii

Przerywa proces owijania po zerwaniu folii lub przy końcu folii

Napęd poprzez wał przekątnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Składa się z przekładni z pompą, filtra powrotnego, zbiornika oleju hydraulicznego i zawieszenia do dolnego cięgła trzypunktowego układu zawieszenia

Wał przegubowy

Rolka dodatkowa do stołu owijarki

Zapobiega spadaniu beli ze stołu owijarki na stromym terenie

Mata zrzutowa (razem z rolką dodatkową)

Zapewnia delikatny zrzut beli na grunt

Stawiacz bel (razem z rolką dodatkową)

Po owinięciu folią, podczas zrzutu beli następuje jej pionowe ustawienie po prawej stronie patrząc w kierunku jazdy

Przewód zasilający Akumulator 5,3 m 2 x 6 mm² z 3-biegunowym gniazdem

WYPOSAŻENIE W POSZCZEGÓLNYCH KRAJACH

2-przewodowy pneumatyczny układ hamulcowy (BEZ homologacji typu UE)

2-przewodowy hydrauliczny układ hamulcowy – z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia (BEZ homologacji typu UE)

Hamulec hydrauliczny bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania (BEZ homologacji typu UE)

Obrotowe światło sygnalizacyjne (wysokość plus 150 mm)

G5020

OWIJARKA DO BEL OKRĄGLYCH

Maszyna zaczepiana z podwójnym ramieniem owijającym i zbierakiem bel to w pełni profesjonalne urządzenie do zastosowania w różnych zakładach rolniczych. Kompaktowa i zwrotna owijarka jest seryjnie wyposażona w całkowicie automatyczne sterowanie programowe ISOBUS. Owijarka ciągnięta G5020 to niezbędne wyposażenie dla każdego podwykonawcy!



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – Z HOMOLOGACJĄ TYPU UE

Load Sensing: Ciśnienie i ilość oleju dostosowane do zużycia. To zwiększa wydajność energetyczną i prędkość. Maszyna może pracować także z ciągnikami bez pompy systemu Load Sensing. Przyłącze Load Sensing wymagane

Podwójne ramię owijające

Hydraulicznie przechylany stół owijarki

4 sztuki taśm transportowych bel z prowadnicą taśmy i 4 sztukami rolek prowadzących bele

Zbieranie bel od przodu, zrzut bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Monitoring folii

Tryb pojedynczej folii

Magazyn folii na 6 rolek folii

Hydrauliczny dyszel skrętny z zawieszeniem do dolnego ciągu trójpunktowego układu zawieszenia

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetleniowa LED i układ migaczy

Reflektor roboczy LED

W pełni automatyczne sterowanie programowe ISOBUS (bez terminal)
Wszystkie procesy robocze przebiegają w pełni automatycznie

DANE TECHNICZNE

Masa	1780 kg
Długość	3940 mm
Szerokość	2750 mm
Wysokość	3060 mm
Średnica bel	0,90–1,50 m (w wersji wyposażonej w standardowe ramię owijające)
Średnica bel	0,90–1,35 m (wysokość zmienia się na 2785 mm)
Masa bel	maks. 1800 kg
Zużycie oleju	od 25 l/min przy maks. 190 bar (w przypadku standardowego układu hydraulicznego) od 65 l/min przy maks. 190 bar (w przypadku układu hydraulicznego LS)



OPIS RYSUNKU

- 1) Ramię załadunkowe można ustawić na średnicę beli
- 2) Podczas zbierania beli stoł owijarki jest lekko pochylony do przodu
- 3) Szczególnie praktyczny: do transportu dwóch bel
- 4) Nóż odcinający czysto odcina folię
- 5) Ustawiacz bel ustawia je pionowo

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Ogumienie 480/45-17 AW — szerokość zmienia się na 2880 mm

Napęd wałem odbioru mocy Load Sensing (bez oleju hydraulicznego) — składa się z przekładni z pompą, filtra powrotnego, zbiornika oleju hydraulicznego i zawieszenia do dolnego ciężła trzypunktowego układu zawieszenia

Wał przegubowy

Obracanie beli: Po owinięciu następuje obrócenie beli — dzięki temu końce folii przylegają lepiej

Rolka dodatkowa do stołu owijarki: Zapobiega spadaniu beli ze stołu owijarki na stromym terenie

Mata zrzutowa (razem z rolką dodatkową): Zapewnia delikatny zrzut beli na grunt

Stawiacz bel (razem z rolką dodatkową): Po owinięciu folią, podczas zrzutu beli następuje jej pionowe ustawienie po prawej stronie patrząc w kierunku jazdy

Terminal ISOBUS S (4,3") z 8 przyciskami i koderem

Terminal ISOBUS L (7,0") z 12 przyciskami i koderem

Zasilanie energią dla traktora obsługuje standard ISOBUS

Wiązka kablowa jest niezbędna, jeżeli traktor nie dysponuje standardem ISOBUS

WYPOSAŻENIE W POSZCZEGÓLNYCH KRAJACH

2-przewodowy pneumatyczny układ hamulcowy (BEZ homologacji typu UE)

2-przewodowy hydrauliczny układ hamulcowy – z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia (BEZ homologacji typu UE)

Hamulec hydrauliczny bez akumulatora ciśnienia i zabezpieczenia na wypadek zerwania (BEZ homologacji typu UE)

Obrotowe światło sygnalizacyjne (wysokość plus 150 mm)

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze Load Sensing (dla trybu LS) lub przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania prasy do bel okrągłych
- Zasilanie elektryczne maszyny poprzez wtyczkę ISOBUS lub poprzez dostarczoną wiązkę przewodów
- 7-biegunowe gniazdo wtykowe dla całej instalacji oświetlenia, za wyjątkiem reflektorów roboczych

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // AUSTRIA

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00389D // DE