

GOWEIL

OWIJARKA DO BEL OKRĄGLYCH

G2020



Od 1988 roku nazwa GÖWEIL oznacza najwyższą jakość produktów w zakresie **technologii owijania i prasowania bel**.
Do dalszych dziedzin kluczowych należy produkcja fabryczna **urządzeń transportowych i do rozdzielania bel, łyżek wysokiego wysypu i szlifierek do noży**.



BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki dużemu eksportowi maszyny firmy GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale na całym świecie.

Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie jednak w dystrybucji znajdują się także maszyny wytwarzane do użytku przemysłowego.

Następujące cztery dewizy dominują w przedsiębiorstwie GÖWEIL:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są planowane, projektowane i produkowane w siedzibie firmy w Kirchschiag (Górna Austria).



EFEKTYWNOŚĆ.

Przez ciągły rozwój naszej palety produktów oferujemy wydajne rozwiązania wysokiej jakości, które są zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działów konstrukcji i produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna wymaga konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest dostępny 24 godziny na dobę i wspiera naszych klientów przy wszelkich problemach i zapytaniach.

NASZE ROZWIĄZANIA:

OWIJARKA DO BEL OKRĄGŁYCH G2020

HIGHLIGHTS

4 - 5

Zalety i cechy szczególne owijarki G2020

WYPOSAŻENIE

6 - 7

Wypożyczenie podstawowe, dane techniczne, konieczne przyłącza, wyposażenie dodatkowe i warianty zabudowy



GŁÓWNE ZALETY

Owijarka do bel okrągłych G2020 przekonuje **swoją bezprecedensową geometrią przechyłu**, dzięki której może być znakomicie stosowana na **zbo-
czach i w ciasnym terenie**. Bele są pakowane sprawnie, czysto i przede wszystkim w sposób absolutnie szczelny, **zabezpieczający przed dostępem
powietrza**. Oprócz tych niewątpliwych walorów owijarka dysponuje innymi bardzo przekonującymi zaletami:



5 Sterowanie programowe
STANDARD z PILOTEM RADIOWYM
i elektronicznym dźwostkiem



ZBIERACZ BEL

Hydrauliczne ramię załadownicze chwyta ostrożnie belę i odkłada ją na stół owijkarki, który podczas pobierania beli jest odchylony do tyłu. Ramię załadownicze można ustawić w pięciu różnych pozycjach. Dzięki temu jest ono zawsze idealnie dopasowane do średnicy beli. Rura podbierania jest łożyskowana w łożyskach kulkowych i obrotowa, bela nie jest ani zaciskana, ani uszkodzana. Niezawodne podbieranie bel sprawdza się w każdym terenie.

2 ZASOBNIK FOLII

Na wypadek długich dni roboczych ważne jest posiadanie w pojeździe dostatecznej ilości folii. W zasobniku na folię owijkarki G2020 można transportować maksymalnie cztery rolki folii. Uchwyty są tak rozmieszczone, żeby rolki folii można było łatwo załadować i rozładować na wygodnej dla operatora wysokości roboczej.

3 PRZYDATNA NA ZBOCZACH I ZWROTNA

Dzięki małemu ciężarowi własnemu oraz kompaktowej i szerokiej konstrukcji owijkarka G2020 jest wyjątkowo zwrotna i przydatna zwłaszcza do pracy na zboczach. Zbieranie beli i owijanie możliwe jest bez problemu także w trudnym terenie – dzięki nisko położonemu punktowi ciężkości. Standardowe ogumienie 380/55-17AW zapewnia równomierne rozłożenie ciężaru i chroni porost.

4 RAMIĘ OWIJKARKI Z ZESPOŁEM NAPINANIA FOLII

Ramię owijkarki wyposażone jest w zespół napinania folii w rolkach 750 mm. Opatentowane wałki z tworzywa sztucznego zapewniają równomierne napinanie wstępne. Ponadto wałki nie są wrażliwe na temperaturę. W ten sposób zaoszczędza się folię i gwarantuje ściśle owinięte bele. Ramię owijkarki dostępne jest w dwóch wielkościach – poza tym napinacz można regulować na wysokość. W ten sposób bele są zawsze doskonale owinięte wokół własnego punktu środkowego. System szybkiej wymiany umożliwia szybką i łatwą wymianę pustych rolek.

5 STEROWANIE

Punkt kulminacyjny stanowi przyjazne dla użytkownika i łatwe w obsłudze sterowanie programowe STANDARD. Funkcję „zbierania bel” wykonuje się ręcznie przy pomocy elektrycznego joysticka. Przebiegi robocze cyklu „owijania” i „nakładania i obcinania folii” są przeprowadzane automatycznie. Belę odkłada się również przy pomocy joysticka. Wszystkie funkcje i ustawienia wykonuje się przy pomocy pulpitu obsługi na owijkarce.

6 STÓŁ OWIJKARKI

Stół owijkarki opuszcza się do samej ziemi podczas zbierania bel i podczas odkładania bel. Ramię załadownicze unieruchamia belę podczas tych operacji. W ten sposób zapewnione jest szczególnie delikatne i bezpieczne odkładanie beli. Stanowi to wielką zaletę zwłaszcza na zboczach.



PULPIT OBSŁUGOWY I DŹWIGNIA RĘCZNA

Pulpit obsługowy i dźwignia ręczna stają się szczególnie pomocne podczas prac konserwacyjnych i serwisowych. Wszystkie funkcje i procesy wykonywane są bezpośrednio na maszynie. I tak – kierowca może po prostu pozostawić sterowanie w kabinie ciągnika – na przykład przy zmianie folii.

8 AUTOMATYKA CIĘCIA I NAKŁADANIA FOLII

Nierdzewny nóż tnący gwarantuje staranne i precyzyjne cięcie folii. Jednocześnie folia przytrzymywana jest przez dźwignik nożycowy. Tuż po rozpoczęciu owijania seryjne położenie pływające zapewnia łatwe luzowanie folii okrywającej.



WYPOSAŻENIE

G2020 jest **jedną z najlżejszych** owijarek Göweil i optymalną maszyną dla małych i średnich gospodarstw. Stół owijarki opuszcza się **do samej ziemi** podczas zbierania bel i podczas odkładania bel przy pomocy ramienia załadowniczego. W ten sposób bele są zawsze dobrze zamocowane. Maszyna nadaje się do pracy przede wszystkim na **stromych zboczach**.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechyłany hydraulicznie

Taśma transportowa bel 4 szt. z prowadnicą taśmy i rolkami prowadzącymi bel 2 szt.

Zbieranie i odkładanie bel do tyłu

Zespół napinania folii 750 mm

Automatyka cięcia i nakładania folii

Zasobnik na 4 rolki folii

Dyszel przyczepy (regulowany na wysokości)

Ogumienie 380/55-17AW

Instalacja oświetlenia i świateł migających

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Funkcje zbierania i odkładania bel realizowane są przy pomocy elektronicznego joysticka. Przebiegi robocze cyklu „owijania” i „nakładania i obcinania folii” przebiegają automatycznie.

DANE TECHNICZNE

Ciężar	1.150 kg
Długość	3.885 mm
Szerokość	2.440 mm
Wysokość	3.010 mm
Średnica bel	0,90 – 1,50 m (ze standardowym ramieniem owijarki)
Średnica bel	0,90 – 1,35 m (wysokość zmienia się na 2.760 mm)
Masa bel	max. 1 400 kg
Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar

1



2



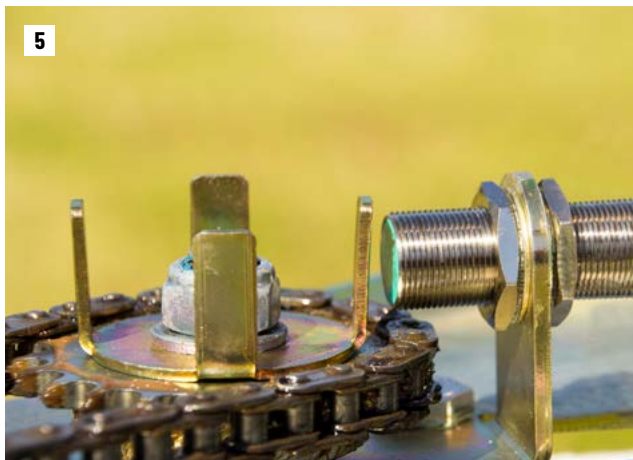
3



4



5



6



OPIS RYSUNKU

- 1) Stół owijarki i ramie załadownicze opuszczają się do ziemi
- 2) Przy pomocy ramienia załadowniczego bela zostaje podniesiona na stół owijarki
- 3) Bela owijana jest starannie i w sposób nieprzepuszczający powietrza
- 4) Bele odkładane są delikatnie do tyłu
- 5) Nadzorowanie folii: jest niewrażliwe na zanieczyszczenia i wilgoć
- 6) Napęd poprzez wał przekładnikowy: skrzynia biegów z pompą, filtrem powrotnym i zbiornikiem hydraulicznym

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Zespół napinania folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm

Dodatkowo możliwe jest ustawienie stopnia zachodzenia folii na siebie

Nadzór folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel – maks. 2 szt.

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Wał przegubowy szerokokątny (jednostronnie)

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2x6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersja ucha zaczepu: B



Ucho zaczepu B: Normowane ucho zaczepu D40 mm (zgodnie z DIN 11026, ISO 5692-2)

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- 1 przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania owijarki (nie dotyczy przypadku napędu poprzez wał przekładnikowy)
- Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A); przekrój przewodu 2x6 mm²
- 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11/ 4202 Kirchschlag // Austria

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00458B // PL