

GCWEIL

PRASA DO BEL OKRĄGLYCH G-1_{F125}

PRASOWIJARKA G-1_{F125} KOMBI



Od 1988 roku firma GÖWEIL jest kojarzona z najwyższej klasy produktami w dziedzinie **technologii owijania i prasowania bel**. Pozostałe główne obszary obejmują produkcję **rozwijaczy i urządzeń transportowych do bel, czerpaków oraz szlifierek do noży**.



Zakłady firmy w Kirchschlag (u góry) i Rainbach (na dole)

BUDOWA MASZYN NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Profesjonalne rozwiązania dla rolnictwa i przemysłu

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi eksportu maszyny GÖWEIL są znane i stosowane nie tylko w Europie, ale także na całym świecie. Pierwotnie przedsiębiorstwo specjalizowało się w produkcji maszyn rolniczych, w międzyczasie dostępne stały się także maszyny do użytku przemysłowego.

Przedsiębiorstwo GÖWEIL kieruje się następującymi czterema wartościami:



JAKOŚĆ.

Wszystkie produkty są projektowane, rozwijane oraz produkowane w zakładach w Kirchschlag i Rainbach (Górna Austria).



WYDAJNOŚĆ.

Dzięki ciągłemu rozwojowi palety naszych produktów oferujemy wysokiej jakości i wydajne rozwiązania zgodne z duchem czasu.



KNOW HOW.

Długoletnie doświadczenie oraz ścisła współpraca działu konstrukcyjnego i działu produkcji są kluczem do naszych przemysłowych rozwiązań.



SERWIS.

Nawet najlepsza maszyna potrzebuje konserwacji. Nasz zespół serwisowy jest do Twojej dyspozycji i zajmie się Twoim problemem.

PRASA DO BEL OKRĄGŁYCH I PRASOWIJARKA

G-1_{F125} | G-1_{F125} KOMBI 4-5
Nowa generacja

PODBIERACZ 6-7
Podbieracz, zęby, zgarniacz i dociskacz dwurolkowy

SEKCJA WCIĄGANIA 8-9
Zespół żniwny: rotor, podłoga tnąca, nóż tnący

KOMORA PRASOWANIA 10-11
Walce komory prasowania i kłapa tylna

WIĄZANIE 12
Wiązanie siatką i folią

DYSZEL 13
Warianty dyszla

OŚ NAPĘDOWA 14
Hydrauliczna oś napędowa do jazdy po zboczach

PODWOZIE I OGUMIENIE 15
Pojedyncza oś, podwozie tandemowe i ogumienie

NAPĘD 16-17
Koncepcja napędowa, łańcuchy i łożyska

STEROWANIE PROGRAMOWE ISOBUS 18
Isobus i terminale

KONSERWACJA 19
Smarowanie centralne smarem i olejem

TECHNIKA PRASOWIJANIA 20-23
Zalety, funkcja i cechy wyjątkowe

WYPOSAŻENIE 24-31
Wyposażenie podstawowe, wyposażenie dodatkowe, dane techniczne i konieczne przyłącza



G-1_{F125} | G-1_{F125} KOMBI

NOWA GENERACJA

Prasa do bel okrągłych G-1_{F125} oraz prasoowijarka G-1_{F125} Kombi wyróżniają się **nową konstrukcją**: już maszyny pierwszej generacji były **zdecydowanie urządzeniami profesjonalnymi**, o maksymalnej sile przebicia, ale jak pokazało życie, firmie GÖWEIL także w nich udało się wprowadzić wiele optymalizacji i teraz prezentuje ona nową generację, wyróżniającą się licznymi, wyjątkowymi cechami:



PRECYZYJNA PRACA

Ścisła współpraca firmy GÖWEIL z jej klientami pokazała, w jakich warunkach używa się tych maszyn. Często występowały ekstremalne warunki pogodowe: pory deszczowe przeplatające się z długimi okresami suchymi. To bardzo mocno odbijało się na warunkach, w jakich prowadzono żniwa.

Tu firma GÖWEIL zapewniła możliwość precyzyjnej pracy i zaprojektowała prasy do bel okrągłych tak, by mogły działać w każdej sytuacji, niezależnie od tego, czy chodzi o kiszonki, siano czy słomę – mokre lub suche – prasy do bel okrągłych są przystosowane do każdego surowca.

MODELE

Firma GÖWEIL oferuje stałe komory prasowania do bel o średnicy 125 cm w dwóch wersjach

- Prasa do bel okrągłych: G-1_{F125}
- Prasoowijarka: G-1_{F125} Kombi

SPRAWDZONE W PRAKTYCE ZOSTAJE

Oczywiście zachowano sprawdzone w praktyce, wyjątkowe cechy: Jakość cięcia G-1_{F125} pozostaje nieosiągalna dla konkurencji. Wyposażenie w 30 dwuostrzowych noży obrotowych zapewnia cięcie na długość zaledwie 35 mm. Poza tym, firma GÖWEIL wciąż pozostaje jedynym producentem stosującym wiązanie podwójne. Można jednocześnie włożyć siatkę i folię. Rodzaj wiązania wygodnie wybiera się na terminalu ISOBUS. Włożenie dwóch rolek siatki lub folii skraca czas wiązania o połowę.

W przypadku jazdy po zboczach maszyny firmy GÖWEIL punktują dzięki hydraulicznie napędzanej osi napędowej. Strome powierzchnie obrabia się z zapewnieniem maksymalnego bezpieczeństwa i najwyższego komfortu.



PRZEGLĄD NOWOŚCI

Niższy nacisk na grunt dzięki dużemu ogumieniu

Prasoowijarka jest seryjnie wyposażona w ogumienie dużych rozmiarów: 560/45-R22,5 Flotation Trac firmy Vredestein. Masa rozkłada się równomiernie i znacząco zmniejsza się obciążenie gruntu na polu. Dzięki temu znacznie łatwiej jest pracować na bardzo miękkim gruncie.

W przypadku warunków ekstremalnych, dostępne są dwa szersze warianty kół kompletnych (opcjonalne)!

Łatwa obsługa przez ISOBUS

Firma GÖWEIL oferuje nową generację pras, seryjnie wyposażonych w ISOBUS. Sterowanie jest przejrzyste zaprojektowane, łatwe w obsłudze i wyświetla wszystkie istotne informacje na wyświetlaczu. Firma GÖWEIL oferuje własny terminal ISOBUS — ale oczywiście te maszyny są kompatybilne z wszystkimi innymi terminalami ISOBUS.

Zamknięty magazyn siatki i folii o większej pojemności

Projekt maszyny wybija się wyglądem i funkcjonalnością. Zamknięty magazyn folii otwiera się hydraulicznie i zapewnia miejsce na 14 rolek folii do owijania oraz 2 rolek folii osłonowej lub siatki. Są one dobrze chronione przed niepokodą i uszkodzeniami.

Wyższa wydajność

Układ napędowy pras nowej generacji znacząco wzmocniono wytrzymałymi łańcuchami. Dzięki temu odpowiednio wydłużono żywotność i obniżono do minimum koszty eksploatacji.

Idealny przepływ materiału

System wciągający umożliwia optymalny zbiór paszy także podczas żniw w trudnych warunkach. Jeżeli mimo to wystąpią zatory w podbieraczu, pomoże automatyczny system likwidowania zatorów.

Zamontowany rotor w kształcie 6-ramiennej gwiazdy zapewnia prasie dużą przepustowość. W komorze prasowania zaprojektowany na nowo walec rozruchowy optymalnie obraca belę i zapewnia także optymalne rozpoczęcie tworzenia beli, także gdy materiał jest suchy. Ponadto wspomaga przepływ materiału paszy z wirnika do komory prasowania.

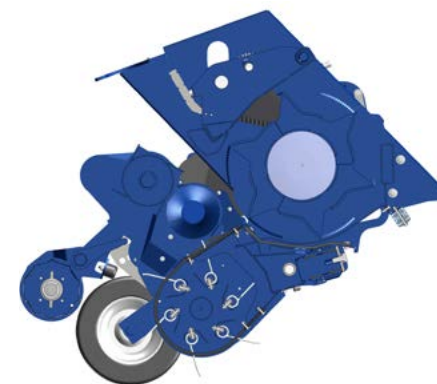
Homologacja typu UE

Zarówno prasa do bel okrągłych, jak i prasoowijarka mają homologację i dopuszczenie do ruchu drogowego na terenie całej Europy.

PODBIERACZ

Właściwie sprasowane bele okrągłe biorą swój początek od czystego zebrania paszy podstawowej:

Wahliwe zawieszenie umożliwia 6-rzędowemu podbieraczowi wahlivemu uzyskanie **maksymalnej wydajności transportu, najlepsze dostosowanie do gruntu** oraz bezproblemowe zbieranie nawet **największych pokosów**.



WAHLIWY PODBIERACZ

Centralne zawieszenie zapewnia zakres wahaní wynoszący 150 mm. Umożliwia to optymalne dostosowanie do gruntu i bez trudu wyrównuje nierówności terenu.

Podbieracz wahlivy ze sztywnym prowadzeniem o szerokości roboczej DIN wynoszącej 2,20 m i z dużymi bocznymi walcami dozującymi zapewnia optymalny przepływ materiału do wirnika.

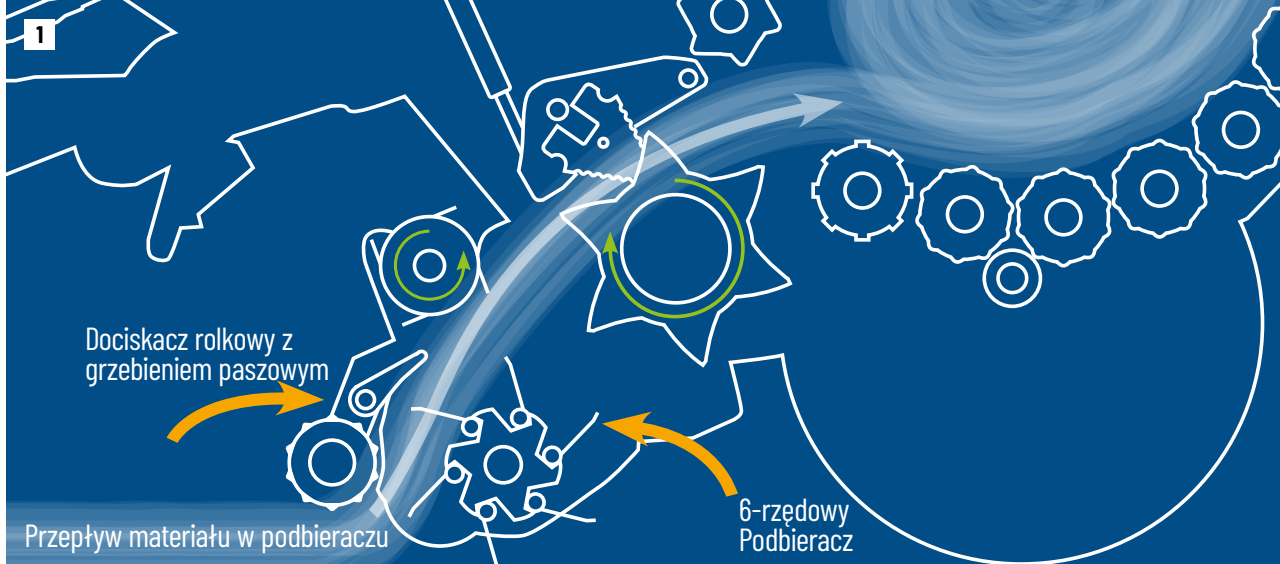
Sześciorzędowa maszyna z rozstawem palców 51 mm zapewnia doskonałą wydajność zgrabiania także w przypadku najszerszych pokosów.



Centralne zawieszenie



Zakres wahaní 150 mm



OPIS RYSUNKU

- 1) Przepływ materiału podbieracza wahliwego
- 2) Zgarniacze z tworzywa sztucznego i palce
- 3) Podbieracz podczas pobierania paszy



ZGARNIACZE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Wyjątkowe są zgarniacze z tworzywa sztucznego. Te zgarniacze wytrzymują największe obciążenia, nie gną się w razie zderzenia z ciałami obcymi i są nieścieralne. Skuteczne zgarnianie materiału z palców dodatkowo wspomaga przepływ materiału.

DOCISKACZ ROLKOWY Z GRZEBIENIEM PASZOWYM

Seryjny Dociskacz rolkowy z grzebieniem paszowym przepływa materiału także przy nierównomiernych pokosach i zapewnia ciągłe i równomierne wypełnienie komory prasowania.

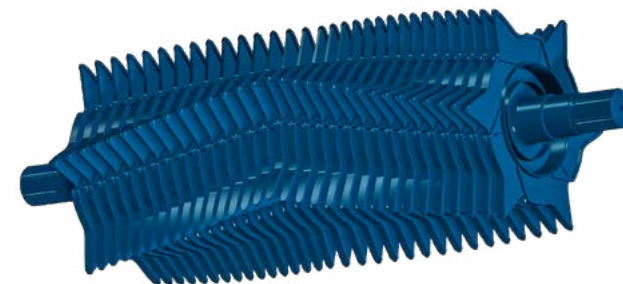
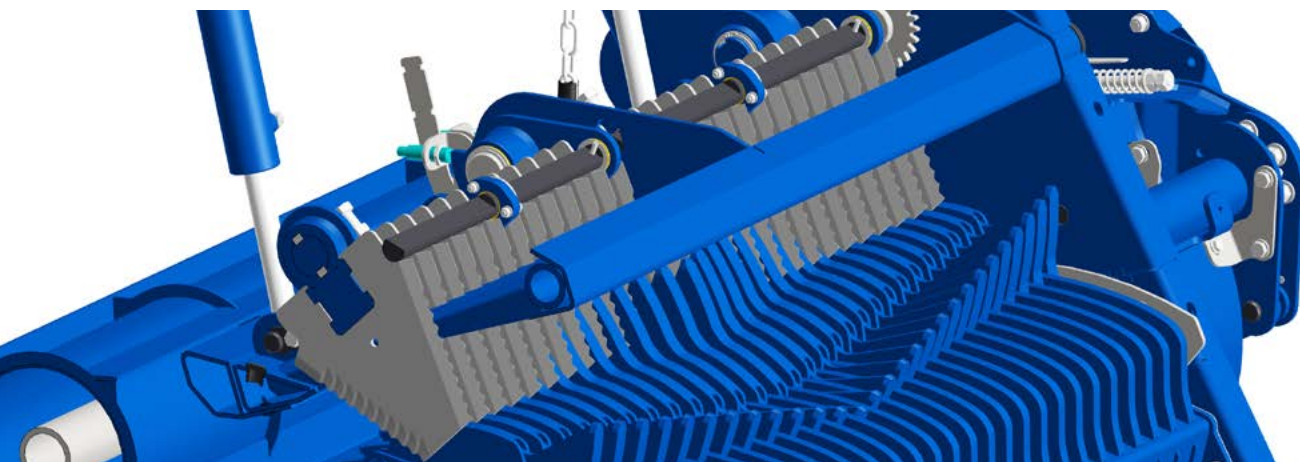
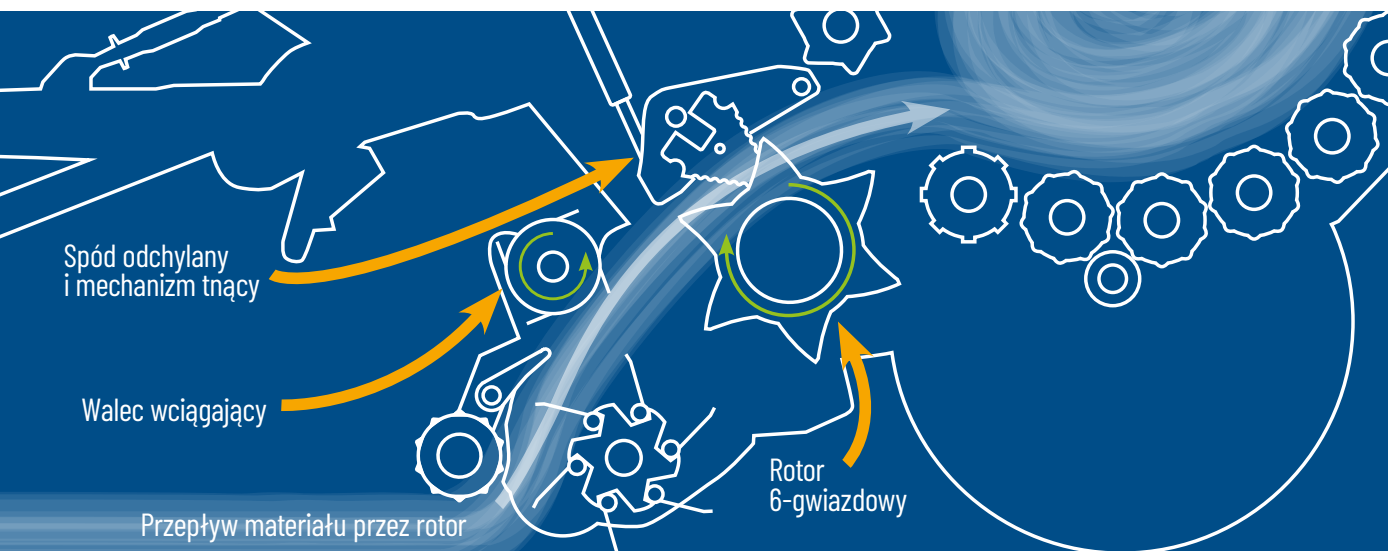


KOŁA KOPIUJĄCE O SPOKOJNYM BIEGU

Koła kopiujące z ogumieniem pneumatycznym idealnie harmonizują z podbieraczem wahliwym i charakteryzują się wyjątkowo spokojnym biegiem. Blachy nastawcze umożliwiają łatwe, szybkie nastawianie wysokości kół kopiujących, bez konieczności stosowania narzędzi. Opcjonalnie, dostępne są też uchylne koła kopiujące.

PODAWANIE

Precyzyjnie i krótko pocięta pasza jest podstawowym warunkiem do wyprodukowania bogatej energetycznie **kiszonki wysokiej jakości**. Przepływ materiału wybiera w prasie GÖWEIL swoją własną drogę – a mianowicie przez rotor! System podawania umożliwia **zoptymalizowane podbieranie paszy** we wszystkich warunkach zbierania plonu.



ROTOR DOBRY NA WSZELKIE WARUNKI ZBIORU

W centrum systemu podawania zabudowany jest rotor 6-gwiazdowy o nadzwyczajnej przepustowości. Rotor o średnicy 570 mm wyposażony w przyspawane rzędy palców typu HARDOX transportuje zarówno duże suche pokosy, jak i pokosy krótko i precyzyjnie ściętej, jeszcze wilgotnej paszy skutecznie do komory prasowania. Przed rotorem zamontowany jest mechanicznie napędzany walec wciągający. Służy on znakomicie do lepszego zagęszczenia paszy i zwiększa w ten sposób zdolność przerobową. Nowo wdrożony walec startowy w komorze prasowania umożliwia optymalne obracanie bel, jak również ich bezpieczny start.

PIERWSZORZĘDNY PRZEPŁYW MATERIAŁU

W maszynie G-1r125 obowiązuje kierunek obrotów rotora do góry. Tutaj rotor kieruje materiał przez mechanizm tnący do komory prasowania.

SPÓD ODCHYLANY I MECHANIZM TNĄCY

Ponieważ mechanizm tnący znajduje się nad rotorem, noże można wygodnie wymienić od przodu, nie używając narzędzi. Stanowi to znaczną zaletę szczególnie w przypadku prasowijarek. Mechanizm tnący wyposażony jest w 30 dwuostrzowych noży odwracalnych i możliwa jest długość cięcia 35 mm. Dzięki małej odległości pomiędzy palcami rotora i nożami, pasza jest dokładnie rozdrabniana. Przy pomocy zapasowej belki nożowej można umieścić do 30 noży zapasowych lub dowolnie zmieniać liczbę użytych noży. Hydrauliczne zabezpieczenie belki chroni noże przed ciałami obcymi i bezzwłocznie sprowadza je ponownie w położenie cięcia.



Dwuostrzowe noże odwracalne



OPIS RYSUNKU

- 1) Całkowicie zautomatyzowane usuwanie zatoru
- 2) Zator w rotorze
- 3) Usuwanie zatoru w rotorze
- 4) Zator w pick up
- 5) Usuwanie zatoru w pick up

AUTOMATYCZNE STEROWANIE PRZEPŁYWEM (AUTO FLOW CONTROL – AFC)

AFC (automatyczna kontrola przepływu) monitoruje globalny przepływ materiału i całkowicie automatycznie ingeruje, jak tylko zaistnieje jakikolwiek problem w kanale podawania. Zatory w obrębie rotora lub pick up zostają szybko i niezawodnie odblokowane! Tak to funkcjonuje:

ODBLOKOWANIE ZATORU ROTORA

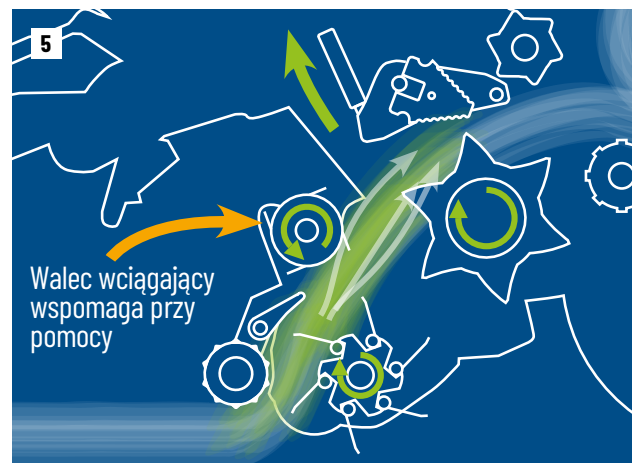
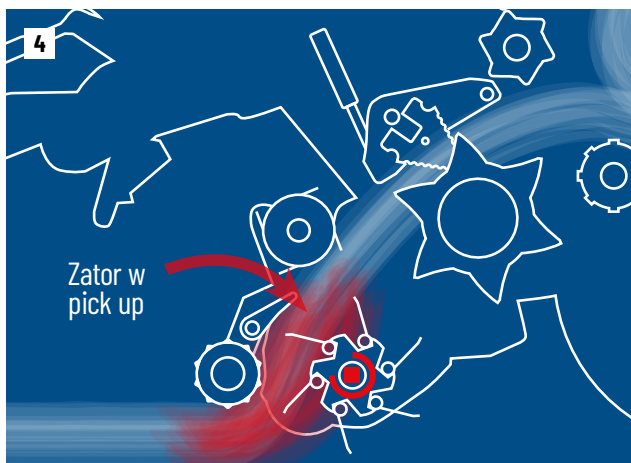
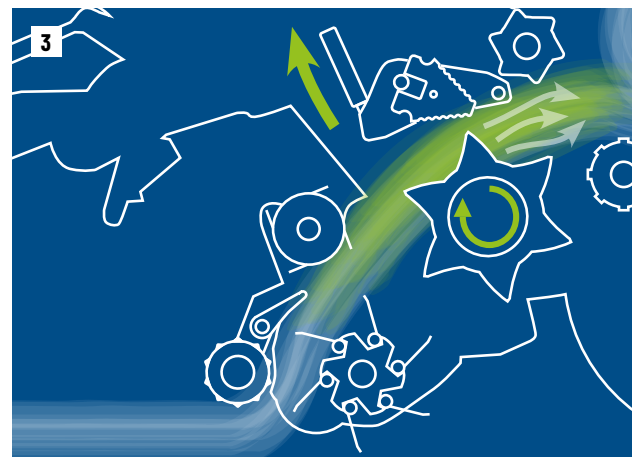
Jeśli kanał podawania jest za ciasny dla aktualnej ilości paszy, zadziała zabezpieczenie rotora przed przeciążeniem. Hydrauliczny spód odchylany otwiera się do góry, a noże wracają w położenie wyjściowe.

Przy ponownym najechaniu rotora nadmiar materiału jest bez przeszkód kierowany do komory prasowania. Spód odchylany i noże powracają w położenie wyjściowe robocze i podawanie paszy jest bez przeszkód kontynuowane.

ODBLOKOWANIE PICK UP

Również w przypadku nagromadzenia w obrębie pick up nadmiaru paszy, zadziała zabezpieczenie przed przeciążeniem. W takim przypadku napędzany zwykle mechanicznie walec wciągający przechodzi krótko na napędzanie hydrauliczne, żeby nagromadzony materiał przetransportować dalej. W tym samym czasie także spód odchylany jest podciągany do góry, a materiał trafia bezpośrednio do komory prasowania.

Łatwo, praktycznie i całkowicie automatycznie!



Dzielonego napędu z zabezpieczeniem przed przeciążeniem

KOMORA PRASOWANIA

W centrum maszyny jest **komora prasowania** o rozmiarach 1,20 × 1,25 m i z **18 solidnymi walcami komory prasowania**. Walce stalowe o grubości 4 mm są wzmocnione w środku, profil żeber zapewnia **optymalny stopień prasowania** i **pewne obracanie** belą.

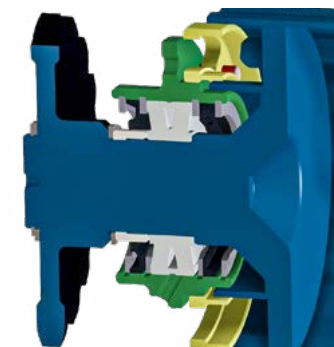


WALCE KOMORY PRASOWANIA I SPÓŁKA

Dwa walce napędowe o średnicy trzpienia 65 mm, a także pozostałe trzpienie walco-
we o średnicy 60 mm osadzone na 2-rzędowych łożyskach baryłkowych i zapewniają
doskonałą wytrzymałość i żywotność. Specjalny labirynt zabezpiecza łożyska przed
przenikaniem pyłu i brudu.



2-rzędowe łożysko baryłkowe

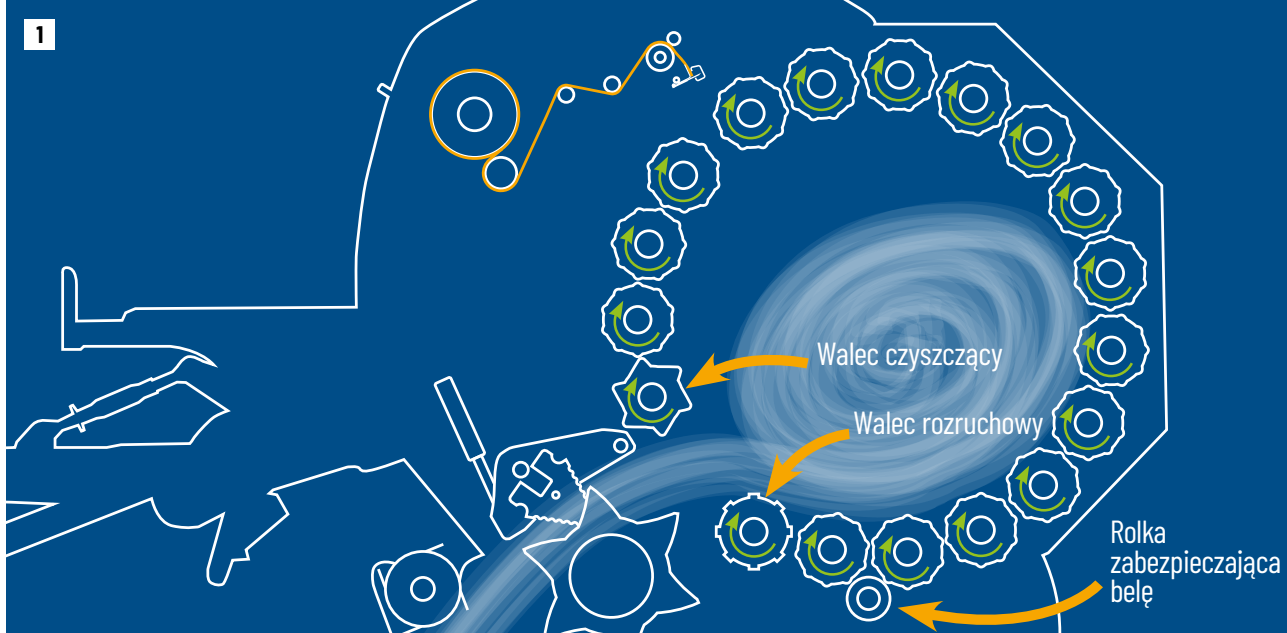


Labirynt łożyskowy

WALEC ROZRUCHOWY I CZYSZCZĄCY

Umieszczony bezpośrednio za wirnikiem walec rozruchowy o specjalnym profilu za-
pewnia optymalne obracanie belą oraz bezpieczne rozpoczęcie tworzenia bely – czy to
kiszonki, siana czy słomy.

Walec czyszczący odprowadza spadające pokruszone rośliny ponownie do komory
prasowania – maszyna nie ulega zabrudzeniu.



OPIS RYSUNKU

- 1) Walce w komorze prasowania
- 2) Kłapa tylna z rolką zabezpieczającą belę
- 3) Rampa zrzutu bel
- 4) Łapacz bel
- 5) Dozowanie zakiszacza

KLAPA TYLNA

Kłapę tylną otwierają i zamykają dwa siłowniki hydrauliczne. Zależnie od nastawy w programie, procedura może przebiegać w pełni automatycznie lub być wykonywana ręcznie.

ROLKA ZABEZPIECZAJĄCA BELĘ

Rolka zabezpieczająca belę zabezpiecza belę owiniętą folią osłonową przed uszkodzeniami podczas wyrzutu bel z komory prasowania. Dodatkowo rolka zabezpieczająca belę chwyta belę okrągłą podczas przekazywania beli na stromych zboczach.

OPCJA: RAMPA ZRZUTU BEL

Opcjonalnie dostępna rampa zrzutu bel umożliwia odłożenie beli poza zakres obrotu kłapy tylnej. Cofanie maszyną nie jest konieczne.

OPCJA: ŁAPACZ BEL

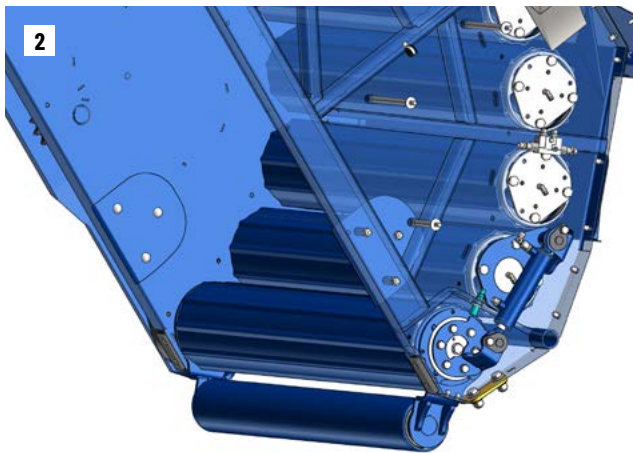
Opatentowany łapacz bel umożliwia w pełni automatyczne chwytywanie bel i zapobiega niekontrolowanemu staczaniu się ich podczas zrzutu na stromych zboczach. Dzięki temu bel nie trzeba ręcznie przytrzymywać po opuszczeniu komory prasowania, aby zapobiec ich staczaniu się.

OPCJA: DOZOWANIE ZAKISZACZA

Dwie dysze zraszające wzbogacają kisonkę bakteriami kwasu mlekowego, co polepsza jej jakość.

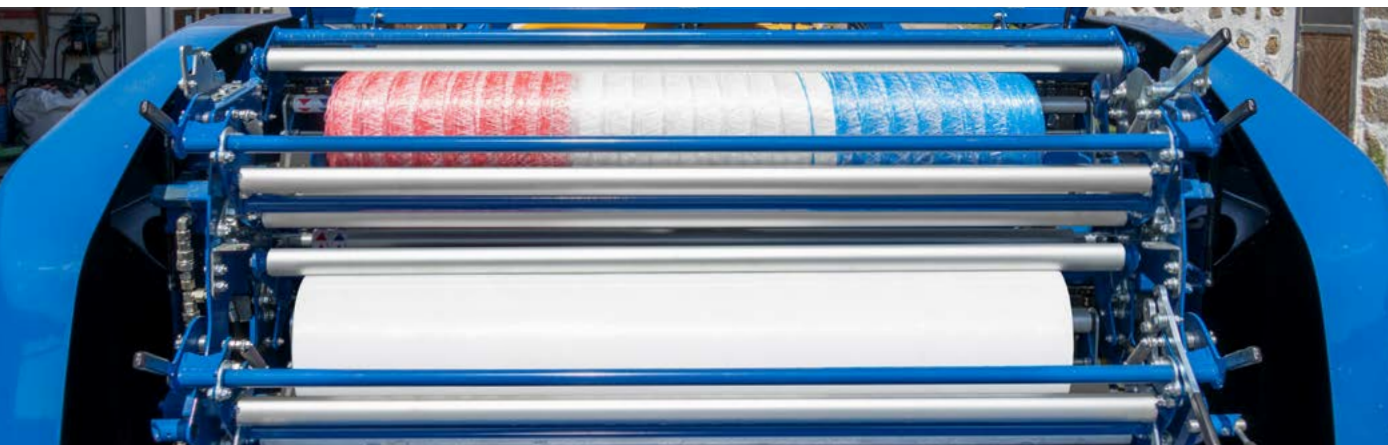
Dozownik zakiszacza można kalibrować na różne lepkie kwasy. Przez wziernik oraz na wyświetlaczu kierowca ma wciąż kontrolę nad ilością.

Składa się z: jednostki obsługowej Dosistar, pompy z filtrem, elektronicznego pomiaru przepływu, różnych dysz, zbiornika (100 l).



WIĄZANIE SIATKĄ I FOLIĄ

Dla prasy do bel okrągłych G-1_{F125} oraz prasoowijarki dostępnych jest **wiele wariantów systemu wiązania**. Zależnie od typu maszyny, stosuje się **wiązanie siatką** lub **łączone wiązanie siatką i folią**. Dodatkowo możliwe jest **wiązanie podwójne siatką i folią**. W przypadku wiązania folią można też oczywiście wkładać rolki siatki.



WIĄZANIE FOLIĄ



Zastosowanie folii osłonowej zapewnia liczne zalety, polepszające jakość kisonki:

- Folia osłonowa zmniejsza objętość beli, zachowuje jej kształt i lepiej ją zabezpiecza. Ponadto, folia jest dodatkową barierą dla tlenu.
- Belę można łatwiej otwierać i także ponownie przetwarzać, ponieważ folię osłonową i do owijania można utylizować razem.

Można stosować typowe folie osłonowe i siatki o szerokości maks. 1,50 m. Wiązanie rozpoczyna się automatycznie lub jest uruchamiane ręcznie. Hydraulicznie regulowany walec hamujący zapewnia napięcie siatki i folii podczas owijania beli. Stopień napięcia oraz liczbę warstw ustala się bezpośrednio sterowaniem programowym.

PODWÓJNE WIĄZANIE – POŁOWA CZASU

Model G-1_{F125}, jako pierwszy na świecie wykorzystujący wiązanie podwójne, wytycza nowe standardy dla pras do bel okrągłych. W przypadku opcjonalnego systemu wiązania sprasowane, gotowe bele maszyna jednocześnie owija dwiema siatkami lub foliami osłonowymi. Wynik: zarówno czas wiązania beli, jak i wymiany siatki lub folii skraca się w ten sposób o połowę! Jest to istotne ułatwienie podczas intensywnych dni żniw. Jeżeli w jednym dniu konieczne jest na zmianę prasowanie bel kisonki, siana lub słomy, można wykorzystać sekcję wiązania podwójnego do wiązania pojedynczego. Wówczas sekcję wiązania podwójnego załaduje się rolką siatki i rolką folii. Wybór wiązania siatką lub folią określa się na terminalu ISOBUS. Dzięki temu nie ma potrzeby czekania na zmianę siatki na folię i odwrotnie!



Bele kisonki obwiązane folią



Bele słomy obwiązane siatką

DYSZEL

Maszynę GÖWEIL G-1 można wyposażyć w trzy różne **warianty dyszli**:



OPIS RYSUNKU

- 1) Hydrauliczny dyszel łamany
- 2) Dyszel sztywny
- 3) Hydro akumulator azotowy do amortyzacji

DYSZEL SZTYWNY

Firma GÖWEIL seryjnie wyposaża swoje maszyny w dyszel z regulacją mechaniczną.

HYDRAULICZNY DYSZEL ŁAMANY

Opcjonalnie model G-1 można wyposażyć w hydrauliczny dyszel łamany oraz dwa siłowniki podwójnego działania. Są one bardzo pomocne szczególnie w przypadku stromego wjazdu na pole i zabezpieczają podbieracz.

HYDRAULICZNY DYSZEL ŁAMANY Z AMORTYZACJĄ

Dodatkowym wyposażeniem jest hydrauliczny dyszel łamany, także z amortyzacją. Hydro akumulator azotowy zapewnia najlepszy komfort jazdy.

OŚ NAPĘDOWA

Oś napędowa jest dostępna jako wyposażenie dodatkowe i stanowi duże wsparcie przede wszystkim na **stromych zboczach**. Podczas wjazdu na zbocze zapewnia maksimum mocy, a jednocześnie **nie obciąża nadmiernie gruntu**, podczas zjazdu ze zbocza zapewnia **działanie hamujące**. Kierowca może się w pełni skoncentrować na swojej pracy.



OŚ NAPĘDOWA

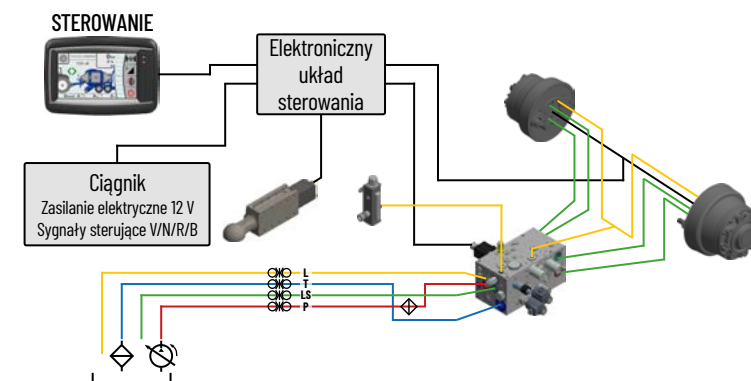
Oś napędowa zapewnia maksimum bezpieczeństwa oraz najwyższy komfort na każdym zboczu, podjeździe i zjeździe.

Czujniki w dyszlu sterują stanami roboczymi „Napęd”, „Neutralny” i „Hamowanie”, całkowicie samodzielnie. Dzięki temu kierowca może się w pełni skoncentrować na pracy i mieć pewność, że system zapewnia najlepszą trakcję przy jednoczesnym nieobciążaniu nadmiernie gruntu. Przezrysty terminal ręczny stale dostarcza kierowcy informacji na temat wszystkich istotnych parametrów.

Napęd jest hydrauliczny i działa za pośrednictwem dwóch silników w piastach kół. Przełączanie pomiędzy jazdą naprzód i wstecz przebiega automatycznie, sygnałem z ciągnika. Wartość procentową siły napędowej dostarczanej przez napęd na pierwszym i drugim biegu ustala się terminalem ręcznym.

Podczas zjazdu ze zbocza — przodem lub tyłem — napęd automatycznie przełącza się z trybu napędowego w tryb hamowania hydrostatycznego. Aby koła się nie blokowały, układ monitoruje prędkość obrotową obu kół napędowych i automatycznie wprowadza korekty. W ten sposób koła podczas zjazdu ze zbocza są zawsze w ruchu (ABS).

Podczas jazdy po drodze maszyna automatycznie odblokowuje silniki w piastach kół i przechodzą one w tryb biegu jałowego (brak oporu mechanicznego).



PODWOZIE I OGUMIENIE

Szerokie opony **nie niszczą darni**, nie zostawiają śladów i wywierają **minimalny nacisk na grunt**. Firma GÖWEIL ma w ofercie następujące typy podwozi i ogumienia dla pras do bel okrągłych i prasowijarek:



STABILNA JAZDA

Stabilna konstrukcja osi prasy i prasowijarki zapewnia spokojną i stateczną jazdę zarówno po drogach, z prędkością maks. 40 km/h, jak i na polu położonym na zboczu.

G-1_{F125} WYPOSAŻONY W OGUMIENIE WIELKOGABARYTOWE

Stabilne właściwości jezdne G-1_{F125} dodatkowo wspomaga standardowe, wielkogabarytowe ogumienie radialne 500/60-R22,5 Flotation Trac. Opcjonalnie są dostępne także wersje o wymiarach

- 600/50-R22,5 Flotation Trac i
- 710/40-R22,5 Flotation Trac.

W zestawie z ogumieniem dodatkowym, wystającym poza obrys maszyny, są też dostarczane odpowiednie tabliczki ostrzegawcze.

G-1_{F125} KOMBI Z PODWOZIEM TANDEMOWYM

Mniejszy nacisk na grunt dzięki dużym, kompletnym kołom.

W przypadku prasowijarki firma GÖWEIL również postawiła na duże, wielkogabarytowe, kompletne koła i seryjnie montuje ogumienie 560/45-R22,5 Flotation Trac firmy Vredestein. Dzięki temu masa rozkłada się równomiernie i znacząco zmniejsza się obciążenie gruntu na polu. Sprawia to, że znacznie łatwiej jest pracować na bardzo miękkim gruncie. Mimo szerokiego ogumienia, pojazd firmy GÖWEIL zachowuje szerokość 3,0 m.

Do pracy w warunkach ekstremalnych firma GÖWEIL ma w ofercie jeszcze szersze typy ogumienia. W takim przypadku montuje się kompletne koła o wymiarach 650/40-R22,5 i 710/35-R22,5. Szerokość pojazdu zwiększa się do 3,15 lub 3,29 m.

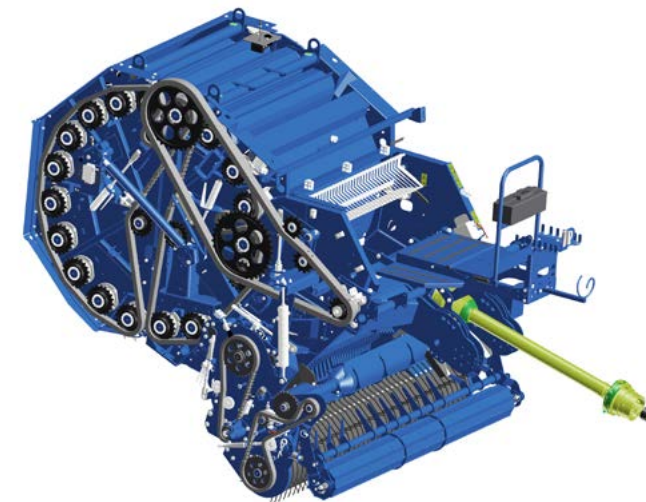
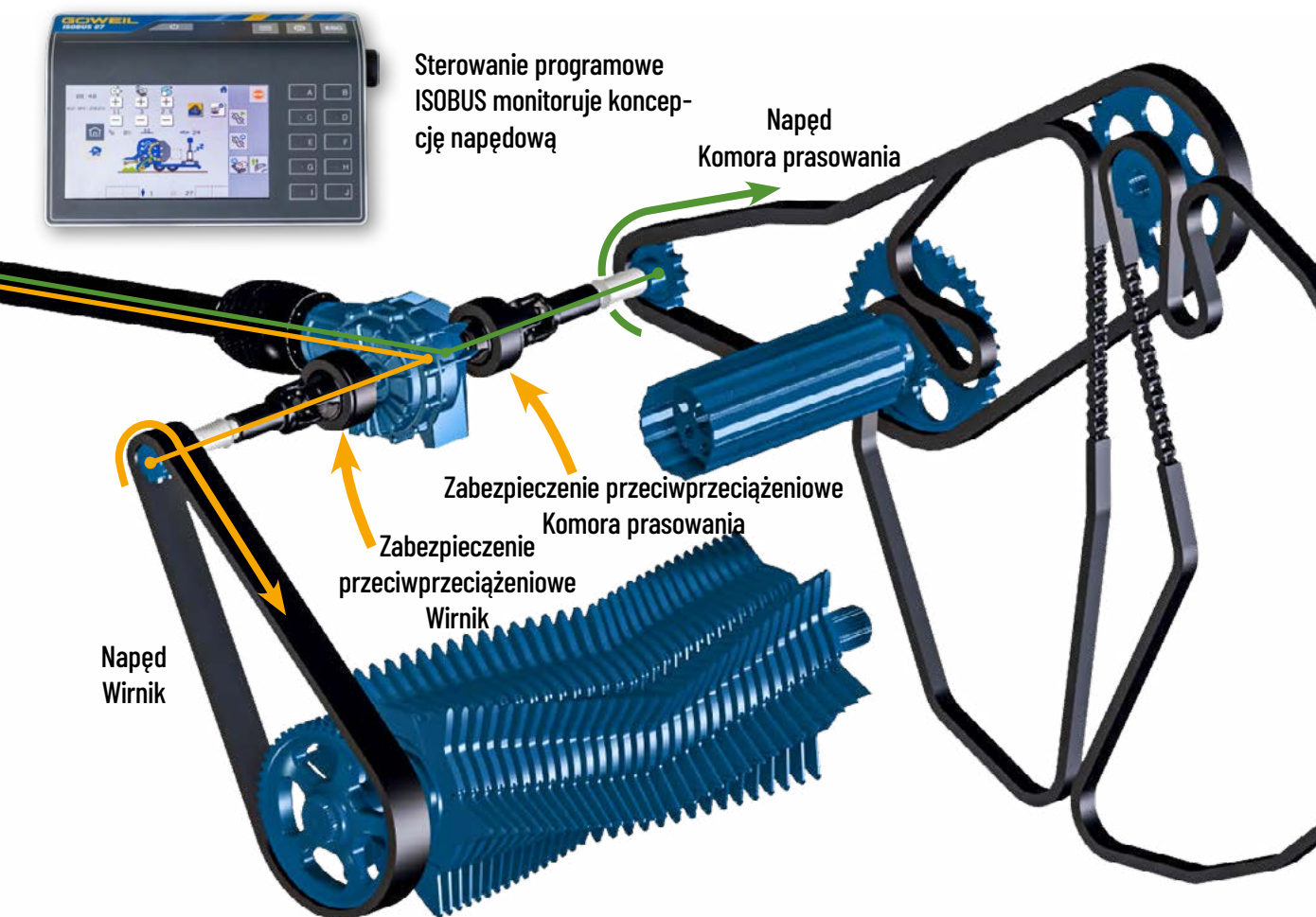
UKŁADY HAMULCOWE

Firma GÖWEIL ma w ofercie dwa układy hamulcowe:

- Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy
- Opcjonalnie: Hydrauliczny dwuprzewodowy układ hamulcowy z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia

NAPĘD

Aby sprostać także **najwyższym obciążeniom** podczas trudnych warunków żniw, model G-1r25 wyposażono w wytrzymałą i wyrafinowaną koncepcję napędową:



Koncepcja napędowa wirnika i podbieracza

JEDNA KONCEPCJA NAPĘDOWA DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ

Koncepcja dzielonego napędu firmy GÖWEIL zapewnia nieprzerwane działanie funkcji „Auto-Flow-Control” (AFC) i gwarantuje szczególnie wysoką zdolność przerobową.

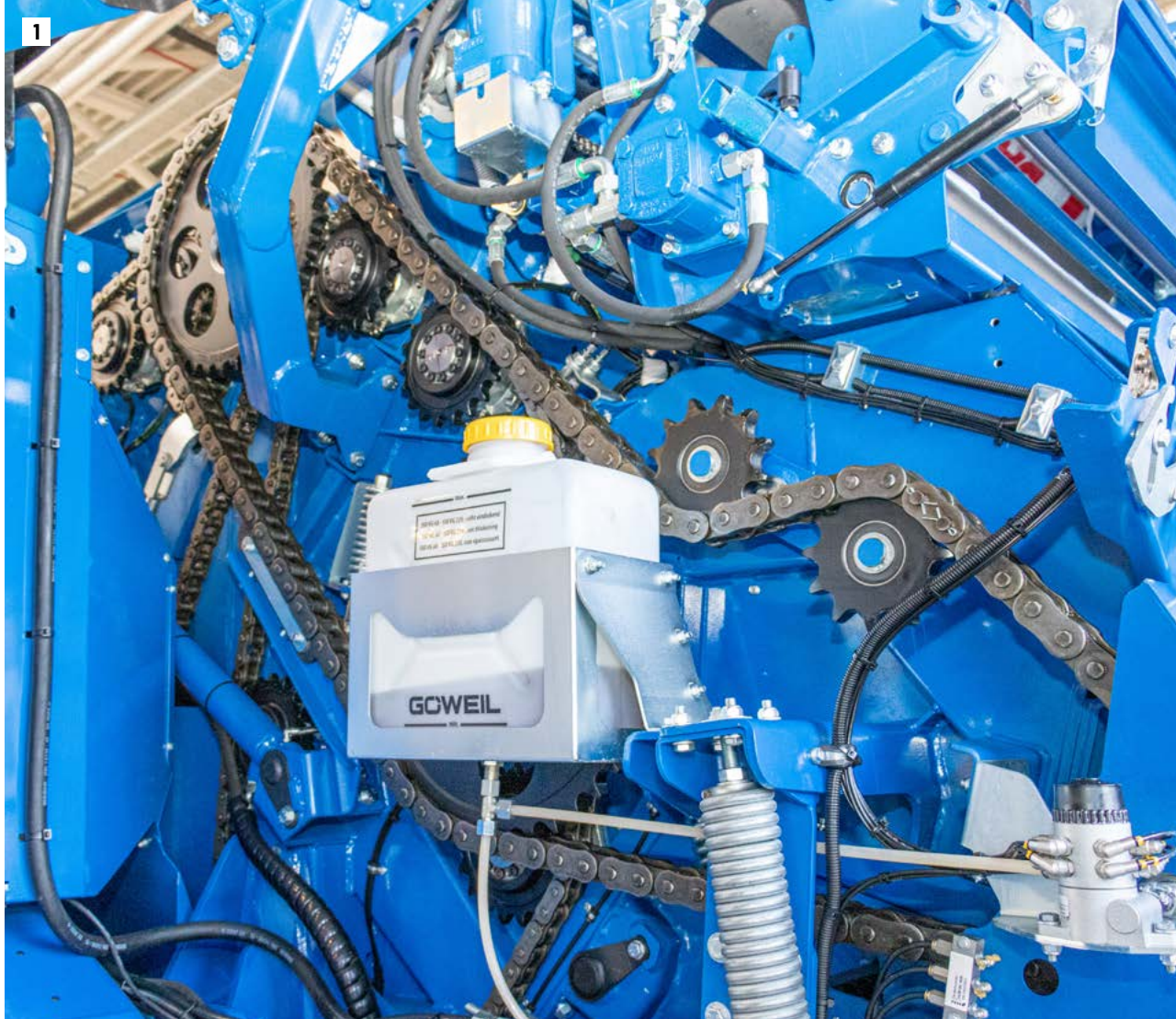
Brak przestoju!

Moc przenoszona przez wał odbioru mocy na przekładnię główną maszyna rozdziela na łańcuchy rolkowe wirnika i podbieracza oraz komory prasowania i pojedynczo zapewniają ją dwa sprzęgła krzywkowe. Sprzęgła monitoruje sterowanie programowe ISOBUS.

Jeżeli sprzęgło krzywkowe rotora zareaguje na nadmierną ilość paszy w kanale transportowym, automatycznie otwiera się podłoga tnąca. Po ponownym uruchomieniu wirnika nadmiar materiału bez przeszkód trafia do komory prasowania. Dno tnące zamyka się samoczynnie i maszyna bez przeszkód kontynuuje prasowanie.

Jeżeli zadziała sprzęgło krzywkowe odpowiadające za komorę prasowania, kłapa tylna automatycznie otworzy się na parę centymetrów i może bez przeszkód rozpocząć się tworzenie i wiązanie beli.

Koncepcja napędowa firmy GÖWEIL gwarantuje bezawaryjny przebieg pracy.



1

OPIS RYSUNKU

- 1) Strona napędu komory prasowania
- 2) Wzmocnione łańcuchy rolkowe znacznie wydłużają żywotność
- 3) Wirnik: łańcuch 80 HSP Triplex

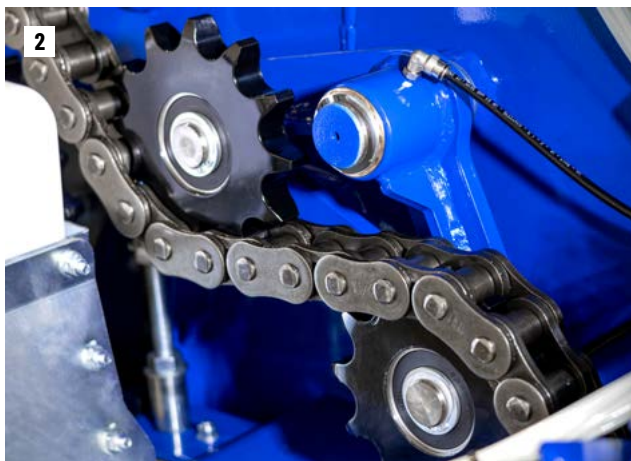


NAJLEPSZA WYDAJNOŚĆ DZIĘKI SUPERWYTRZYMAŁYM ŁAŃCUCHOM ROLKOWYM

Podstawą bezawaryjnej pracy koncepcji napędowej są podzespoły wysokiej klasy. W przypadku napędu głównego oraz napędu podbieracza i wirnika w maszynie zastosowano jeszcze wytrzymalsze łańcuchy nowej generacji, znacznie wzmacniające układ napędowy. Dzięki temu odpowiednio wydłużono żywotność i obniżono do minimum koszty eksploatacji.

STABILNE ŁOŻYSKOWANIE BARYŁKOWE

Wszystkie walce komory prasowania wyposażono w stabilne, 2-rzędowe łożyskowanie baryłkowe o średnicy 60 mm i długim okresie eksploatacji. Oba walce napędowe wyposażono także w łożyska 65 mm.



2



3



STEROWANIE ISOBUS

ISOBUS to międzynarodowy, ustandaryzowany protokół służący do **komunikacji** ciągnika z doczepionymi urządzeniami. Dane wyświetlają się w czasie rzeczywistym na terminalu ciągnika. Stąd **monitoruje się** maszynę i nią **steruje**. Znormalizowany system wtyków sprawia, że potrzebny jest tylko jeden terminal do różnych urządzeń doczepianych.



Terminal 7,0" PROFi G7



ISOBUS

Firma GÖWEIL standardowo wyposaża swoje urządzenia w sterowanie programowe ISOBUS. Nowe sterowanie jest przejrzyste zaprojektowane i łatwe w obsłudze. Wyświetla wszystkie istotne informacje na wyświetlaczu. System kamer zapewnia dobry obraz przebiegu prac i maszyny.

Opcjonalnie dostępne są do wyboru dwa terminale firmy GÖWEIL:

- Terminal 4,3" PROFi plus S z 8 przyciskami i enkoderem (przełącznikiem przyciskowo-obrotowym)
- Terminal 7,0" PROFi plus L z 12 przyciskami i enkoderem (przełącznikiem przyciskowo-obrotowym)

Oczywiście maszyny są kompatybilne ze wszystkimi innymi terminalami przystosowanymi do protokołu ISOBUS.

W przypadku ciągników niewyposażonych w ISOBUS, opcjonalnie dostępna jest wiązka kabli zapewniająca zasilanie elektryczne przystosowana do ISOBUS.

ISOBUS w pełni automatycznie steruje całym przebiegiem prac i je kontroluje. Operator na przejrzystym wyświetlaczu otrzymuje wszystkie informacje dotyczące etapów prac maszyny. Wszystkimi koniecznymi etapami pracy maszyny można także — szybko i łatwo — sterować na terminalu.

W modelu G-1r25 Kombi nowy panel obsługowy z przyciskami jest szczególnie pomocny podczas prac serwisowych i konserwacji owijkarki. W ten sposób można bezpośrednio sterować najważniejszymi funkcjami maszyny.



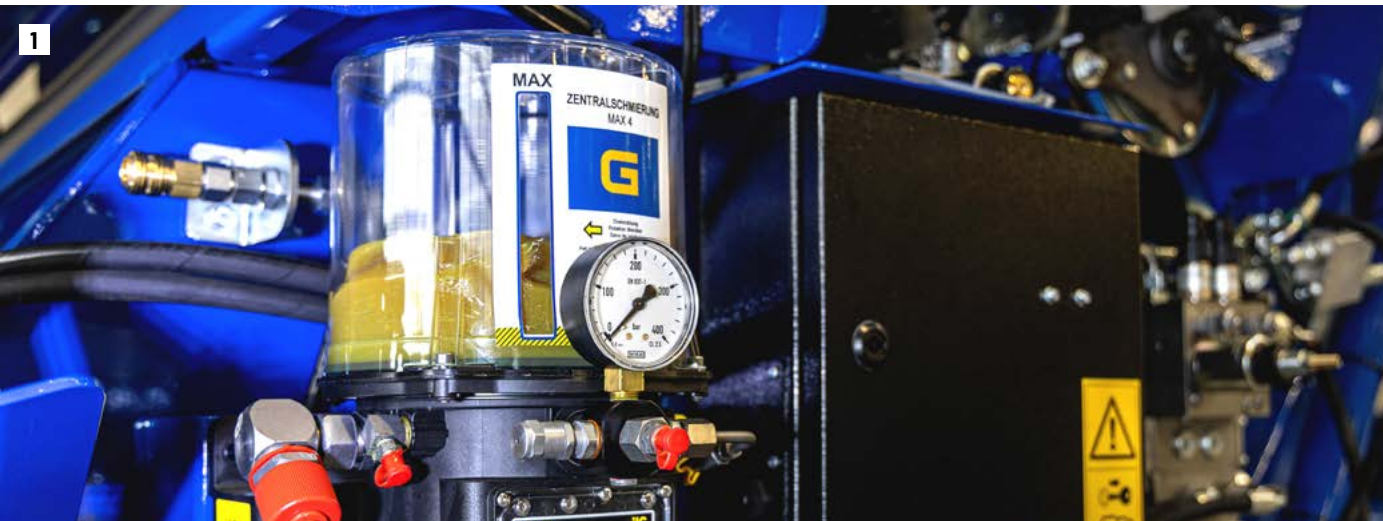
Panel obsługowy z przyciskami

KONSERWACJA

Seryjnie montowane, **automatyczne smarowanie centralne** jest zaprojektowane na zapewnienie bezwzględnej **łatwości konserwacji** oraz gwarantuje **długą żywotność** maszyny.

OPIS RYSUNKU

- 1) Zbiornik smaru układu smarowania centralnego
- 2) Duży zbiornik oleju
- 3) Szczotki rozprowadzające olej



BEZOPSŁUGOWOŚĆ DZIĘKI SMAROWANIU CENTRALNEMU

W pełni automatyczne smarowanie zapewnia odpowiednie nasmarowanie wszystkich łożysk walców i wirnika. Smarowanie olejem zaopatruje stale w olej wszystkie łańcuchy komory prasowania, wirnika i podbieracza. Szczotki równomiernie rozprowadzają olej na łańcuchach.

WYSTARCZAJĄCY ZAPAS

Duży zbiornik zapasu smaru i oleju zapewnia długie okresy konserwacji.

TECHNIKA PRASOWIJANIA

Dzięki G-1_{F125} Kombi procesy **prasowania i owijania** wykonuje jednocześnie jedna maszyna. To rewolucjonizuje technikę prasowania i niesie za sobą **liczne zalety**:



ZESTAWIENIE ZALET

Oszczędność czasu

Dzięki wysokiej zdolności przerobowej i dużej sile przebicia prasowijarki, znacząco skraca się czas pracy na polu. Wyjątkowe cechy, jak wiązanie podwójne, Auto-Flow-Control lub smarowanie centralne, są komfortowe i oszczędzają dużo czasu!

Oszczędność na kosztach

Prasowijarka do minimum obniża koszty pracownicze i maszyny.

Najlepsza jakość

Maszyna wiąże bele okrągłe w najbardziej precyzyjny i najkrótszy z możliwych sposobów. Szybkie odcięcie dostępu powietrza – w połączeniu z folią osłonową – gwarantuje optymalne warunki fermentacji paszy. Oznacza to również najlepszy okres przydatności do wykorzystania oraz najlepszą jakość paszy!

Profesjonalizm

G-1_{F125} Kombi to maszyna do wysoko profesjonalnego zastosowania, dzięki czemu idealnie nadaje się do zastosowania w dużych zakładach i firmach kontraktowych, niezależnie od tego, czy dotyczy to bel kiszonki, siana czy słomy!

Funkcjonalna konstrukcja

Zmodyfikowana konstrukcja G-1_{F125} Kombi punktuje w kwestii wyglądu i funkcjonalności. Zamknięty magazyn folii otwiera się hydraulicznie i zapewnia miejsce na 14 rolek folii do owijania oraz 2 rolek folii osłonowej lub siatki. Są one dobrze chronione przed niepogodą i uszkodzeniami.



1



2



3



4



5



OPIS RYSUNKU

- 1) G-1 F125 Kombi w czasie pracy
- 2) Zbieranie paszy przez podbieracz
- 3) Bezpieczne przekazywanie beli
- 4) Owijanie podwójnym ramieniem owijającym
- 5) Łagodny rzut bel

Najważniejszą właściwością prasowijarki to idealna współpraca wszystkich elementów maszyny — od zbierania paszy, aż po rzut beli. Właśnie w tych punktach G-1 F125 Kombi jest o jeden krok przed konkurencją:

ZBIERANIE PASZY

Podbieracz prasy zbiera czysto paszę, prasowaną w belę w komorze prasowania.

PRZEKAZYWANIE BEL

Bezpośrednie przekazywanie bel: czyste, szybkie i bezproblemowe

Stół owijarki wsuwa się pod komorę prasowania. Gdy bela jest już związana, następuje — bez kontaktu z podłożem — przekazanie jej z komory prasowania na stół owijarki.

Stabilne prowadzenie bel także w czasie jazdy po zboczach

Cztery rolki prowadzące bel zapewniają stabilność prowadzenia beli. Gwarantuje to niezawodne i bezpieczne przekazywanie beli — także podczas jazdy po zboczach. Samo przekazanie trwa tylko kilka sekund. W czasie, gdy stół owijarki przesuwają się na położenie owijania, jednocześnie zamyka się kłapa tylna. Można bezpośrednio kontynuować prasowanie.

PROCES OWIJANIA

Podwójne ramie owijające i oba napinacze folii 750 mm owijają belę w najkrótszym możliwym czasie. Owijanie kończy się zawsze szybciej niż prasowanie. Dzięki stabilnemu prowadzeniu belę można owijać bezproblemowo także podczas jazdy po zboczach.

ZRZUT BELI

Jeżeli owijanie beli okrągłej jest zakończone, następuje odcięcie folii. Podczas rzutu beli stół owijarki cofa się i opuszcza aż na podłoże. Powoduje to wyjątkowo łagodny rzut beli.

PRZEGLĄD WYJĄTKOWYCH CECH

Solidna i wytrzymała konstrukcja oraz sposób obróbki ramy gwarantują **wyjątkowo długi okres eksploatacji** prasowijarki. Dzięki kompaktowej konstrukcji oraz wąskiemu rozstawowi osi wersja Kombi ma szczególnie **dobrą zwrotność** oraz **nie powoduje uszkodzenia darni**. Nisko położony środek ciężkości zapewnia znakomitą **manewrowość na zboczach**.



1 PODWOZIE

Podwozie tandemowe jest wyjątkowe dzięki dużym, kompletnym kołom: seryjnie stosowane są opony 560/45-R22,5 Flotation Trac. Równomierny rozkład masy i niski rozstaw osi zapewnia maszynie doskonałe właściwości jezdne. Znacznie zmniejszono obciążenie gruntu na polu – szczególnie w przypadku bardzo miękkich gruntów i w trakcie jazdy transportowej po drogach, model Kombi nawet przy prędkości 40 km/h zachowuje stabilność jazdy. Mimo szerszego ogumienia, szerokość pojazdu wciąż wynosi 3,00 m. Do pracy w warunkach ekstremalnych firma GÖWEIL ma w ofercie jeszcze szersze typy ogumienia. W takim przypadku montuje się kompletne koła o wymiarach 650/40-R22,5 i 710/35-R22,5. Szerokość pojazdu zwiększa się do 3,15 lub 3,29 m.

Na życzenie klienta model G-1_{F125} Kombi można wyposażyć w pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy lub hydrauliczny dwuprzewodowy układ hamulcowy.

2 LOAD SENSING

Seryjnie montowany, hydrauliczny układ sterowania „Load Sensing” dostosowuje ilość oleju do zużycia. Dzięki temu maszyna wykonuje więcej funkcji jednocześnie, co zmniejsza zużycie paliwa. Rezultatem jest większa liczba bel na godzinę. Maszyna może pracować także z ciągnikami bez pompy systemu Load Sensing.

3 PANEL OBSŁUGOWY Z PRZYCISKAMI

Panel obsługowy jest bardzo pomocny szczególnie podczas czynności serwisowych i konserwacyjnych. W ten sposób można bezpośrednio w maszynie sterować najważniejszymi funkcjami owijarki. Na przykład możliwa jest szybka i łatwa wymiana folii.



4 OBRACAJĄCE SIĘ RAMIĘ OWIJAJĄCE Z NIERUCHOMYM STOŁEM OWIJARKI

W tym systemie bel nie spadnie, ponieważ nie działają na nią żadne siły odśrodkowe. Taśmy transportowe i cztery obrotowe rolki prowadzące bele zapewniają stały ruch posuwisty bel, a przez to równomierne zachodzenie folii. Podczas zrzutu bel stół owijarki opuszcza się aż na podłoże. Powoduje to wyjątkowo łagodny zrzut bel.

5 PODWÓJNE RAMIĘ OWIJAJĄCE Z NAPINACZEM FOLII

Podwójne ramię owijające wyposażono w dwa napinacze folii 750 mm. Opatentowane wałki z tworzywa sztucznego zapewniają równomierne napinanie. Ponadto wały nie są wrażliwe na temperaturę. To pozwala oszczędzać folię i gwarantuje mocno owinięte i szczelnie zapakowane bele.

Można regulować wysokość napinaczy folii. W ten sposób bele są zawsze idealnie owinięte wokół swojego środka. System szybkiej wymiany pozwala na szybką i łatwą wymianę pustych rolek. Nadzór folii zatrzymuje owijanie w razie końca folii lub jej zerwania. Jeżeli kończy się folia na rolce, następuje automatyczne przełączenie na tryb pracy z jedną folią. Powoduje to zmniejszenie prędkości posuwu stołu owijarki, co wciąż gwarantuje 50% zachodzenie folii.



ZAMKNIĘTY MAGAZYN FOLII

Zamknięty magazyn folii wyróżnia się konstrukcją i funkcjonalnością. Zamknięty magazyn folii otwiera się hydraulicznie i zapewnia miejsce na 14 rolek folii do owijania oraz 2 rolki folii osłonowej lub siatki. Są one dobrze chronione przed uszkodzeniami i podczas niepogody. Mechanizm wychylony umożliwia bezwysiłkowe ładowanie folii na wygodnej wysokości roboczej lub jej wyjmowanie. W zależności od liczby warstw folii pełny załadunek rolkami umożliwia owinięcie od 300 do 400 bel.

7 OBCINARKA FOLII „Precision Cut”

Nowa obcinarka folii „Precision Cut” zapewnia maksymalną wydajność cięcia folii. Po pierwsze, folia jest bezpiecznie zamocowana między dźwignią obcinarki a wspornikiem zaciskowym. Następnie nóż dociskany jest hydraulicznie do folii i tnę ją precyzyjnie i czysto.



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

PRASA DO BEL OKRĄGLYCH G-1_{F125}

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (z homologacją typu UE)		WYPOSAŻENIE DODATKOWE
INSTALACJA HYDRAULICZNA	Load Sensing (może pracować także z ciągnikami bez pompy systemu LS)	—
PODBIERACZ	Podbieracz wahliwy ze sztywnym prowadzeniem / szerokość zgrabiania DIN: 2,20 m / liczba rzędów palców: 6 / rozstaw palców: 51 mm / Zgarniacze z tworzywa sztucznego / dociskacz dwurołkowy / koła kopiujące z ogumieniem pneumatycznym	• Skrzętne koła kopiujące
PODAJNIK	Wirnik w kształcie 6-ramiennej gwiazdy / hydrauliczne dno tnące / mechanizm tnący, wyposażony w 30 noży obrotowych / Długość cięcia: 35 mm / hydrauliczne zabezpieczenie belki	
KOMORA PRASOWANIA	18 walców stalowych (4 mm) wzmocnionych wewnątrz (włącznie z walcem czyszczącym i rozruchowym); 2-rzędowe łożysko baryłkowe	• Rampa zrzutu bel • Łapacz bel Nie można go używać w połączeniu z rampą zrzutu bel • Dozowanie zakiszacza
WIĄZANIE	Wiązanie siatką / hydraulicznie nastawiane walce hamujące Monitorowanie automatyczne	• Wiązanie folią i siatką — z systemem kamer • Wiązanie podwójne
DYSZEL	Dyszel sztywny	• Hydrauliczny dyszel łamany • Hydrauliczny dyszel łamany z amortyzacją
PODWOZIE I OGUMIENIE	Oś pojedyncza Ogumienie: 500/60-R22,5 DTL Flotation Trac Układ hamulcowy: Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy	• Ogumienie: 600/50-R22,5 Flotation Trac Szerokość zmienia się na 2770 mm Z osi napędową: szerokość zmienia się na 2890 mm • Ogumienie: 710/40-R22,5 Flotation Trac Szerokość zmienia się na 2970 mm • Kompletna oś napędowa Tylko w połączeniu z ogumieniem 500/60-R22,5 i 600/50-R22,5 • Hydrauliczny dwuprzewodowy układ hamulcowy z zaworem hamowania awaryjnego i akumulatorem ciśnienia
NAPĘD	Prędkość obrotowa wału napędowego: 1000 obr./min / AFC — Auto-Flow-Control: koncepcja napędu dzielonego / Zabezpieczenie przeciwpociągowe 2 sprzęgłami krzywkowymi Łańcuchy: Napęd główny komory prasowania: 24 BH, napęd dodatkowy komory prasowania: 100 HSP Wirnik: 80 HSP Triplex, podbieracz: 80 HSP	—
KONSERWACJA	W pełni automatyczne smarowanie centralne smarem i olejem	
STEROWANIE	W pełni automatyczne sterowanie programowe ISOBUS (bez terminala)	• Terminal ISOBUS S (4,3") z 8 przyciskami i enkoderem • Terminal ISOBUS L (7,0") z 12 przyciskami i enkoderem • Zasilanie elektryczne ciągnika przystosowane do ISOBUS
		• Reflektor roboczy LED • Obrotowe światło sygnalizacyjne • System kamer • Przyrząd czyszczący — wyposażony w przewód i pistolet pneumatyczny Tylko w połączeniu z pneumatycznym dwuprzewodowym układem hamulcowym • Rodzaje ucha zaczepu (patrz strona 29)



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

PRASOOWIJARKA G-1_{F125} KOMBI

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (z homologacją typu UE)		WYPOSAŻENIE DODATKOWE
INSTALACJA HYDRAULICZNA	Load Sensing (może pracować także z ciągnikami bez pompy systemu LS)	—
PODBIERACZ	Podbieracz wahlwy ze sztywnym prowadzeniem / szerokość zgrabiania DIN: 2,20 m / liczba rzędów palców: 6 / rozstaw palców: 51 mm / Zgarniacz z tworzywa sztucznego / Dociskacz rolkowy z grzebieniem paszowym / koła kopiujące z ogumieniem pneumatycznym	• Skrętne koła kopiujące
PODAJNIK	Wirnik w kształcie 6-ramiennej gwiazdy / hydrauliczne dno tnące / mechanizm tnący, wyposażony w 30 noży obrotowych / Długość cięcia: 35 mm / hydrauliczne zabezpieczenie belki	
KOMORA PRASOWANIA	18 walców stalowych (4 mm) wzmocnionych wewnątrz (włącznie z walcem czyszczącym i rozruchowym) 2-rzędowe łożysko baryłkowe	• Dozowanie zakiszacza
WIĄZANIE	Wiązanie siatką i folią / hydraulicznie nastawiane walce hamujące / Monitorowanie automatyczne	• Wiązanie podwójne
DYSZEL	Dyszel sztywny	• Hydrauliczny dyszel łamany • Hydrauliczny dyszel łamany z amortyzacją
PODWOZIE I OGUMIENIE	Podwozie tandemowe; Ogumienie: 560/45-R22,5 Flotation Trac Układ hamulcowy: Pneumatyczny dwuprzewodowy układ hamulcowy	• Ogumienie: 650/40-R22,5 Vredestein Flotation Trac Szerokość zmienia się na 3150 mm BEZ homologacji typu UE • Ogumienie: 710/35-R22,5 Nokian Country King Flotation Trac Szerokość zmienia się na 3290 mm BEZ homologacji typu UE • Kompletna oś napędowa • Dwuprzewodowy hydrauliczny układ hamulcowy
NAPĘD	Prędkość obrotowa wału napędowego: 1000 obr./min / AFC — Auto-Flow-Control: koncepcja napędu dzielonego / Zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe 2 sprzęgłami krzywkowymi Łańcuchy: Napęd główny komory prasowania: 24 BH, napęd dodatkowy komory prasowania: 100 HSP Wirnik: 80 HSP Triplex, podbieracz: 80 HSP	—
KONSERWACJA	W pełni automatyczne smarowanie centralne smarem i olejem	
STEROWANIE	W pełni automatyczne sterowanie programowe ISOBUS (bez terminala)	• Terminal ISOBUS S (4,3") z 8 przyciskami i enkoderem • Terminal ISOBUS L (7,0") z 12 przyciskami i enkoderem • Zasilanie elektryczne ciągnika przystosowane do ISOBUS
	System kamer (2 kamery do monitorowania wiązania i zrzuć bel, z kolorowym wyświetlaczem)	• Przyrząd czyszczący — wyposażony w przewód i pistolet pneumatyczny Tylko w połączeniu z pneumatycznym dwuprzewodowym układem hamulcowym • Rodzaje ucha zaczepu (patrz strona 29)
		• Obrotowe światło sygnalizacyjne
OWIJARKA	Podwójne ramię owijające / hydraulicznie napędzany stół owijarki 4 taśmy transportowe bel z prowadnicą taśmy / 4 rolki prowadzące bel / napinacz folii do 750 mm Obcinarka folii Precision Cut / nadzór folii / tryb pracy z jedną folią / zamknięty magazyn folii (opuszczany hydraulicznie) na 14 rolek folii i 2 rolki folii osłonowej lub siatki / reflektor roboczy LED / dodatkowa rolka stołu owijarki	• Łączony napinacz folii (do folii o szerokości 500 i 750 mm) • Obracanie bel • Mata zrzutowa • Stawiacz bel • Stoper bel stawiacza bel Możliwe użycie wyłącznie w połączeniu ze stawiaczem bel i ISOBUS • Łapacz bel Tylko w połączeniu z ISOBUS





Masz super fotkę lub filmik prasy albo prasoowijarki firmy GÖWEIL? Prześlij je do nas! Zdjęcia można załadować pod poniższym linkiem — chętnie pokażemy je światu:
www.goeweil.com/de/mygoeweil/



1



2



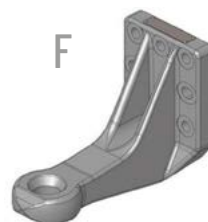
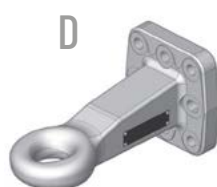
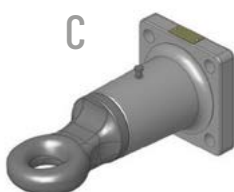
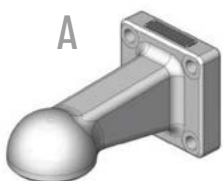
3



4



5



OPIS RYSUNKU

- 1) Stawiacz bel
- 2) Stoper bel stawiacza bel
- 3) Łapacz bel
- 4) Mata zrzutowa
- 5) Rodzaje ucha zaczepu

SZCZEGÓŁY WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

Stawiacz bel

Po owinięciu folią podczas zrzutu bel następuje jej pionowe ustawienie po prawej stronie, patrząc w kierunku jazdy.

Stoper bel stawiacza bel

W celu bezpiecznego ustawienia beli, także na zboczach. Ustawianą belę amortyzuje ramie stopera. Gdy bela leży stabilnie, ramie stopera ponownie unosi się. Rolki prowadzące bel chronią folię przed uszkodzeniami. Tylko w połączeniu ze stawiaczem bel i ISOBUS

Łapacz bel

W celu bezpiecznego zrzutu bel na zboczach. Rolka wychwytywa amortyzuje bele. Gdy bela leży stabilnie, rama wychwytywa ponownie unosi się. Obrotowa rolka wychwytywa chroni folię przed uszkodzeniami. Tylko w połączeniu z ISOBUS

Mata zrzutowa

Zapewnia delikatny zrzut owiniętej beli okrągłej na grunt.

Rodzaje ucha zaczepu

Dostępne są następujące rodzaje ucha zaczepu:

A: Ucho zaczepu K80 — zaczep kulowy

C: Pierścieniowe ucho zaczepu D50 mm — z obrotowym zaczepem oczkowym zbliżone do DIN 9678, zbliżone do ISO 5692-1

D: Pierścieniowe ucho zaczepu D50 mm — z nieruchomym zaczepem oczkowym zbliżone do DIN 9678, zbliżone do ISO 20019

F: Znormalizowane ucho zaczepu D40 mm — przesunięte w dół — grubość 42 mm zbliżone do DIN 11026, zbliżone do ISO 5692-2



DANE TECHNICZNE

Przegląd danych technicznych prasy do bel okrągłych G-1_{F125}:

G-1_{F125} z wiązaniem pojedynczym



Dane w mm

G-1_{F125} z wiązaniem podwójnym



DANE TECHNICZNE

Wysokość sekcji pojedynczego wiązania	
bez obrotowego światła sygnalizacyjnego	2700 mm
z obrotowym światłem sygnalizacyjnym	2910 mm
Wysokość sekcji wiązania podwójnego	
bez obrotowego światła sygnalizacyjnego	2850 mm
z obrotowym światłem sygnalizacyjnym	2960 mm
Długość	4735 mm
Szerokość	
z ogumieniem 500/60-R22,5	2550 mm (standard)
i osią napędową	2690 mm (opcja)
z ogumieniem 600/50-R22,5	2770 mm (opcja)
i osią napędową	2890 mm (opcja)
z ogumieniem 710/40-R22,5	2970 mm (opcja)
Masa	5580 kg
Średnica bel	1,20 x 1,25 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze Load Sensing (do używania LS) lub przyłącze ciśnieniowe i wolnego spływu do zasilania prasy do bel okrągłych
- Zasilanie elektryczne maszyny przez wtyk ISOBUS lub dołączoną wiązkę kablową
- 7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi

ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC WZGLĘDEM CIĄGNIKA

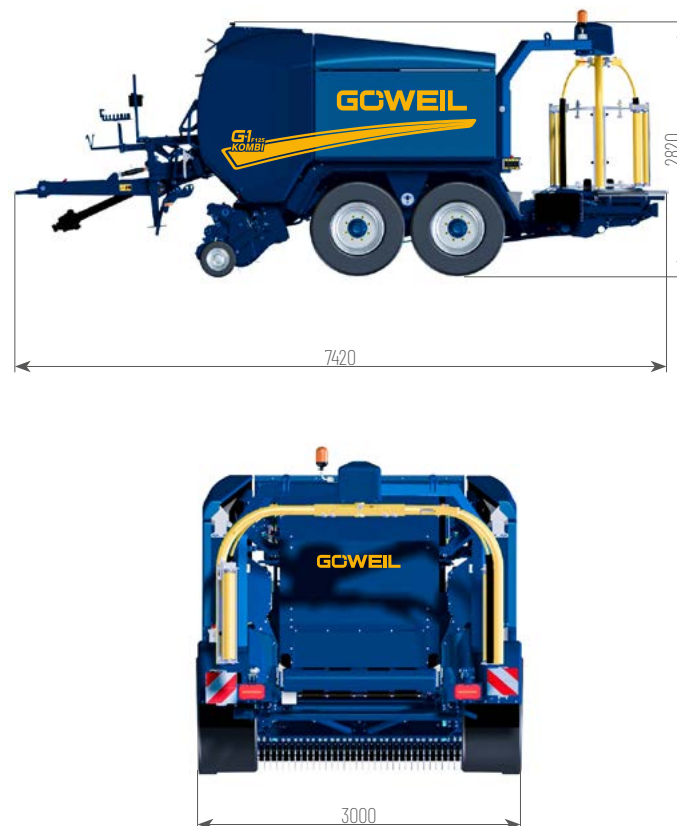
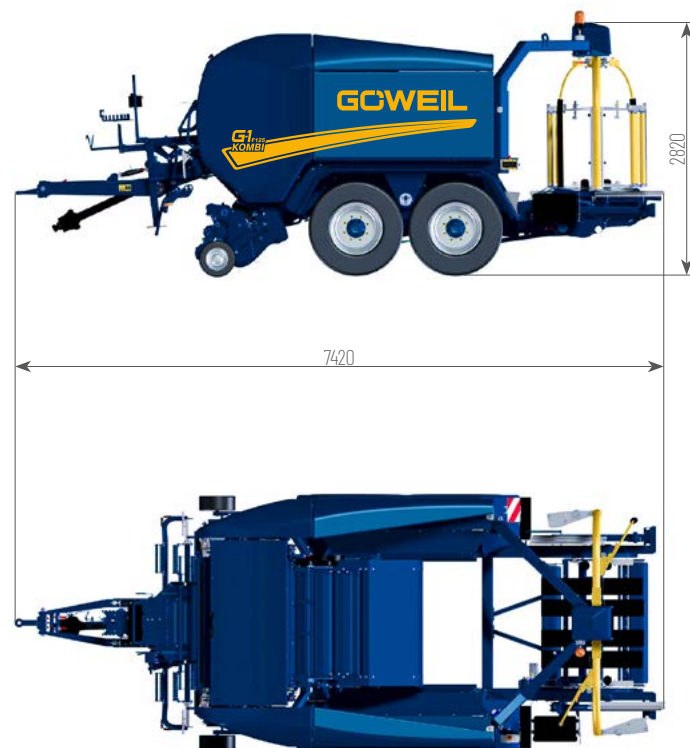
Zużycie oleju	od 40 l/min dla 200 bar optymalnie: od 65 l/min dla 200 bar
Zapotrzebowanie na moc	co najmniej 90 kW

DANE TECHNICZNE

Przegląd danych technicznych prasowijarki G-1_{F125}:

G-1_{F125} Kombi z wiązaniem pojedynczym

G-1_{F125} Kombi z wiązaniem podwójnym



Dane w mm

DANE TECHNICZNE

Wysokość sekcji pojedynczego wiązania	
bez obrotowego światła sygnalizacyjnego	2820 mm
z obrotowym światłem sygnalizacyjnym	2980 mm
Wysokość sekcji wiązania podwójnego	
bez obrotowego światła sygnalizacyjnego	2820 mm
z obrotowym światłem sygnalizacyjnym	2980 mm
Długość	7420 mm
Szerokość	
z ogumieniem 560/45-R22,5	3000 mm (standard)
z ogumieniem 650/40-R22,5	3170 mm (opcja) bez homologacji typu UE
z ogumieniem 710/35-R22,5	3305 mm (opcja) bez homologacji typu UE
Masa	8980 kg
Średnica bel	1,20 x 1,25 m

KONIECZNE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze Load Sensing (do używania LS) lub przyłącze ciśnieniowe i wolnego spływu do zasilania prasy do bel okrągłych
- Zasilanie elektryczne maszyny przez wtyk ISOBUS lub dołączoną wiązkę kablową
- 7-stykowe gniazdo dla całej instalacji oświetleniowej, poza reflektorami roboczymi

ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC WZGLĘDEM CIĄGNIKA

Zużycie oleju	od 80 l/min dla 200 bar optymalnie: od 105 l/min dla 200 bar
Zapotrzebowanie na moc	co najmniej 120 kW

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // AUSTRIA

Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Faks: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00956F // PL